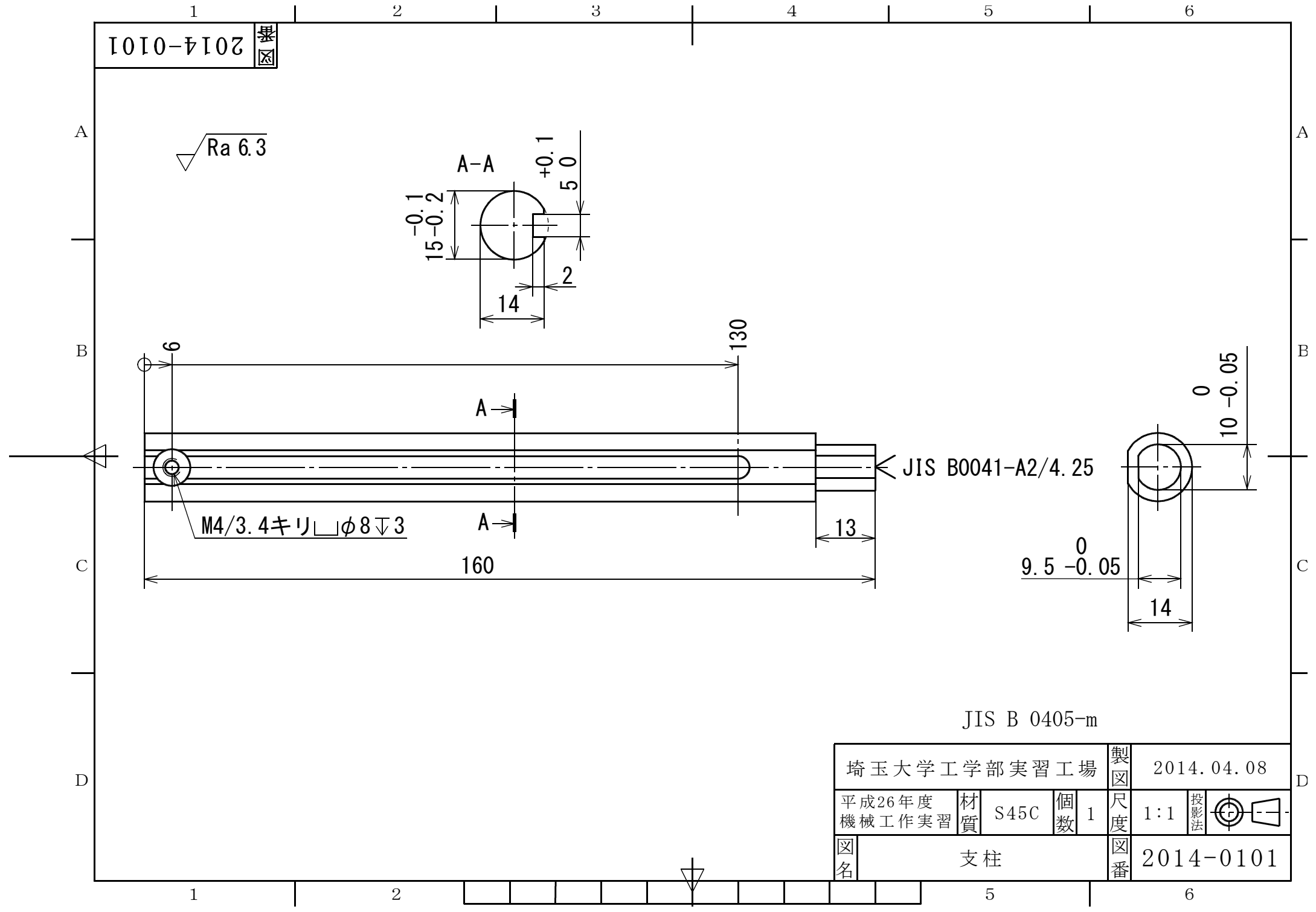
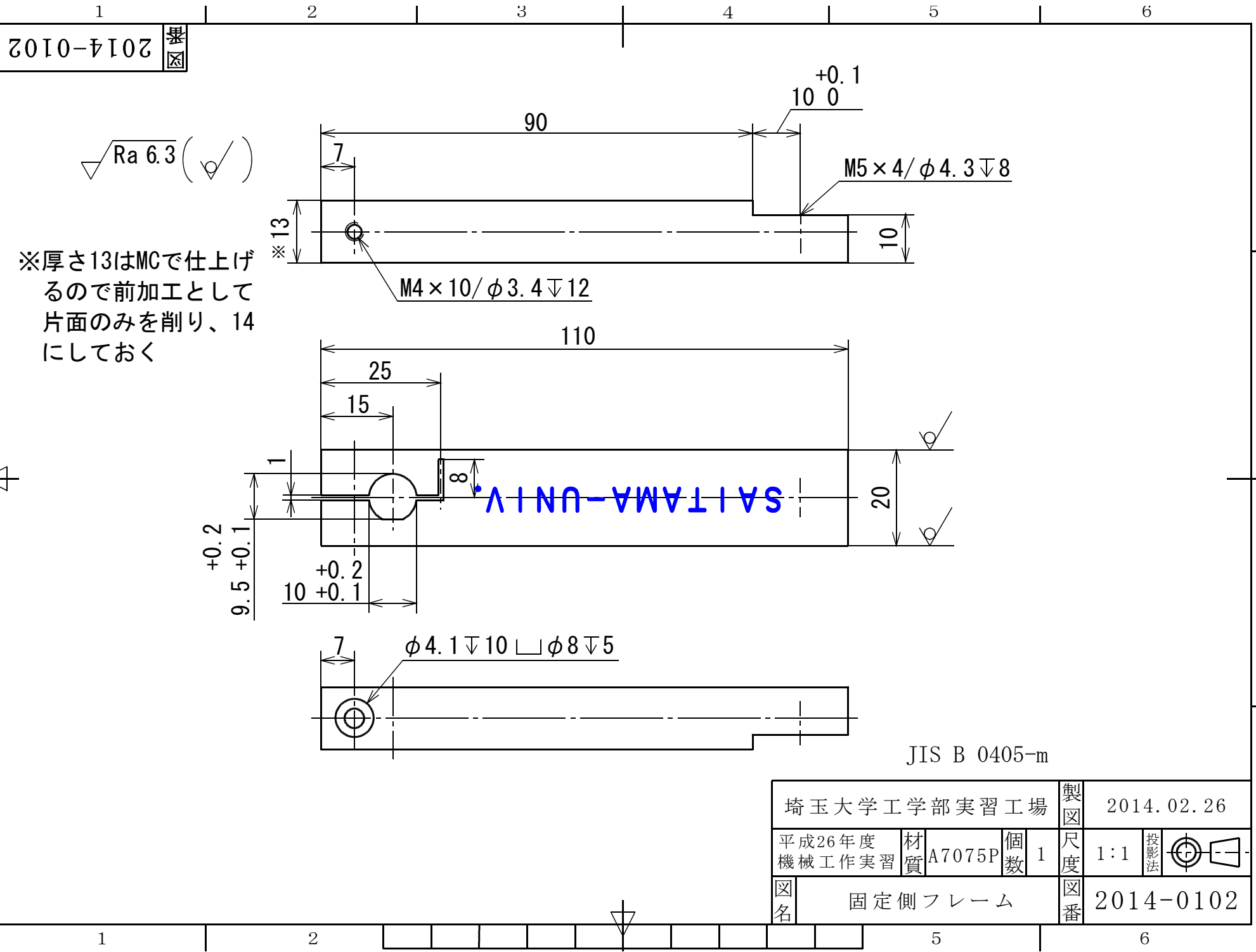




