

0001-600Z

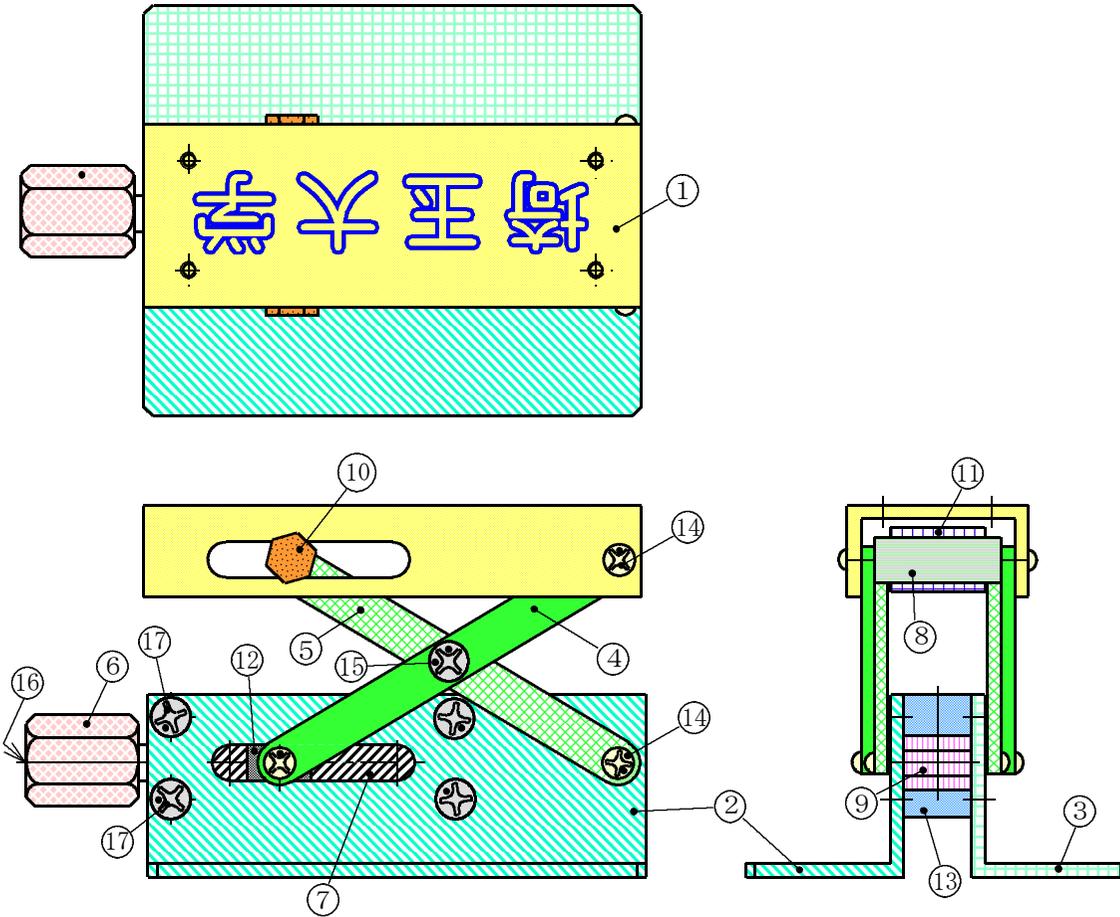
製図

A

B

C

D



品番	品名	材質	個数	記事
1	テーブル	A2017S	1	
2	レフトベース	A2017S	1	
3	ライトベース	A2017S	1	
4	外側アーム	C3604P	2	
5	内側アーム	C3604P	2	
6	ノブ	SS400	1	
7	送りねじ	SS400	1	
8	上ビーム	S45C	1	
9	下ビーム	C3604B	1	
10	スライダねじ	C3604B	2	
11	上スライダ	S45C	1	
12	下スライダ	SS400	1	
13	サポートブロック	S45C	2	
14	十字穴付きなべ小ねじ	M4×0.7×7.5	6	購入品
15	十字穴付き皿小ねじ	M4×0.7×6	2	購入品
16	十字穴付き皿小ねじ	M4×0.7×12	1	購入品
17	十字穴付きパインド小ねじ	M4×0.7×5	8	購入品

