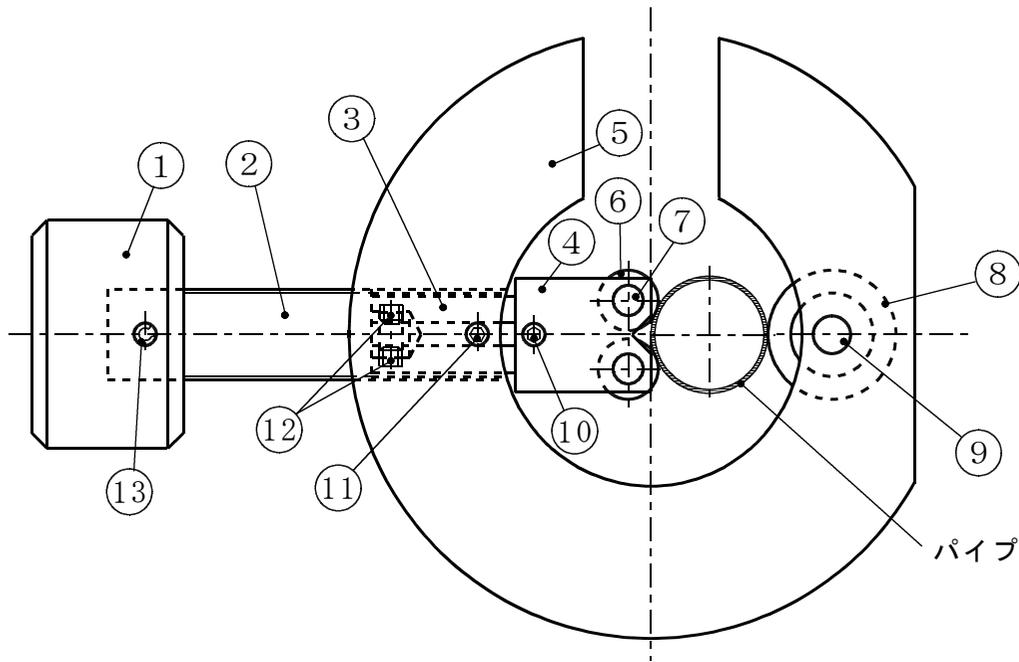


00010-66

製図

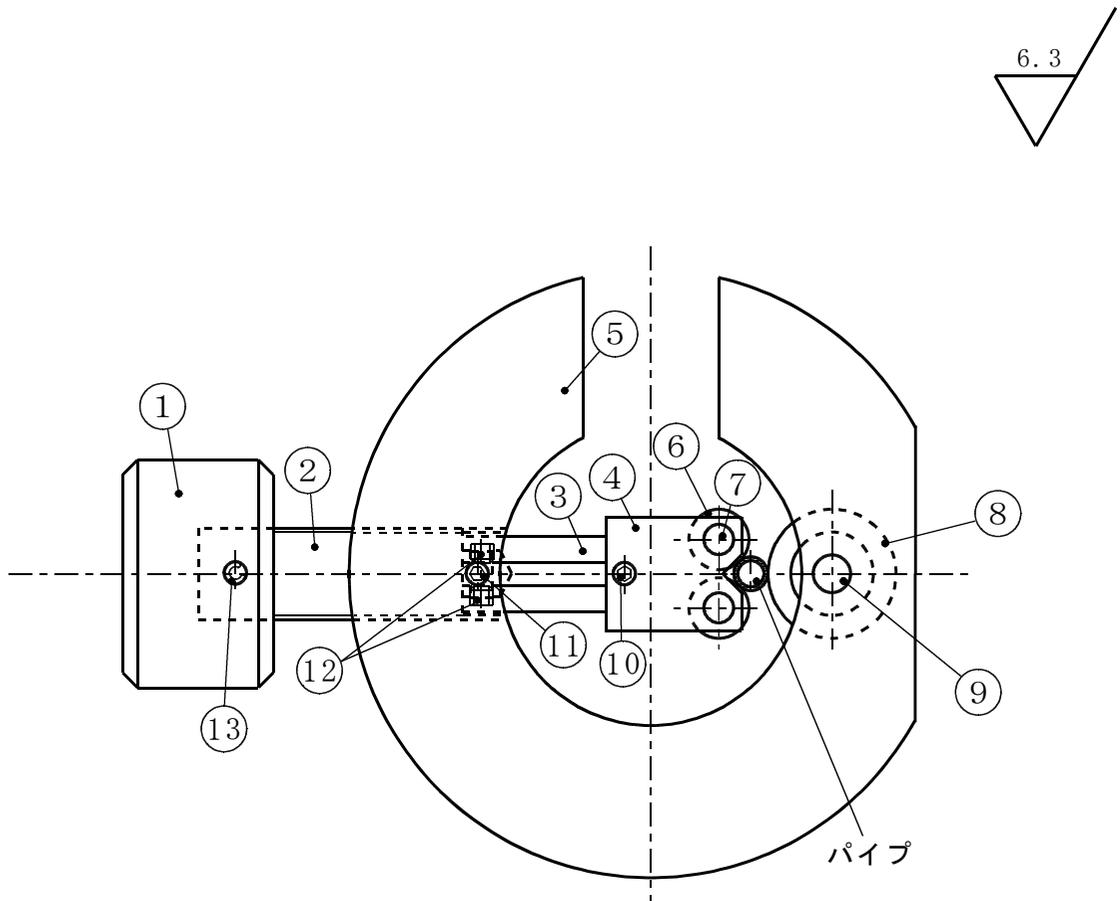


番号	品名	材質	個数	記事
1	ハンドル	アクリル	1	
2	送りねじ	C3604B	1	
3	ガイド	C3604B	1	
4	ホルダ	S45C	1	
5	フレーム	A2017B	1	
6	ローラ	FC200	2	
7	ピン	SUS304	2	
8	ブレード		1	購入品
9	六角穴付き ボルト	M5×20	1	購入品
10	十字穴付き なべ小ねじ	M3×8	1	購入品
11	六角穴付き 止めねじ	M3×5	1	購入品
12	六角穴付き 止めねじ	M3×3	2	購入品
13	スプリングピン	3mm×25	1	購入品