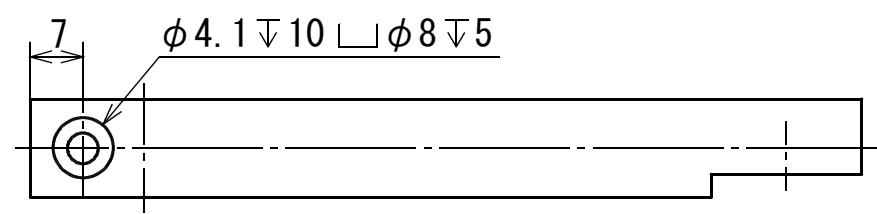
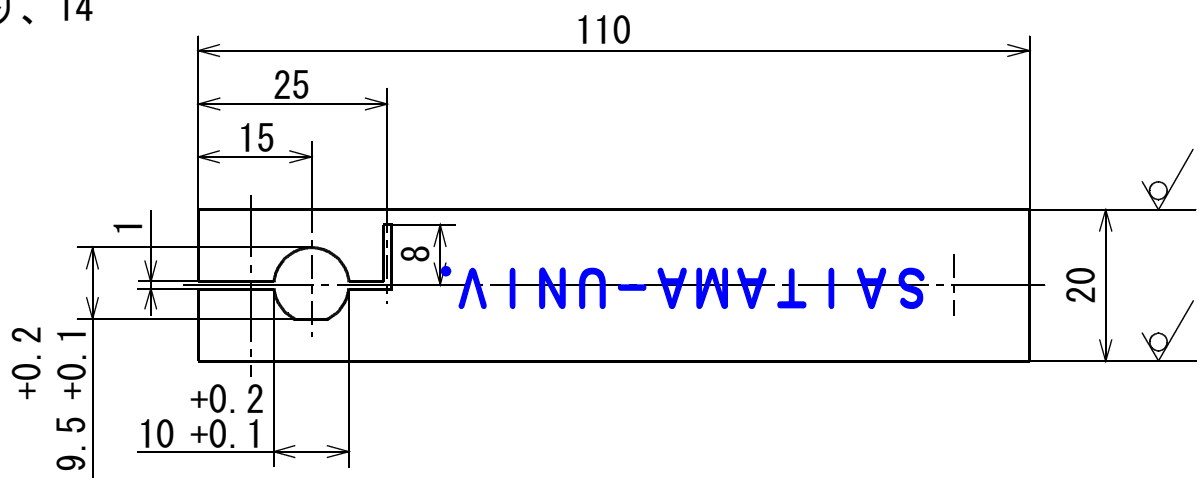
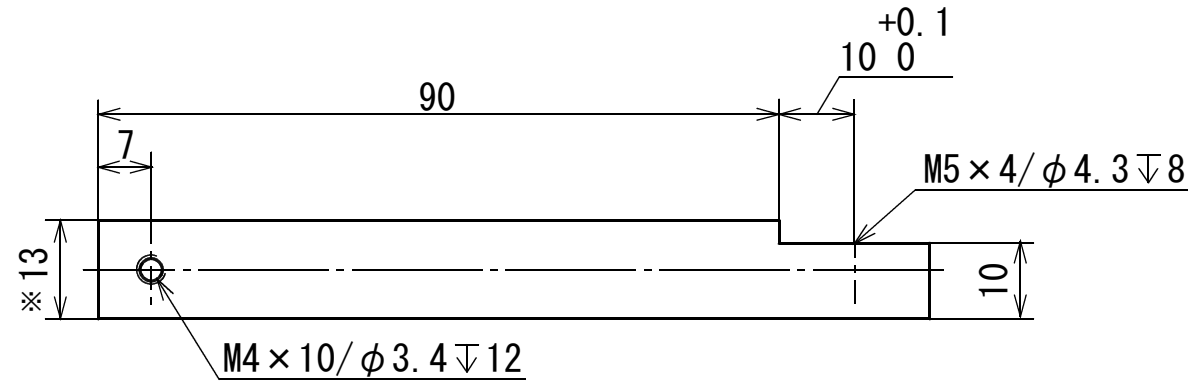
埼玉大学工学部実習工場				製図	2014. 04. 08	
平成26年度 機械工作実習	材質	S45C	個数	1	尺度	1:1
図名	支柱				図番	2014-0101