参考：非鉄金属材料の形状記号

B	棒(Bar)	W	線(Wire)
P	板(Plate)	H	箔(Haku)
R	条(Ribon)	S	型材(Shape)
T	管(Tube)	C	铸造品(Casting)

埼玉大学工学部実習工場		製図	2009.04.08	
平成21年度 機械工作実習	材質	個数	1	尺度 1:2
図名 ライトジャッキ		図番	2009-1000	

A

B

C

D

1

2

5

6

1001-600Z

製図

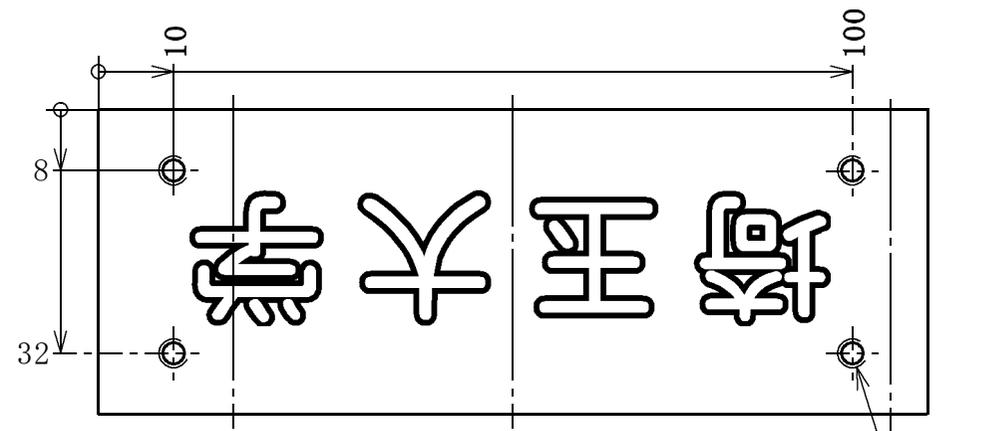
A

B

C

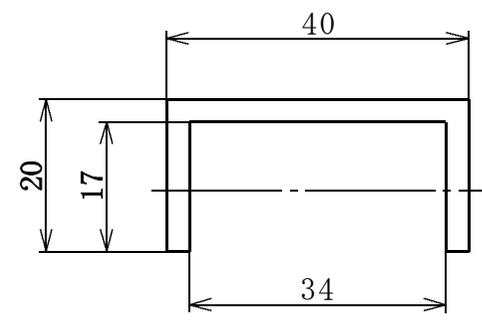
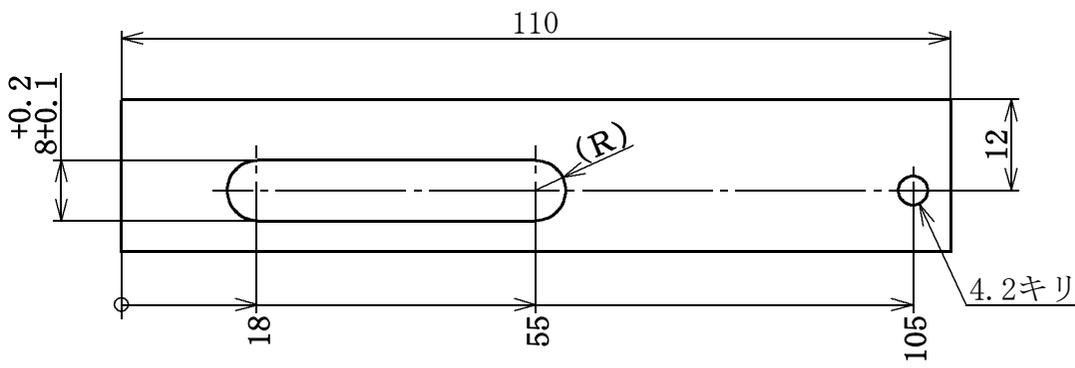
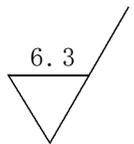
D

