

令和2年度機械工作実習

日付: 2020/08/04

時間: 9:58:34

Serial Number:

Part Name:

Work Center:

Shift:

DWG #:

Part ID:

Work Order #:

Inspector:



◆ 固定側口金内面						
	測定値	公称値	+公差	-公差	偏差	グラフ
平面度 [mm]	0.003		0.200		0.003	1.252
◆ 固定側口金側面						
	測定値	公称値	+公差	-公差	偏差	グラフ
平面度 [mm]	0.004		0.200		0.004	2.238
◆ ベース摺動面						
	測定値	公称値	+公差	-公差	偏差	グラフ
平面度 [mm]	0.007		0.200		0.007	3.279
◆ 支持ブロック内面						
	測定値	公称値	+公差	-公差	偏差	グラフ
平面度 [mm]	0.003		0.200		0.003	1.645
⊥ 直角(データムは固定側口金内面) / 使用中: 固定側口金内面 - 固定側口金側面						
	測定値	公称値	+公差	-公差	偏差	グラフ
角度(測定値) [deg]	89.983	90.000	0.000	0.000		
長さ(設定値) [mm]		20.000				
直角度(推定面による計算値) [mm]	0.006		0.400		0.006	1.498
True Indicator Range [mm]	0.081		0.400		0.081	20.169
⊥ 直角(データムはベース摺動面) / 使用中: ベース摺動面 - 固定側口金内面						
	測定値	公称値	+公差	-公差	偏差	グラフ
角度(測定値) [deg]	89.939	90.000	0.000	0.000		
長さ(設定値) [mm]		43.000				
直角度(推定面による計算値) [mm]	0.046		0.300		0.046	15.270
True Indicator Range [mm]	0.095		0.300		0.095	31.534
// 平行(データムは固定側口金内面) / 使用中: 固定側口金内面 - 支持ブロック内面						
	測定値	公称値	+公差	-公差	偏差	グラフ
角度(測定値) [deg]	0.211	0.000	0.000	0.000		
長さ(設定値) [mm]		45.000				
平行度(推定面による計算値) [mm]	0.165		0.300		0.165	55.154
True Indicator Range [mm]	0.027		0.300		0.027	8.944

Screenshot