2014-0102 製図

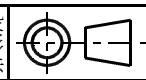
$\sqrt{Ra\ 6.3}$ (✓)

※厚さ13はMCで仕上げるので前加工として片面のみを削り、14にしておく



JIS B 0405-m

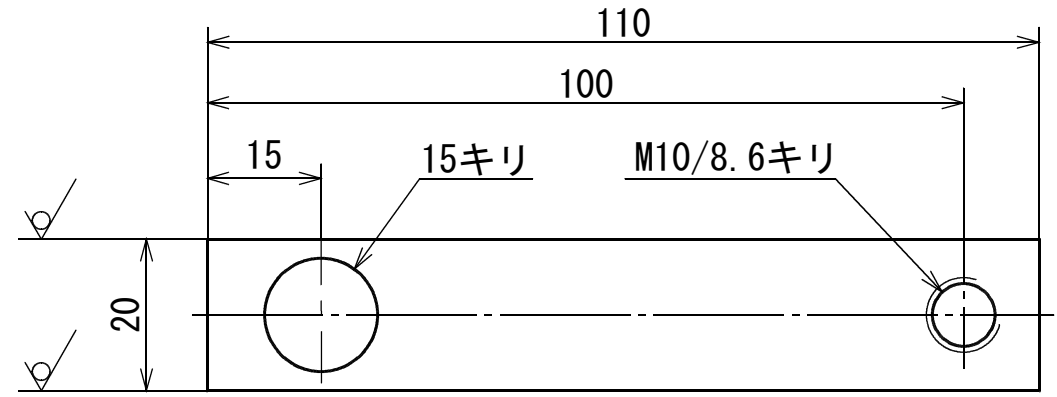
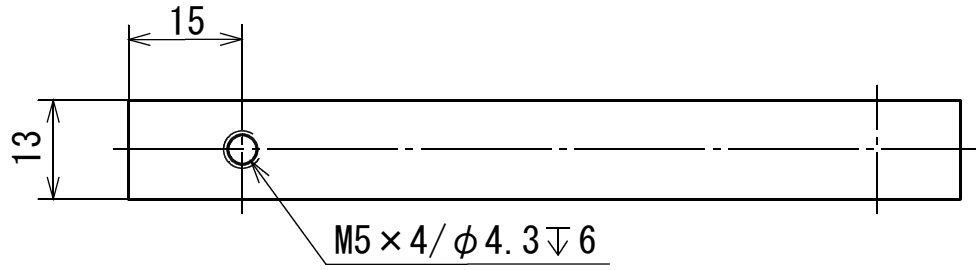
埼玉大学工学部実習工場				製図	2014. 02. 26	
平成26年度 機械工作実習	材質	A7075P	個数	1	尺度	1:1
図名	固定側フレーム				図番	2014-0102