1 2 3 4 5 6



※上面は、すべてマシニングセンタ加工とする。

4×M4

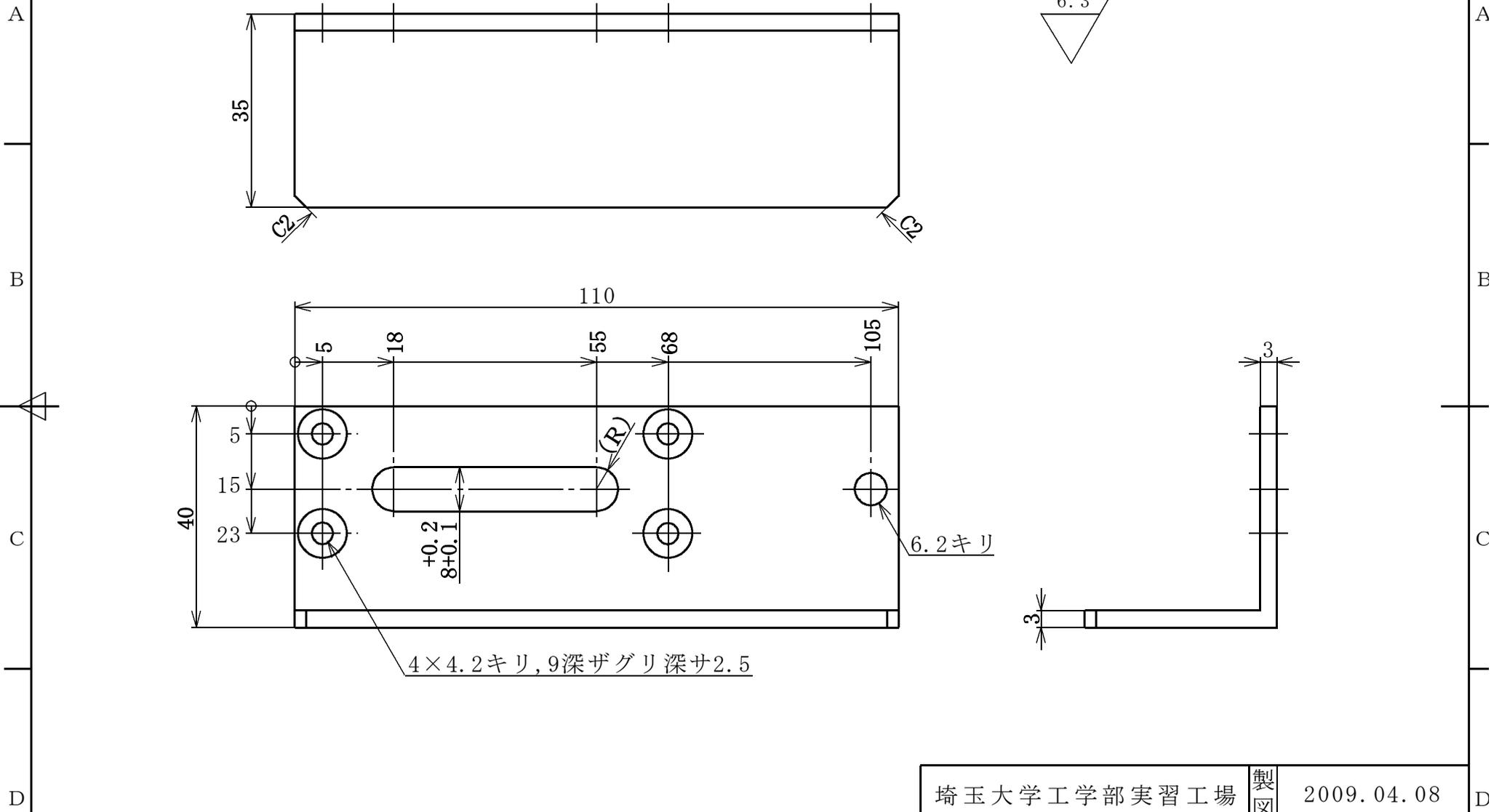


埼玉大学工学部実習工場			製図	2009.05.01	
平成21年度 機械工作実習	材質 A2017S	個数 1	尺度 1:1	投影法	
図名 テーブル			図番	2009-1001	

