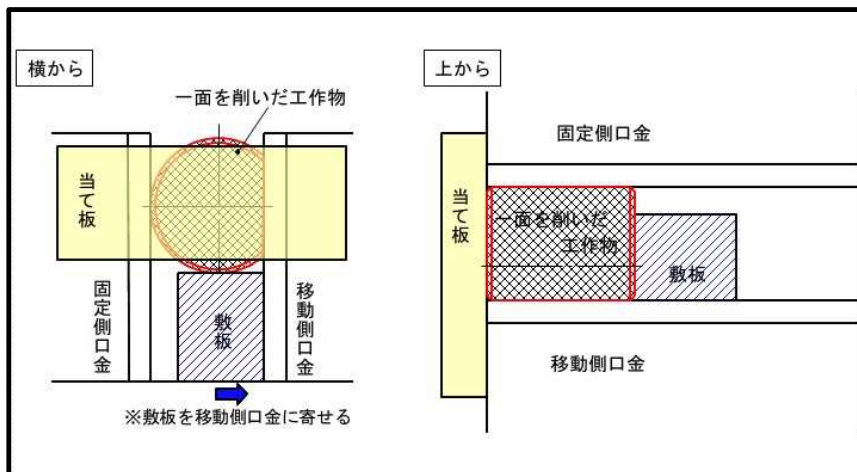




図1 操作盤下部

1. ドアロック解除ボタンを押しながら、扉を開ける。
2. バイスの先端にバイスハンドルを押す。
3. バイス上の敷板（平行台）の上に「重し」を載せ、当て板（平行台）を左側口金間に当て、下図のようにセットして、バイスをバイスハンドルで締める。  
(使ったハンドルは必ず外す)。



4. プラスチックハンマーで加工物の中心を強めに1回叩き、敷板（平行台）が動かないことを確認する。
5. 扉を静かに閉める。
6. サイクルスタートボタンを押して、加工を開始する。  
(加工時間は約3分)
7. 加工が終了したら、ドアロック解除ボタンを押しながら、再び扉を開ける。
8. バイスの先端にバイスハンドルを挿し、「重し」を外す。