1 2 3 4 5 6

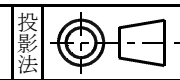
2014-0103 製図

$\sqrt{Ra\ 6.3}$ (✓)

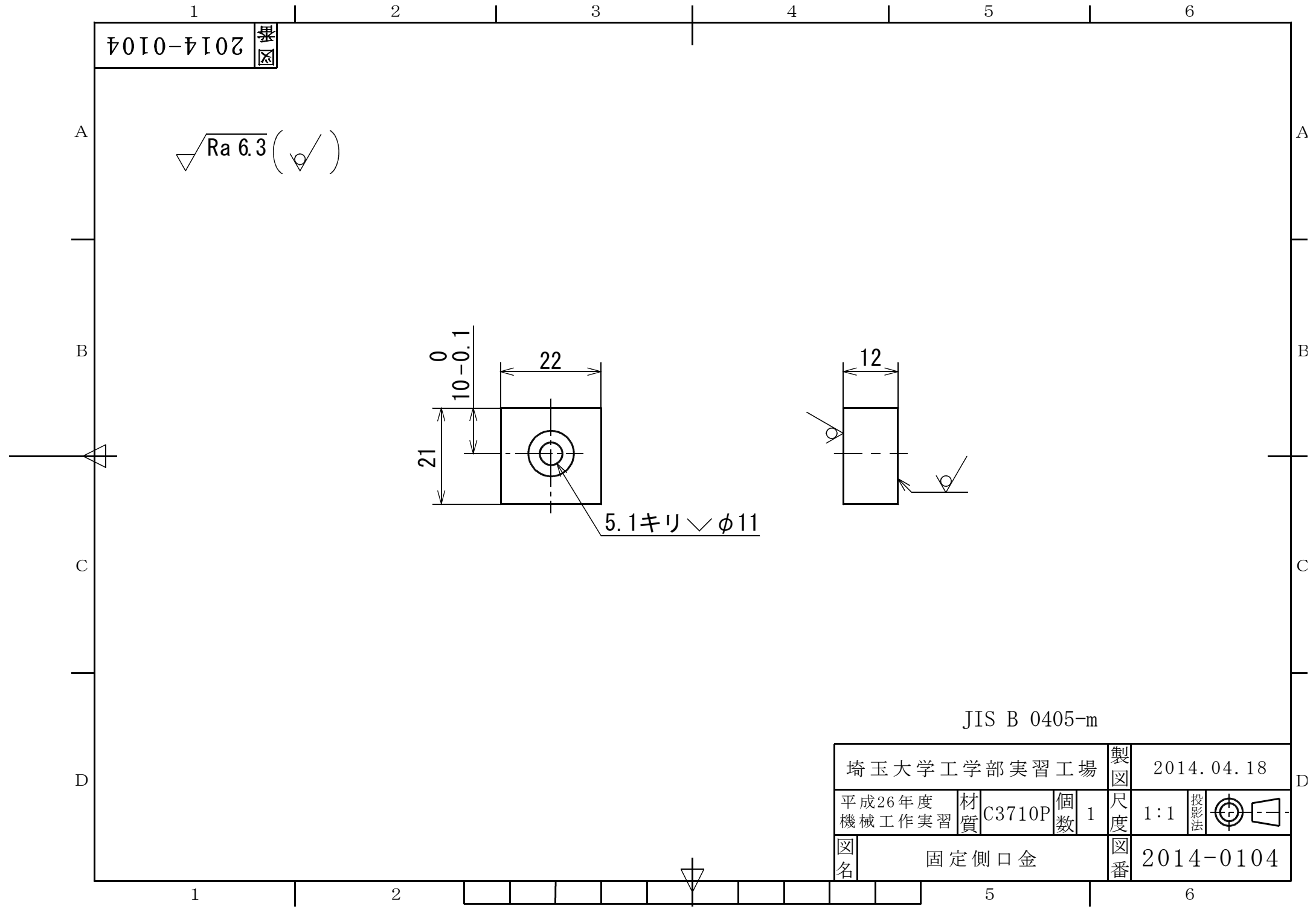


JIS B 0405-m

埼玉大学工学部実習工場				製図	2014. 02. 26	
平成26年度 機械工作実習	材質	A7075P	個数	1	尺度	1:1
図名	移動側フレーム				図番	2014-0103