1 2 3 4 5 6

2009-1002

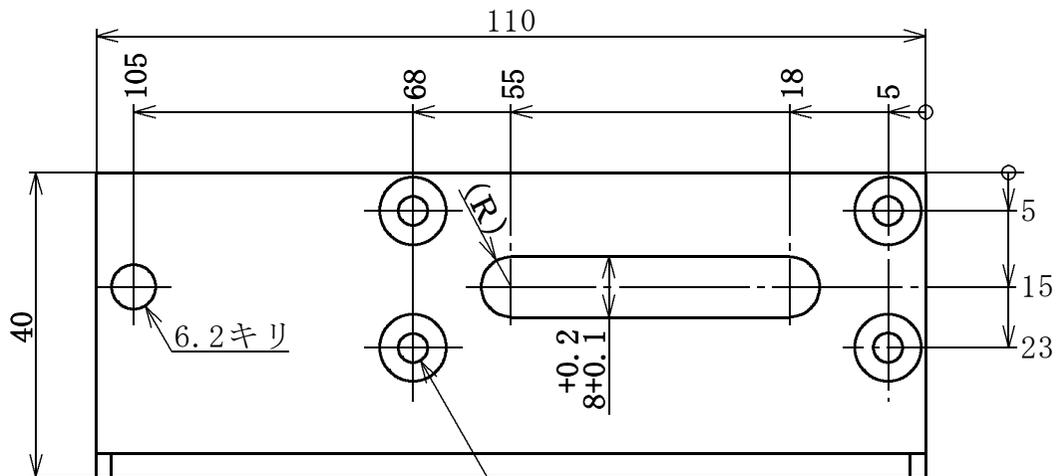
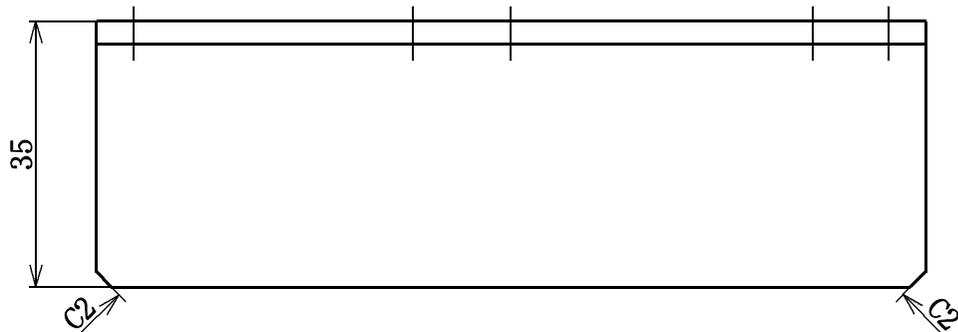
図牌



埼玉大学工学部実習工場			製図	2009.04.08				
平成21年度 機械工作実習	材質	A2017S	個数	1	尺度	1:1	投影法	
図名			レフトベース		図番		2009-1002	

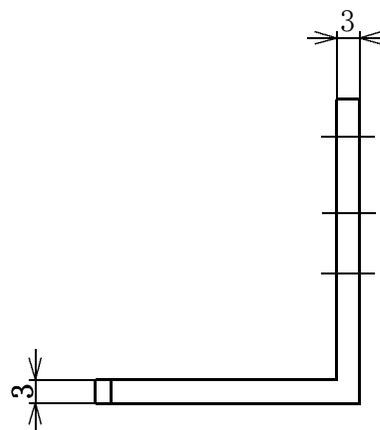
2009-1003

図牌



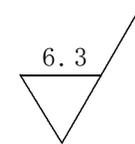
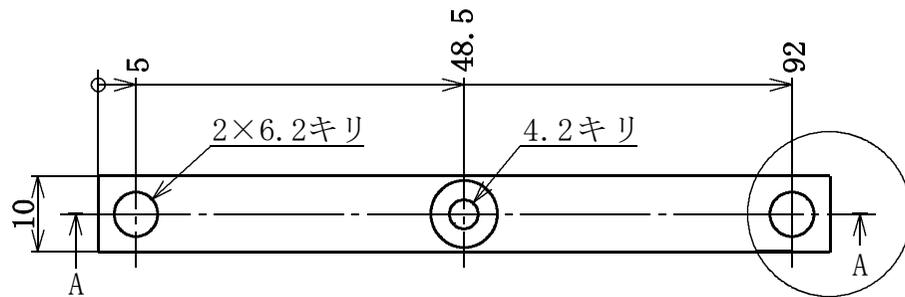
4×4.2ミリ, 9深ザグリ深サ2.5