埼玉大学工学部実習工場		製図	1999.03.31	
平成11年度 機械工作実習	材質	個数	尺度	1:1
パイプカッタ		図番	99-01000	

00010-66

製
図

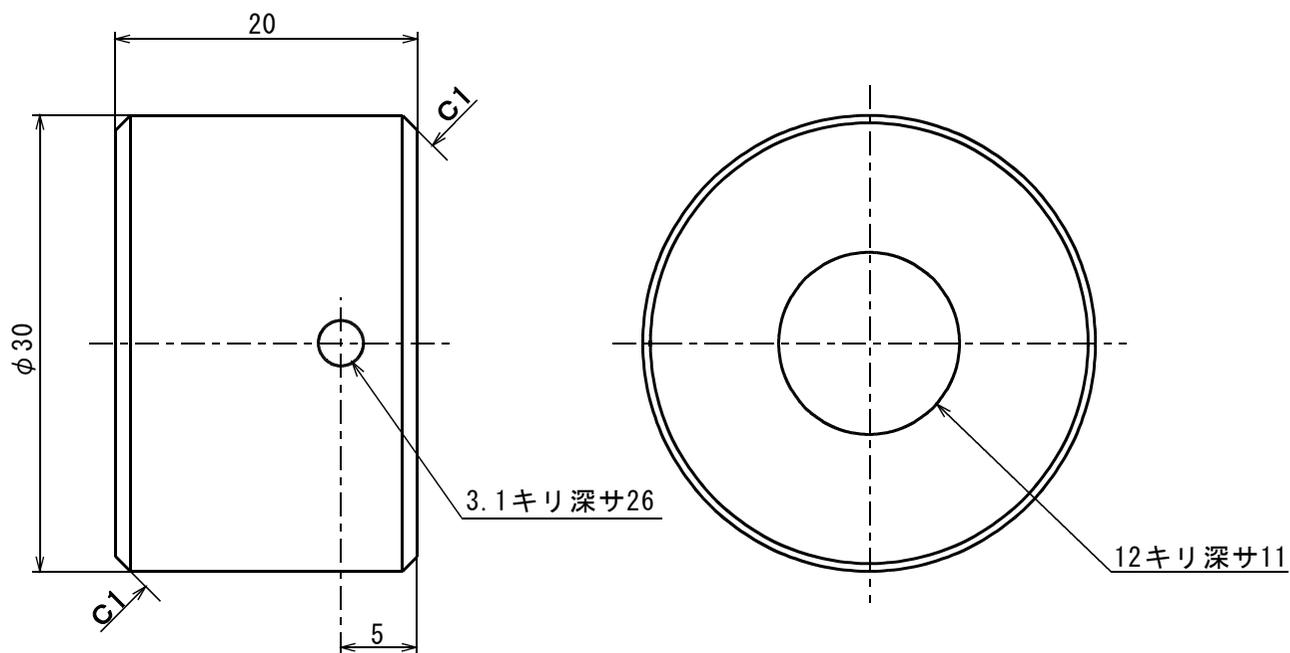
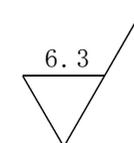


番号	品名	材質	個数	記事
1	ハンドル	アクリル	1	
2	送りねじ	C3604B	1	
3	ガイド	C3604B	1	
4	ホルダ	S45C	1	
5	フレーム	A2017B	1	
6	ローラ	FC200	2	
7	ピン	SUS304	2	
8	ブレード		1	購入品
9	六角穴付き ボルト	M5×20	1	購入品
10	十字穴付き なべ小ねじ	M3×8	1	購入品
11	六角穴付き 止めねじ	M3×5	1	購入品
12	六角穴付き 止めねじ	M3×3	2	購入品
13	スプリングピン	3mm×25	1	購入品

埼玉大学工学部実習工場		製 図	1999.03.31	
平成11年度 機械工作実習	材 質	個 数	1	尺 度
パイプカッタ		図 番	99-01000	

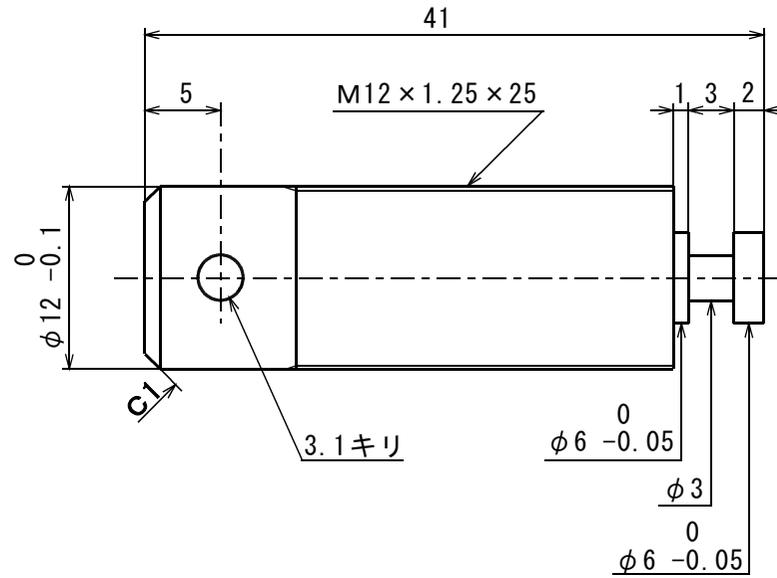
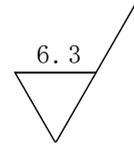
10010-66

製図



埼玉大学工学部実習工場			製図	1999.03.31	
平成11年度 機械工作実習	材質 アクリル	個数 1	尺度	2:1	
図名 ハンドル				図番	99-01001