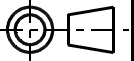


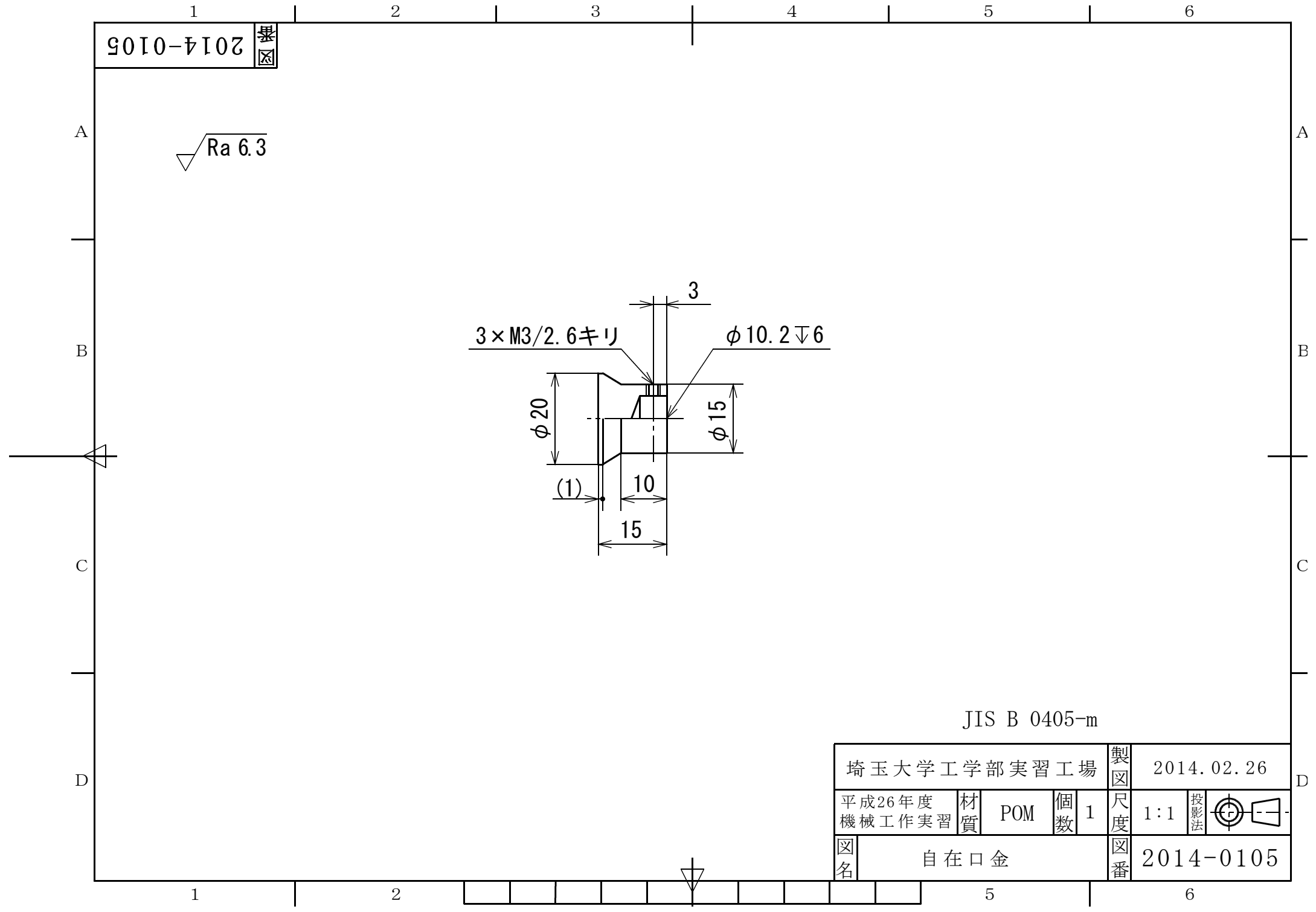
1 2 3 4 5 6

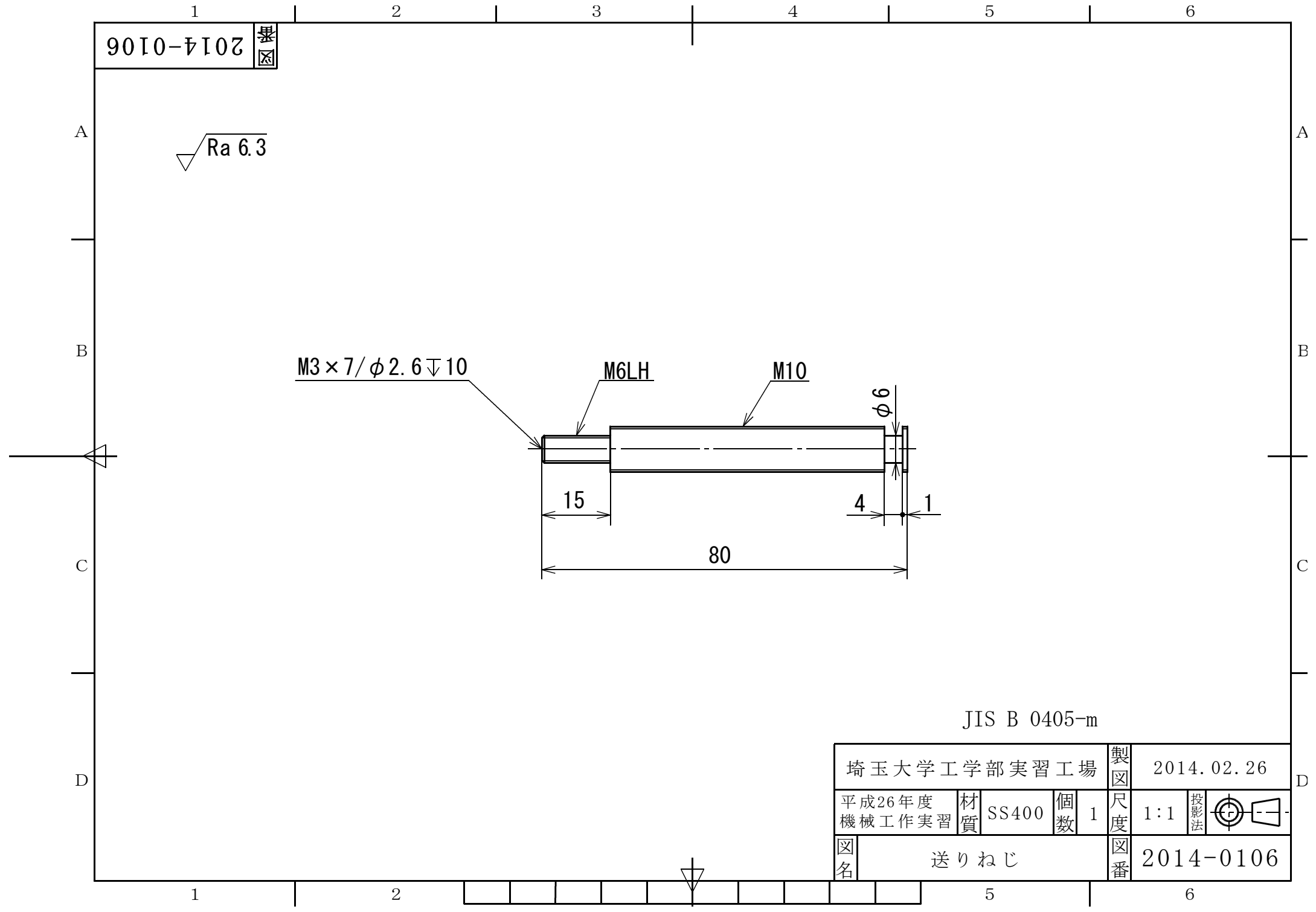


JIS B 0405-m

