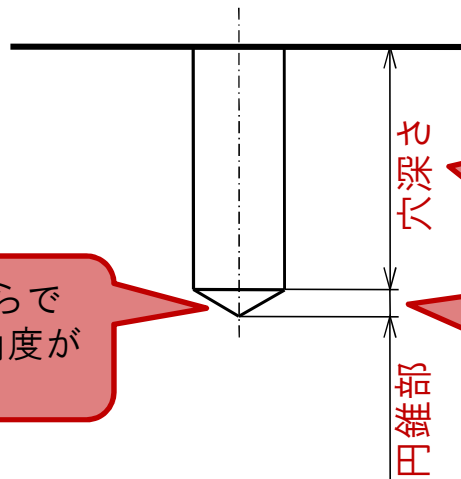


穴深さの意味

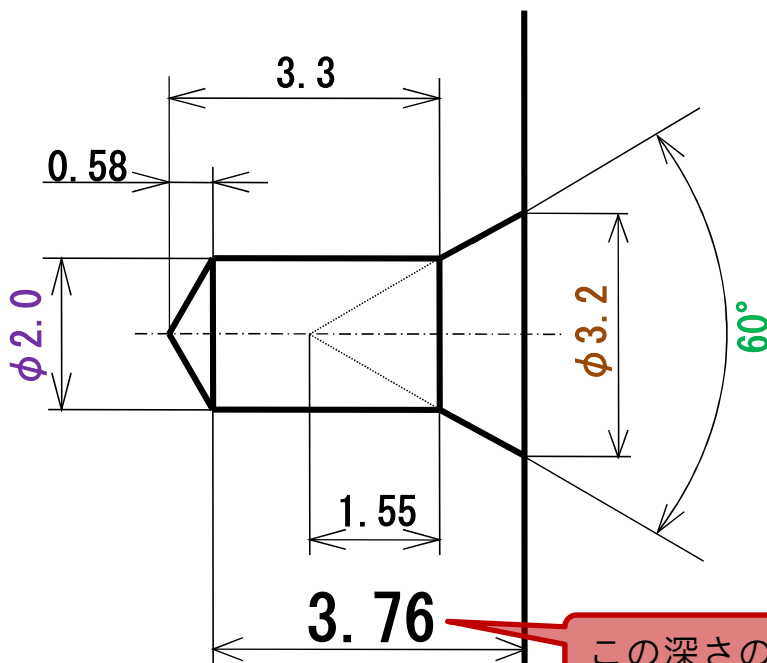


「穴の深さ」とは、先端の円錐部を含まない深さのこと。

ドリルの先端は平らではなく、 118° の角度がついた円錐形状。

先端部が平らな穴を開けたいときは、ドリルではなく、エンドミルを使用する。

センタ穴加工記号の意味



穴の形式=A型
(角度が 60°)

基準穴径

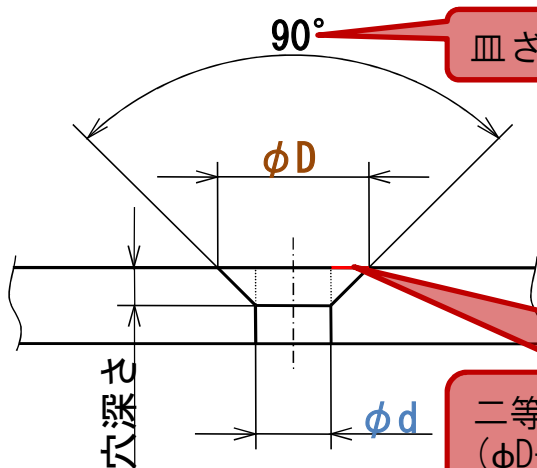
JIS B0041-A2/3.2

最大穴径

JIS規格「製図—センタ穴の簡略図示方法」の略号

この深さの穴を開ける

皿ざぐり加工記号の意味



皿ざぐりの角度

皿ざぐり中心の穴径 = ϕd

皿ざぐりの記号

5.1キリ $\phi 11$

キリ = 「錐(きり)もみ」の略
(ドリルで穴を開けること)

皿ざぐりの最大穴径 = ϕD

二等辺三角形なので、穴深さはこの長さと同じ
 $(\phi D - \phi d) / 2$