70010-66

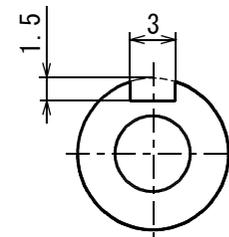
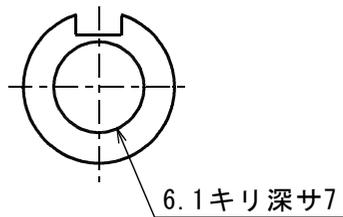
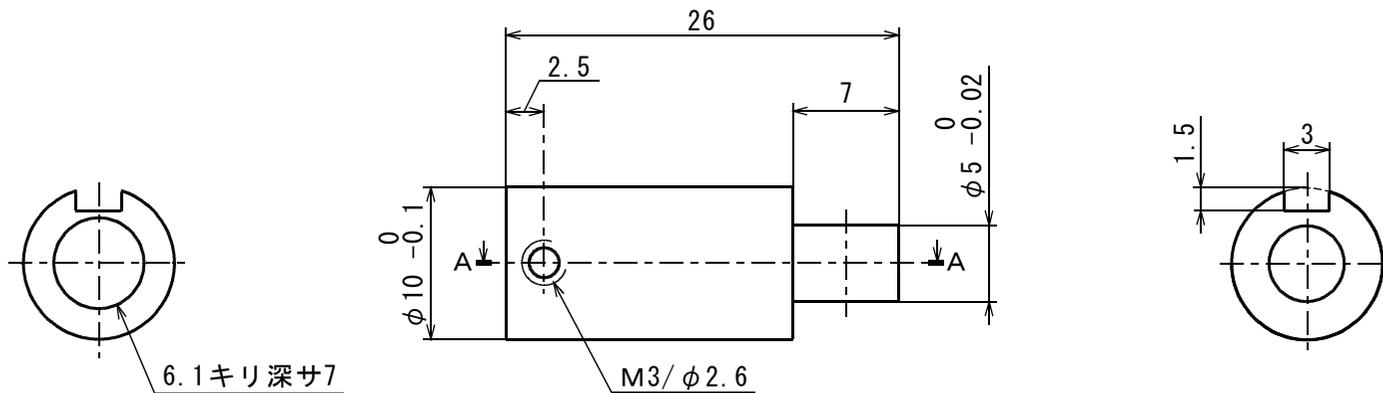
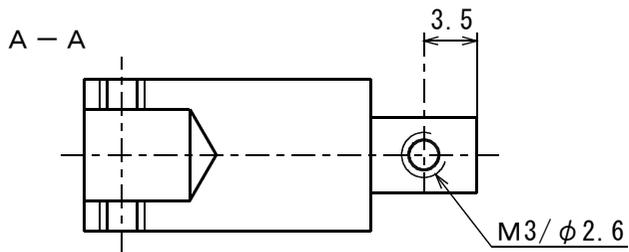


埼玉大学工学部実習工場			製 図	1999.03.31			
平成11年度 機械工作実習	材 質	C3604B	個 数	1	尺 度	2:1	
図 名	送りねじ			図 番	99-01002		

99010-66

製図

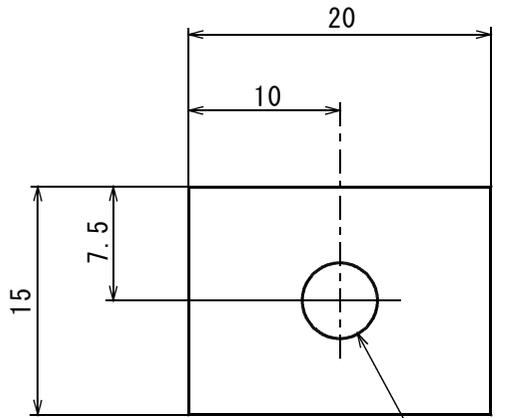
6.3



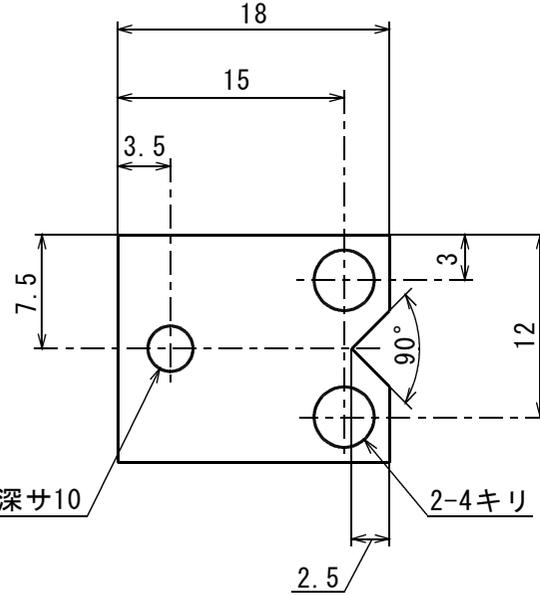
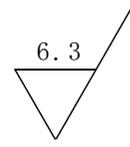
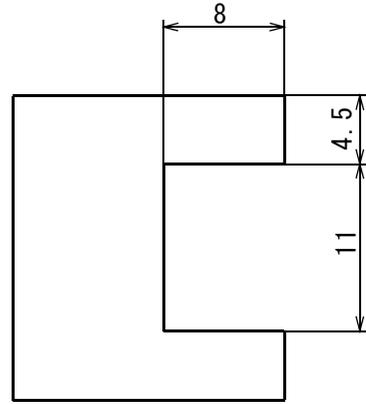
埼玉大学工学部実習工場			製図	1999.03.31	
平成11年度 機械工作実習	材質 C3604B	個数 1	尺度	2:1	
図名	ガイド			図番	99-01003

99-01004

製図

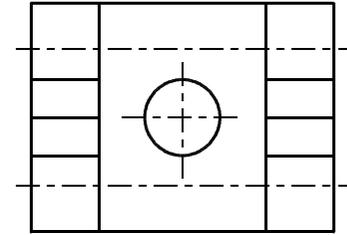


5キリ



3.1キリ深サ10

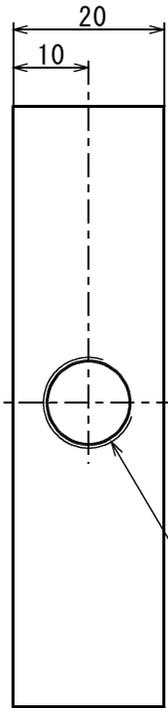
2-4キリ



埼玉大学工学部実習工場			製図	1999.03.31			
平成11年度 機械工作実習	材質	S45C	個数	1	尺度	2:1	
図名	ホルダ			図番	99-01004		