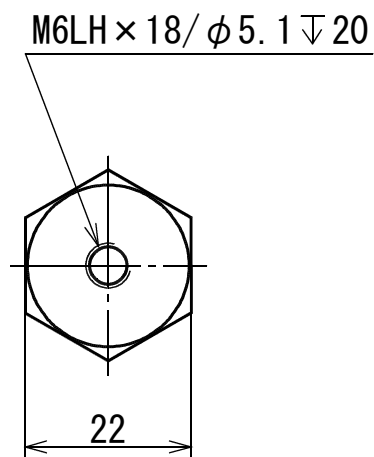
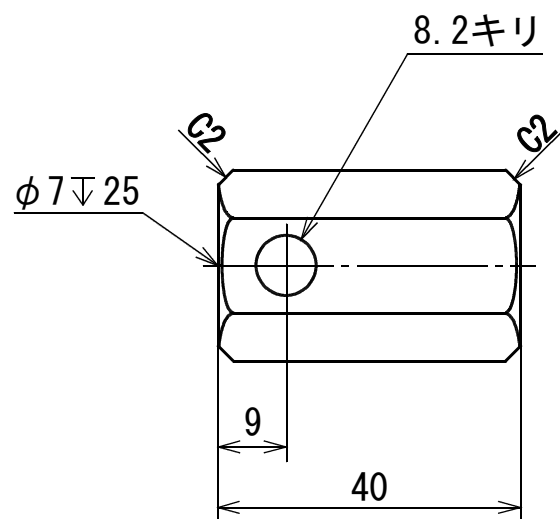
埼玉大学工学部実習工場				製図	2014. 04. 18	
平成26年度 機械工作実習	材質	C3710P	個数	1	尺度	1:1
図名	固定側口金				図番	2014-0104