埼玉大学工学部実習工場			製図	2009.05.01				
平成21年度 機械工作実習	材質	A2017S	個数	1	尺度	1:1	投影法	
図名			ライトベース		図番		2009-1003	

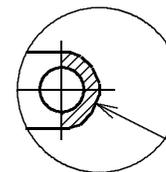
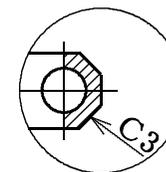
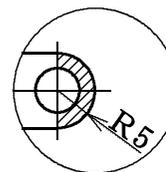


2009-1004

図解

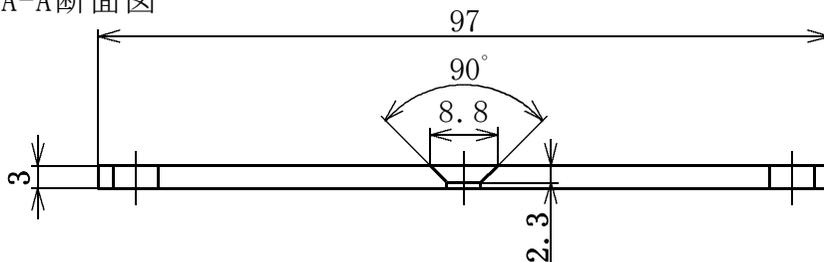


※左右両端部は、下記を含め自由とする。



ヤスリによる仕上げ

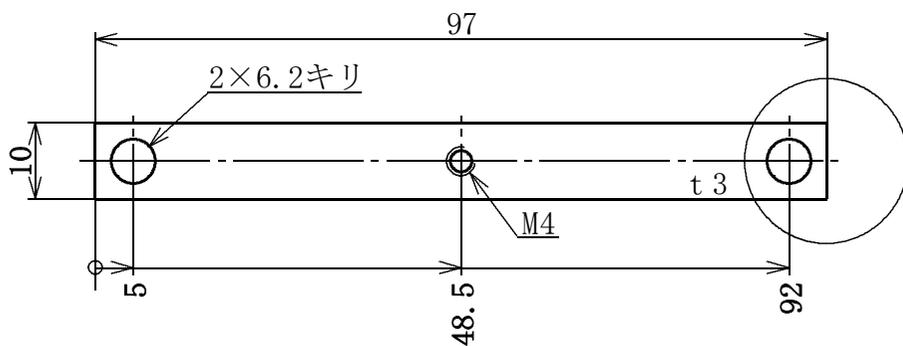
A-A断面図



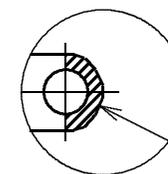
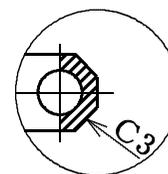
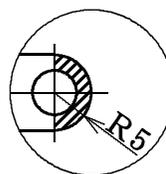
埼玉大学工学部実習工場			製図	2009.04.08				
平成21年度 機械工作実習	材質	C3604P	個数	2	尺度	1:1	投影法	
図名			外側アーム		図番	2009-1004		

2009-1005

図解

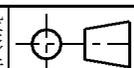


※左右両端部は、下記を含め自由とする。



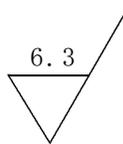
ヤスリによる手仕上げ

埼玉大学工学部実習工場			製図	2009.04.08	
平成21年度 機械工作実習	材質	C3604P	個数	2	尺度
図名			内側アーム		図番
					2009-1005