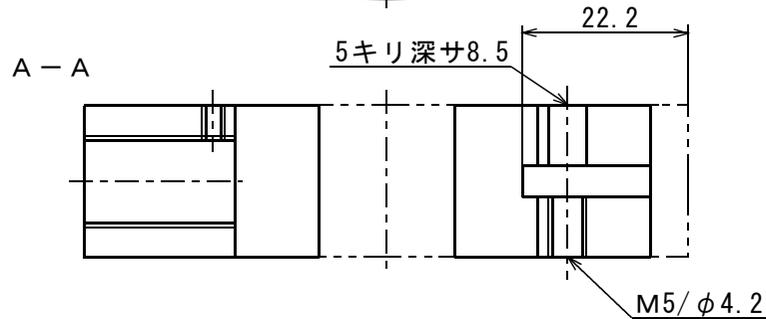
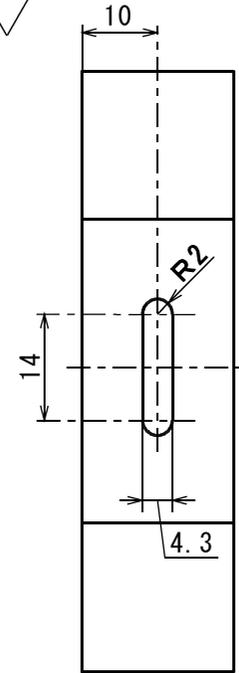
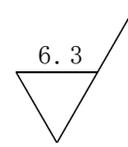
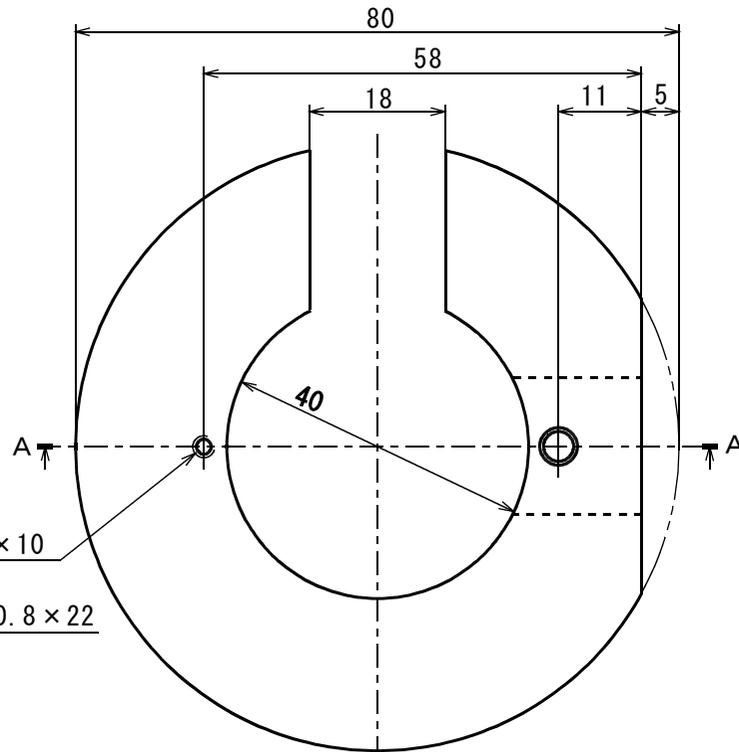
90010-66

製
図



M3 × 0.5 × 7 / φ 2.6 × 10

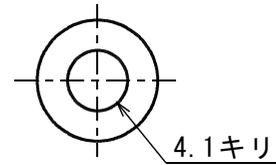
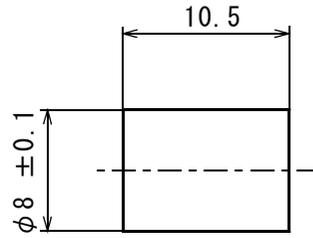
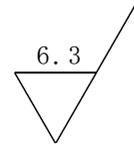
M12 × 1.25 × 20 / φ 10.8 × 22



埼玉大学工学部実習工場			製 図	1999.03.31	
平成11年度 機械工作実習	材 質	A2017B	個 数	1	尺 度
図 名			フ レ ー ム	尺 度	1:1
図 番			99-01005		

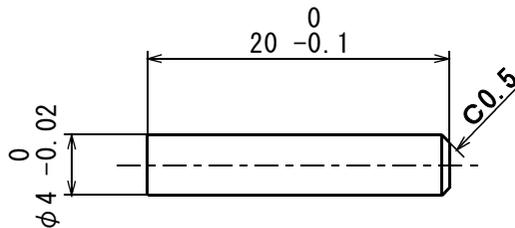
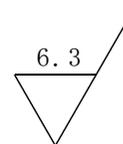
90010-66

製
図



埼玉大学工学部実習工場			製 図	1999.03.31			
平成11年度 機械工作実習	材 質	FC200	個 数	2	尺 度	2:1	
図 名	ローラ			図 番	99-01006		