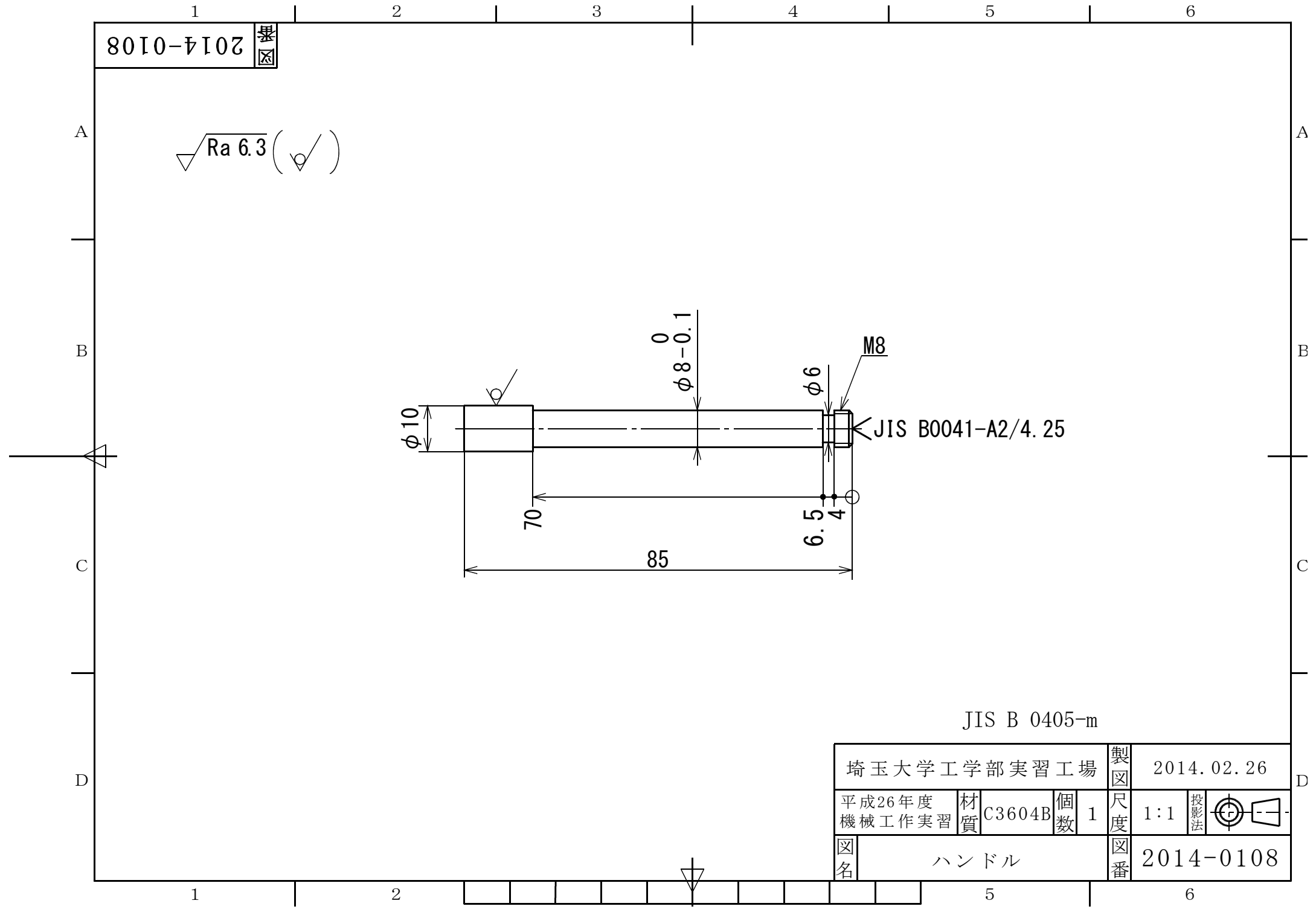


 Ra 6.3



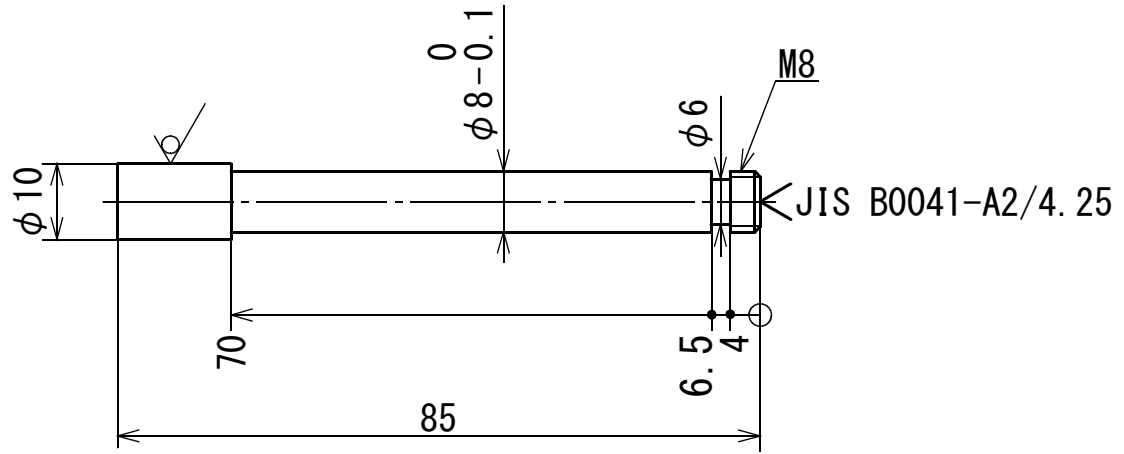
JIS B 0405-m

埼玉大学工学部実習工場					製図	2014.02.26	
平成26年度 機械工作実習	材質	A2017B	個数	1	尺度	1:1	投影法 
図名	取っ手				図番	2014-0107	