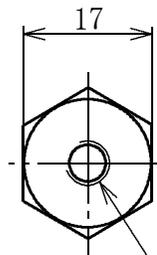
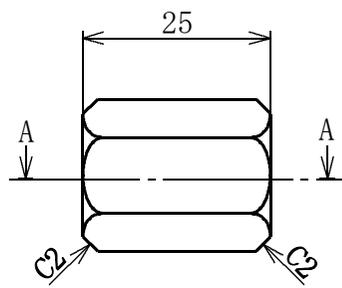
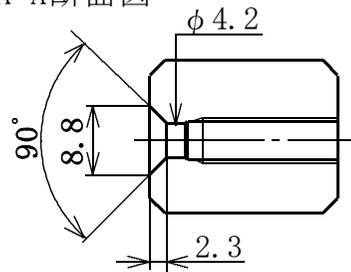


9001-600Z

製図

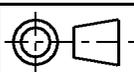


A-A断面図



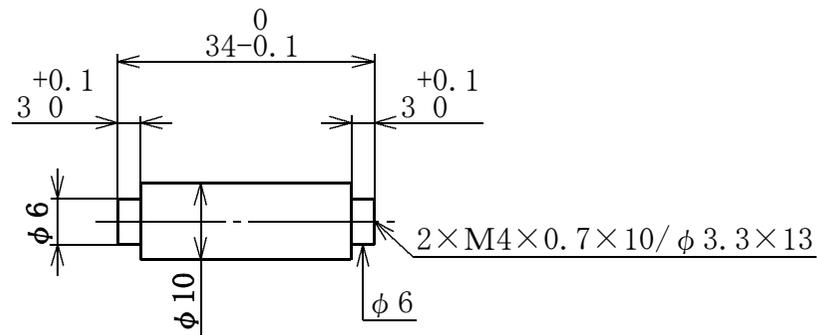
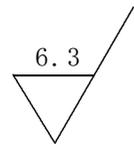
M6 × 1.0 LH × 18 / φ 5.1 × 20

埼玉大学工学部実習工場				製図	2009.04.08	
平成21年度 機械工作実習	材質	SS400	個数	1	尺度	1:1
図名				ノブ		図番
						2009-1006



8001-600Z

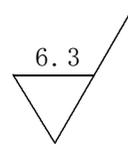
製図



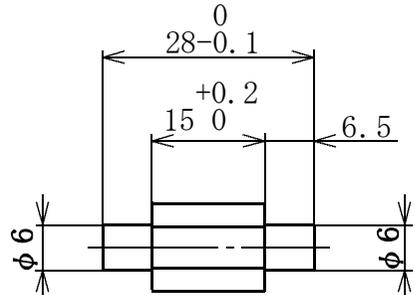
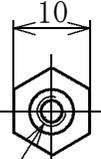
埼玉大学工学部実習工場			製図	2009.04.08				
平成21年度 機械工作実習	材質	S45C	個数	1	尺度	1:1	投影法	
図名			上ビーム		図番		2009-1008	

6001-6002

製図



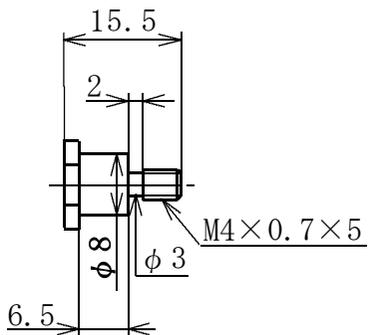
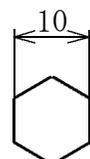
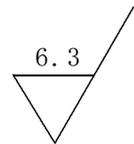
2×M4×0.7×10/φ3.3×13



埼玉大学工学部実習工場			製図	2009.04.08	
平成21年度 機械工作実習	材質 C3604B	個数 1	尺度 1:1	投影法	
図名 下ビーム			図番 2009-1009		

0101-600Z

製図



埼玉大学工学部実習工場			製図	2009.04.08	
平成21年度 機械工作実習	材質	C3604B	個数	2	尺度
図名			スライダねじ		図番
					2009-1010