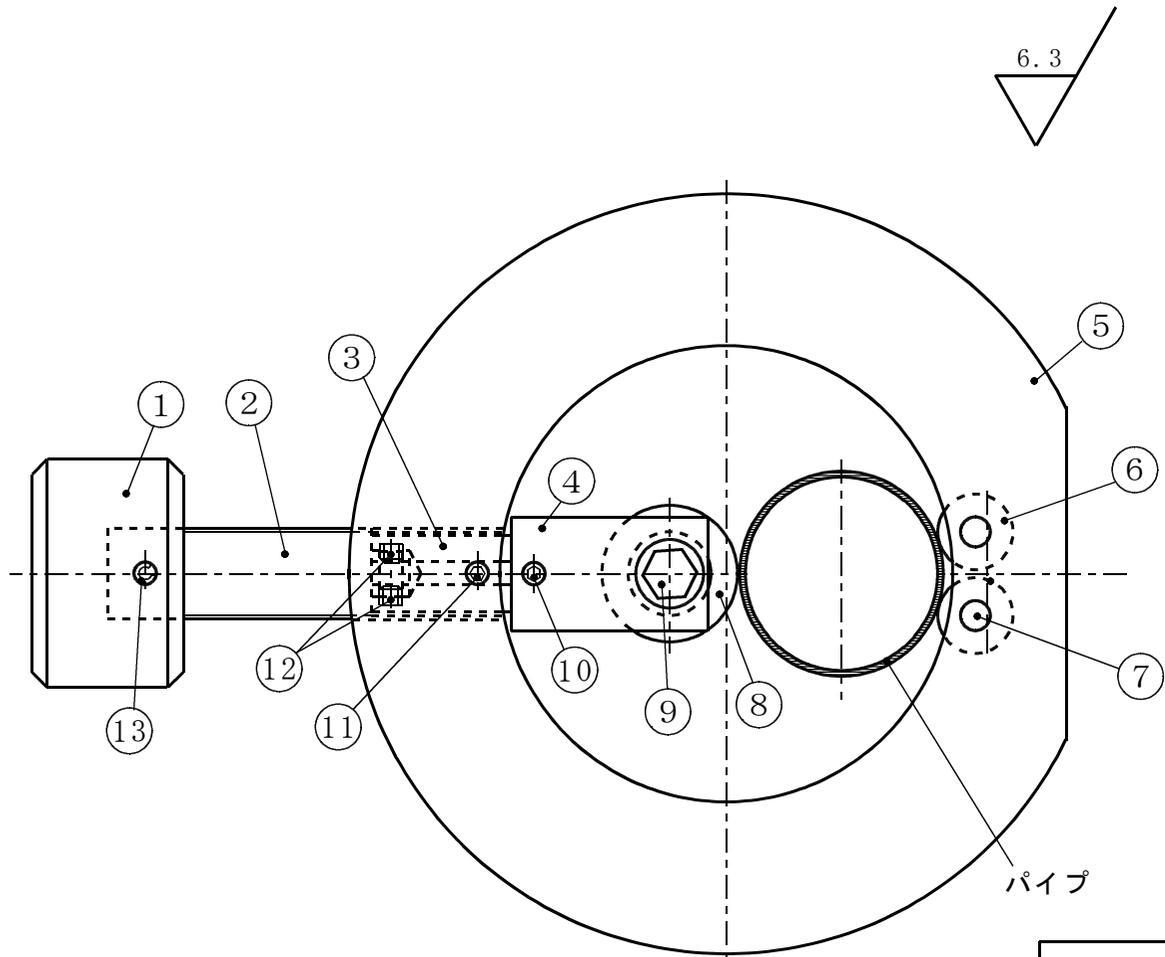
20010-66



埼玉大学工学部実習工場			製 図	1999.03.31			
平成11年度 機械工作実習	材 質	SUS304	個 数	2	尺 度	2:1	
図 名	ピン			図 番	99-01007		

00070-66

製図

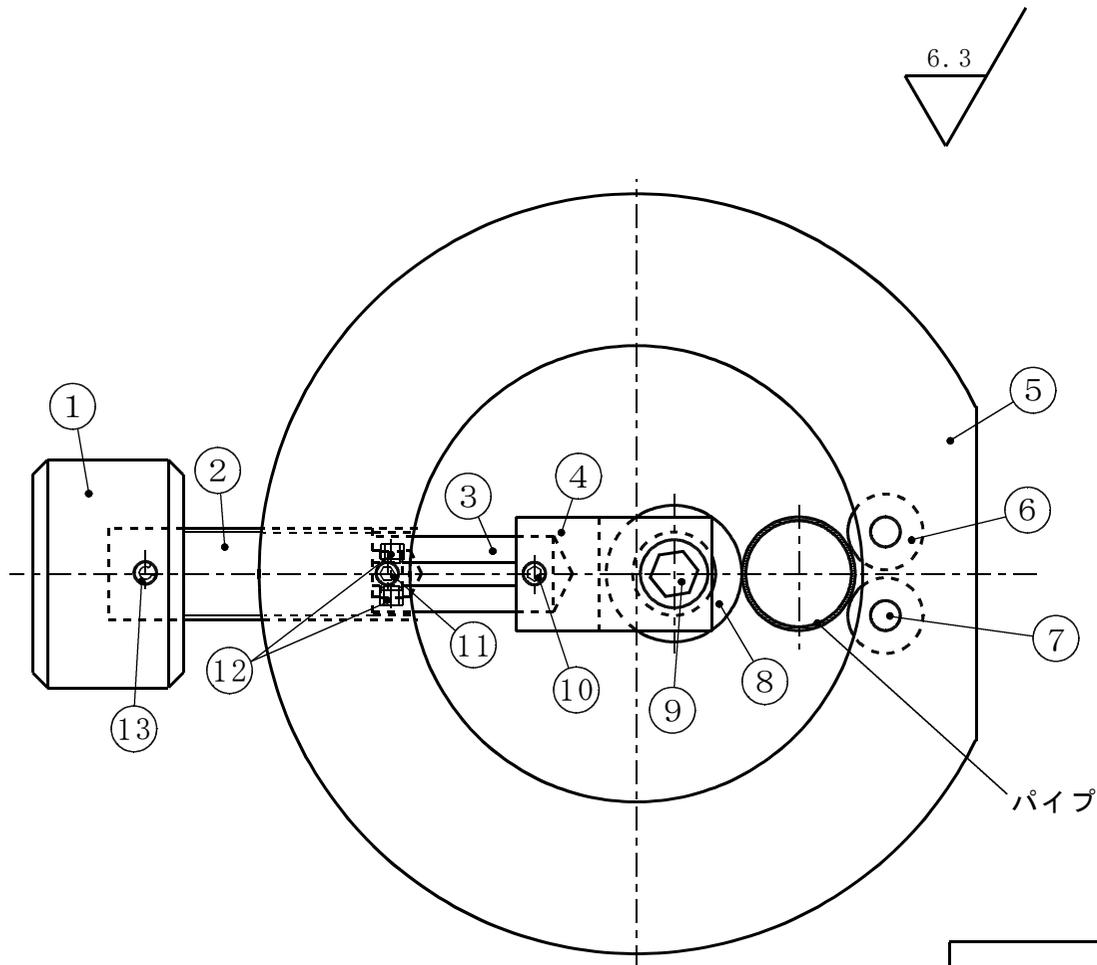


番号	品名	材質	個数	記事
1	ハンドル	アクリル	1	
2	送りねじ	C3604B	1	
3	ガイド	C3604B	1	
4	ホルダ	S45C	1	
5	フレーム	A2017B	1	
6	ローラ	FC200	2	
7	ピン	SUS304	2	
8	ブレード		1	購入品
9	六角穴付き ボルト	M5×15	1	購入品
10	十字穴付き なべ小ねじ	M3×8	1	購入品
11	六角穴付き 止めねじ	M3×5	1	購入品
12	六角穴付き 止めねじ	M3×3	2	購入品
13	スプリングピン	3mm×25	1	購入品