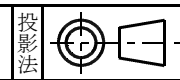
8010-7107 製図

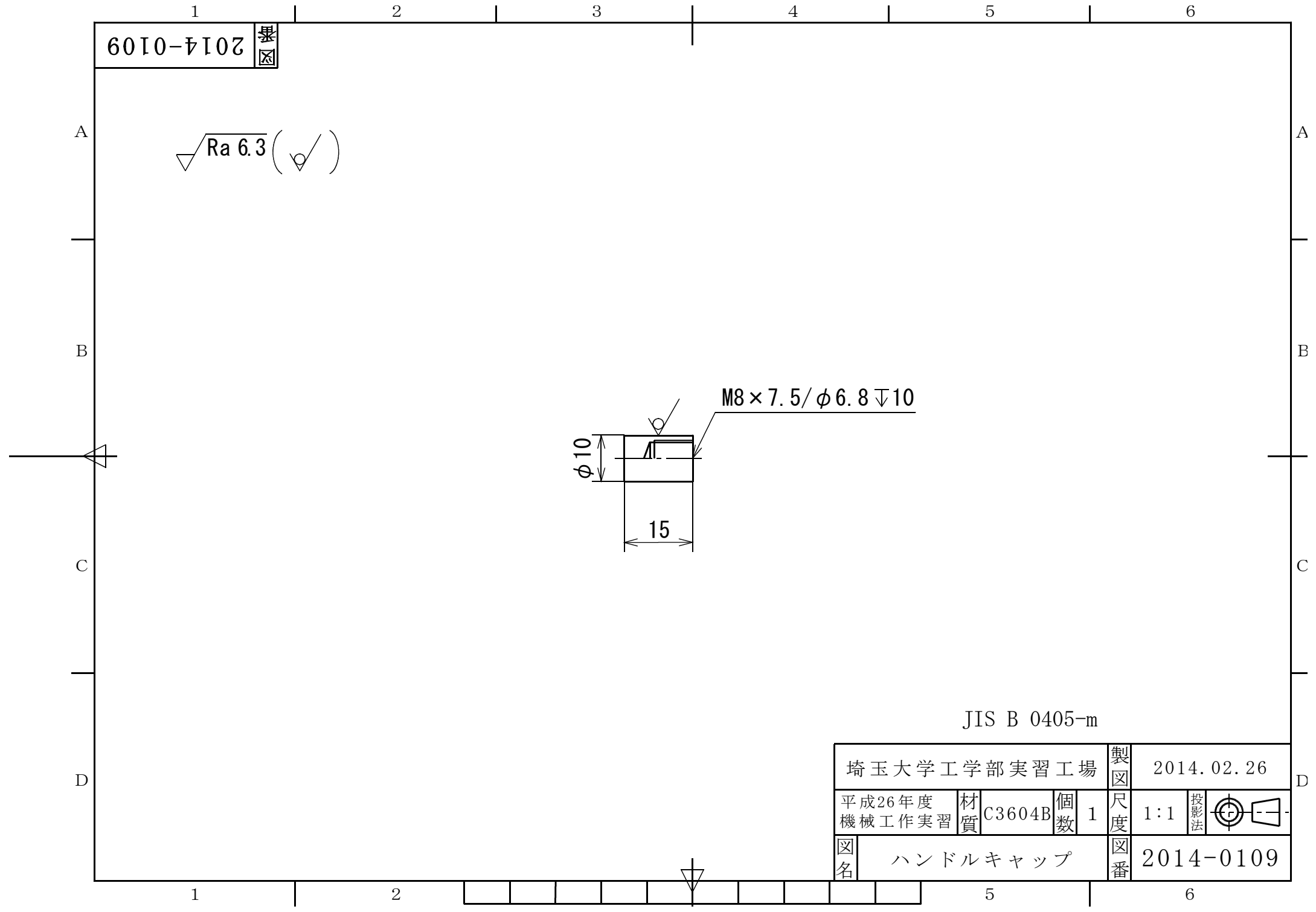
$\sqrt{Ra\ 6.3}$ (✓)



JIS B 0405-m

埼玉大学工学部実習工場				製図	2014. 02. 26	
平成26年度 機械工作実習	材質	C3604B	個数	1	尺度	1:1
図名	ハンドル				図番	2014-0108





6010-710Z 製図

$\sqrt{Ra\ 6.3}$ (✓)

M8 x 7.5 / φ 6.8 ↓ 10

φ 10
15

JIS B 0405-m

埼玉県工学部実習工場				製図	2014. 02. 26	
平成26年度 機械工作実習	材質	C3604B	個数	1	尺度	1:1
図名				図番	2014-0109	

ハンドルキャップ