A
B
C
D

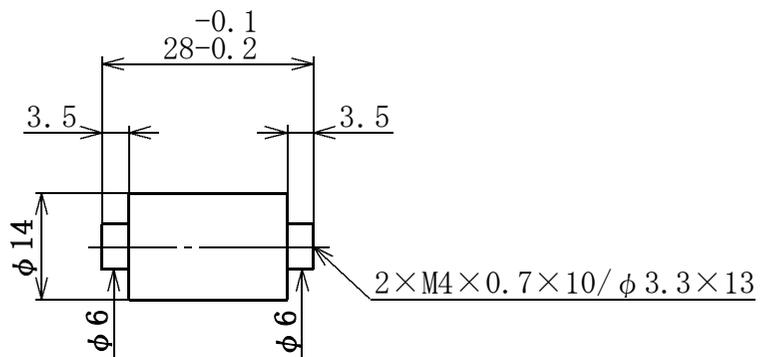
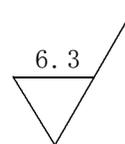
A
B
C
D

1 2 3 4 5 6

1 2 3 4 5 6

1101-600Z

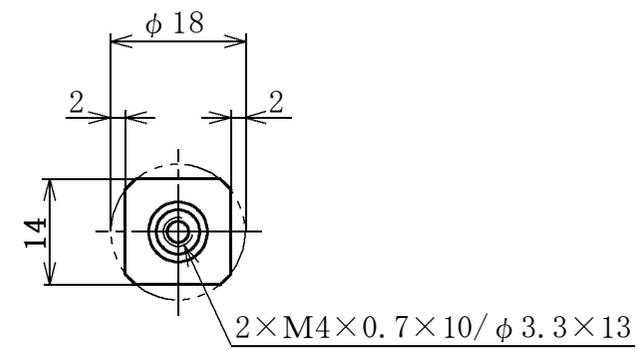
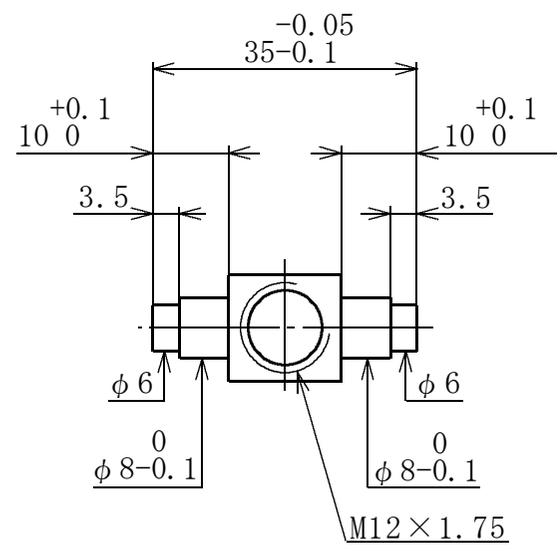
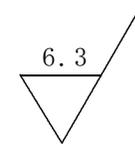
製図



埼玉大学工学部実習工場			製図	2009.04.08				
平成21年度 機械工作実習	材質	S45C	個数	1	尺度	1:1	投影法	
図名	上スライダ			図番	2009-1011			

2009-1012

製図



埼玉大学工学部実習工場			製図	2009.04.08	
平成21年度 機械工作実習	材質	SS400	個数	1	尺度
図名			下スライダ	図番	2009-1012

A
B
C
D

A
B
C
D

1 2 3 4 5 6

1 2 3 4 5 6

2009-1013

製図

A

B

C

D

1

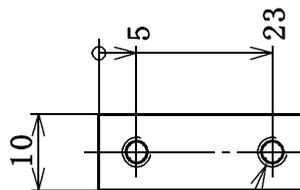
2

3

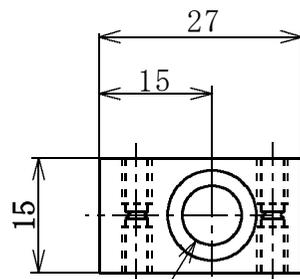
4

5

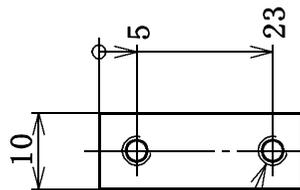
6



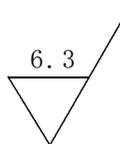
2×M4×5/φ3.3×7



8.2キリ, 12深ザグリ深サ2



2×M4×5/φ3.3×7



A

B

C

D

1

2

5

6

埼玉大学工学部実習工場			製図	2009.05.01				
平成21年度 機械工作実習	材質	S45C	個数	2	尺度	1:1	投影法	
図名			サポートブロック		図番		2009-1013	