埼玉大学工学部実習工場		製図	1999.03.31	
平成11年度 機械工作実習	材質	個数	1	尺度 1:1
図名	パイプカッタ		図番	99-02000

00070-66

製図

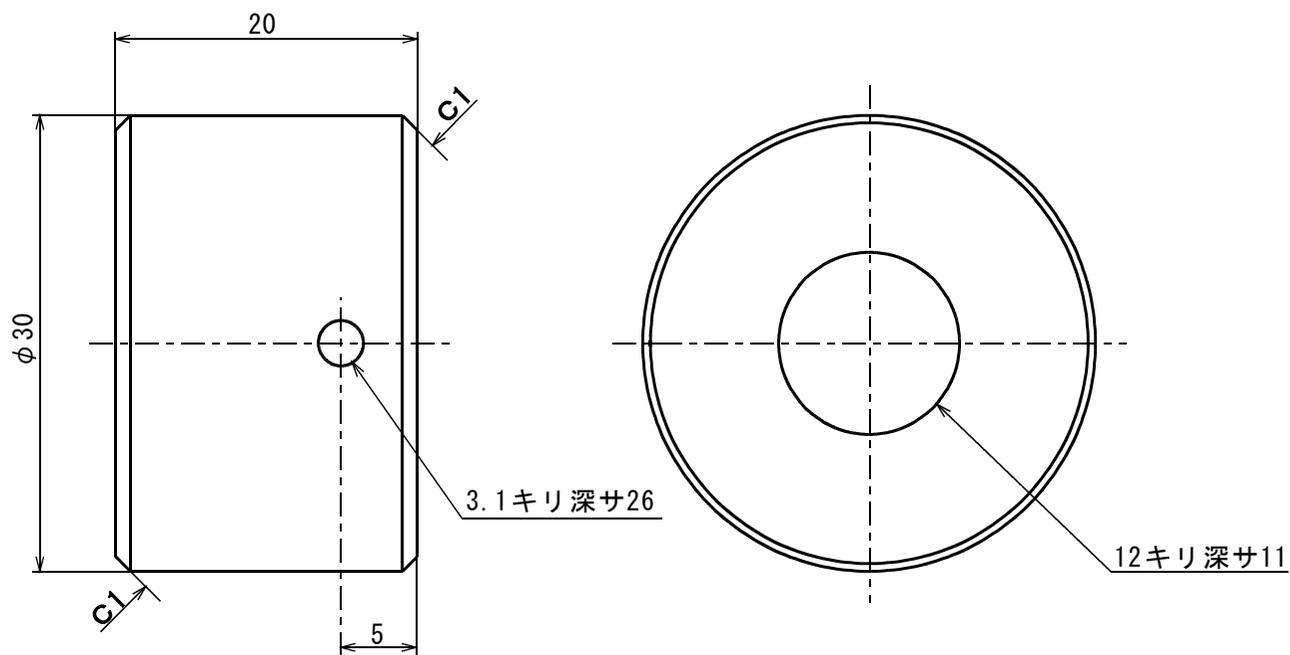


番号	品名	材質	個数	記事
1	ハンドル	アクリル	1	
2	送りねじ	C3604B	1	
3	ガイド	C3604B	1	
4	ホルダ	S45C	1	
5	フレーム	A2017B	1	
6	ローラ	FC200	2	
7	ピン	SUS304	2	
8	ブレード		1	購入品
9	六角穴付き ボルト	M5×15	1	購入品
10	十字穴付き なべ小ねじ	M3×8	1	購入品
11	六角穴付き 止めねじ	M3×5	1	購入品
12	六角穴付き 止めねじ	M3×3	2	購入品
13	スプリングピン	3mm×25	1	購入品

埼玉大学工学部実習工場		製図	1999.03.31	
平成11年度 機械工作実習	材質	個数	1	尺度 1:1
図名	パイプカッタ		図番	99-02000

10020-66

製図

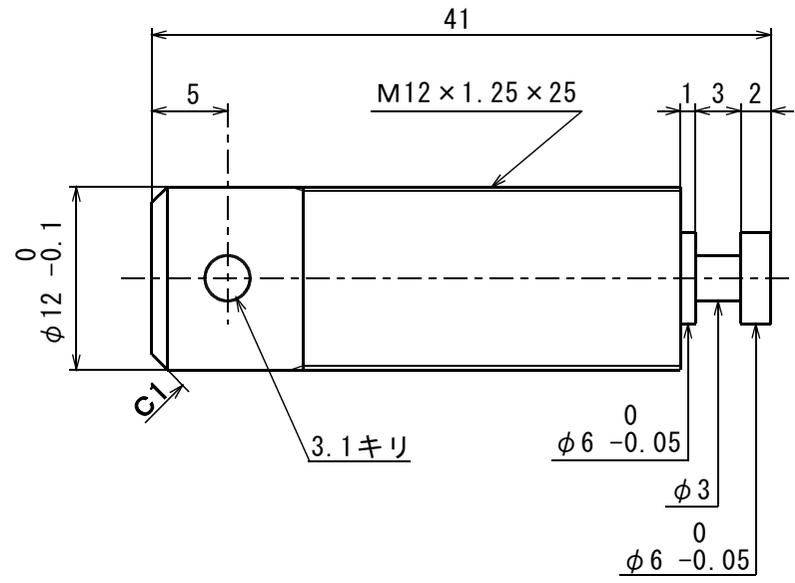


埼玉大学工学部実習工場			製図	1999.03.31	
平成11年度 機械工作実習	材質 アクリル	個数 1	尺度	2:1	
図名 ハンドル			図番	99-02001	

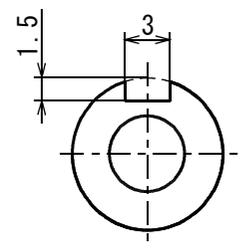
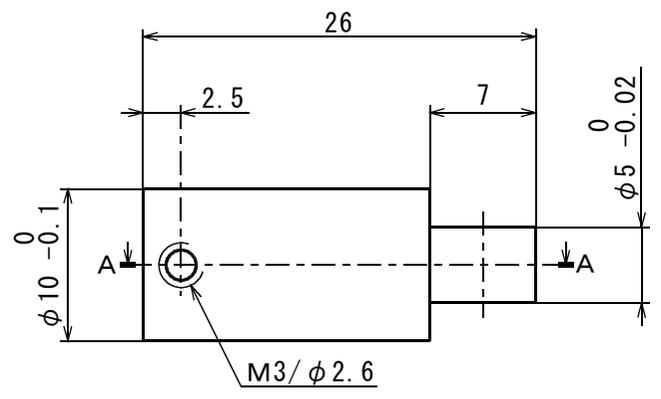
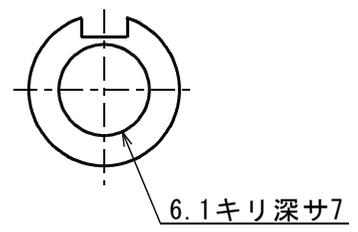
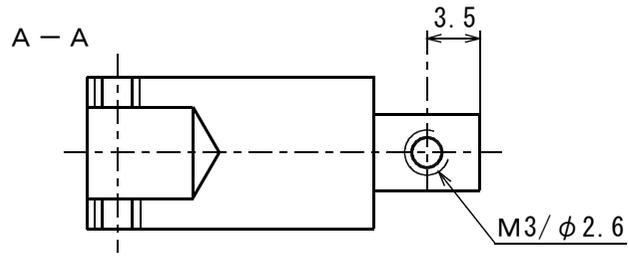
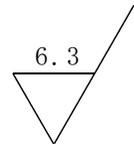
70070-66

製図

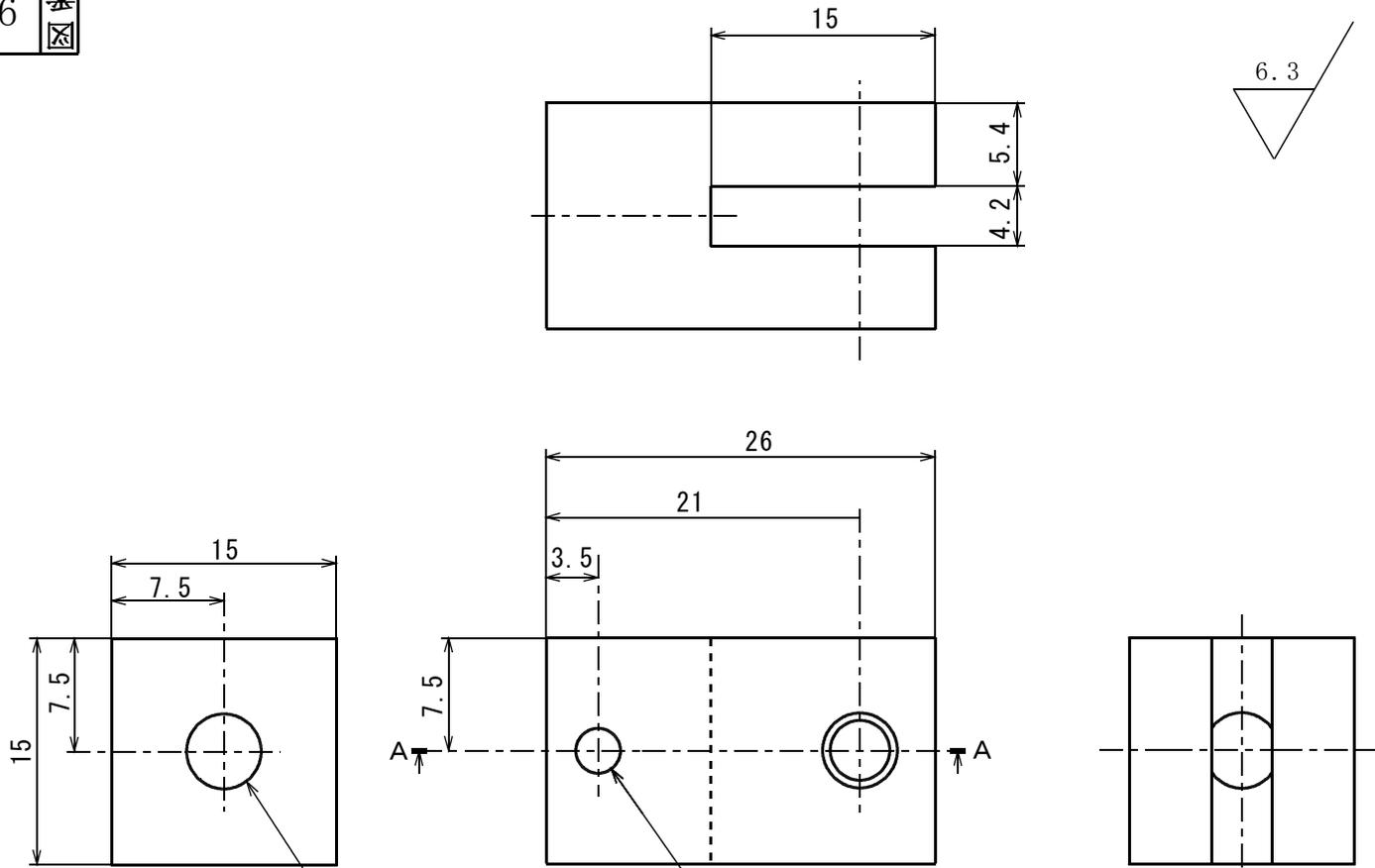
6.3



埼玉大学工学部実習工場			製図	1999.03.31	
平成11年度 機械工作実習	材質 C3604B	個数 1	尺度	2:1	
図名 送りねじ			図番	99-02002	



埼玉大学工学部実習工場			製図	1999.03.31	
平成11年度 機械工作実習	材質 C3604B	個数 1	尺度	2:1	
図名 ガイド			図番	99-02003	

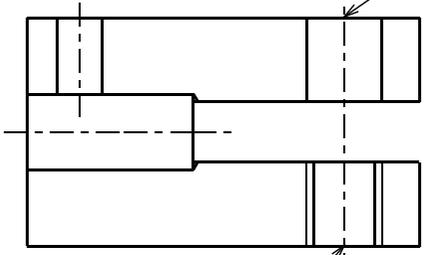


5キリ深サ12.5

3.1キリ深サ6

5キリ深サ6

A - A

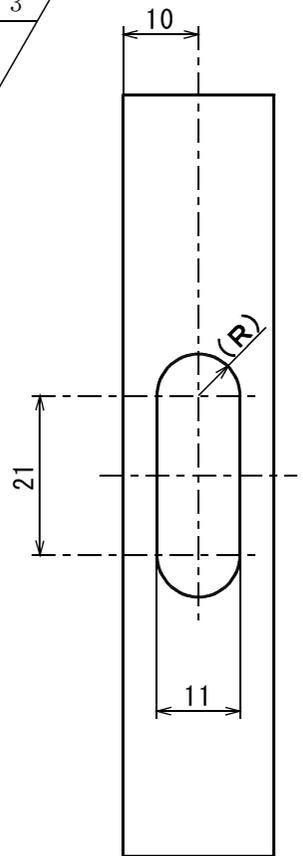
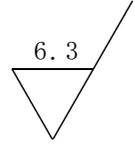
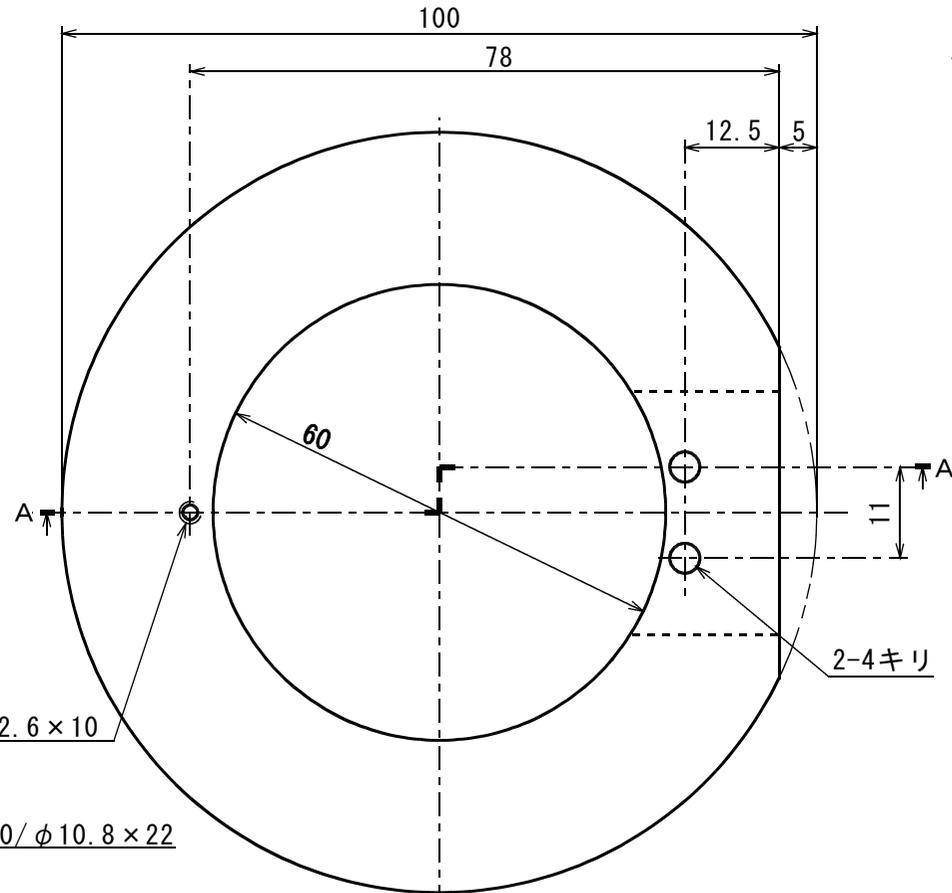
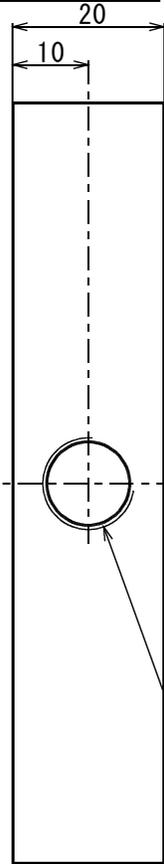


M5/φ4.2

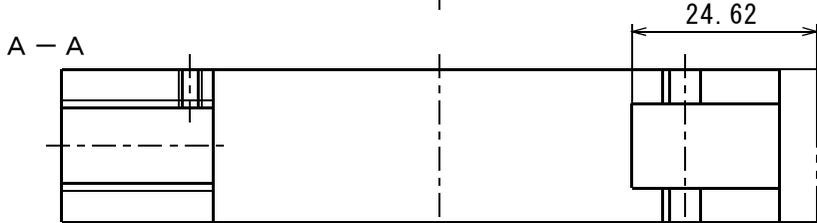
埼玉大学工学部実習工場			製図	1999.03.31	
平成11年度 機械工作実習	材質 S45C	個数 1	尺度 2:1		
図名 ホルダ			図番 99-02004		

90020-66

製
図



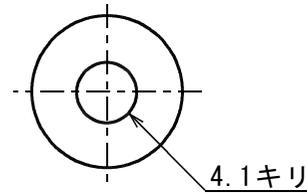
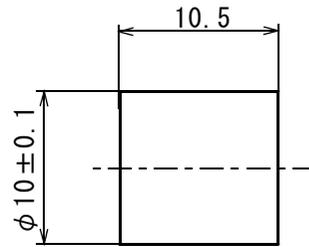
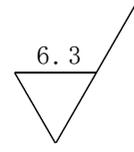
M3 × 0.5 × 7 / φ 2.6 × 10
M12 × 1.25 × 20 / φ 10.8 × 22



埼玉大学工学部実習工場			製 図	1999.03.31			
平成11年度 機械工作実習	材 質	A2017B	個 数	1	尺 度	1:1	
図 名	フレーム			図 番	99-02005		

99-021006

製図

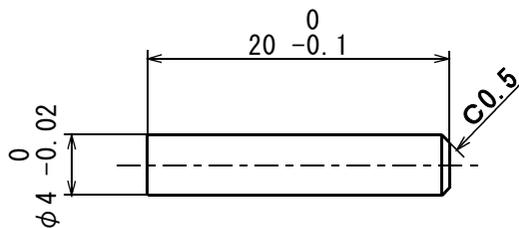


埼玉大学工学部実習工場				製図	1999.03.31	
平成11年度 機械工作実習	材質	FC200	個数	2	尺度	2:1
図名	ローラ				図番	99-02006

99-02007

製
図

6.3



埼玉大学工学部実習工場			製 図	1999.03.31			
平成11年度 機械工作実習	材 質	SUS304	個 数	2	尺 度	2:1	
図 名	ピン			図 番	99-02007		