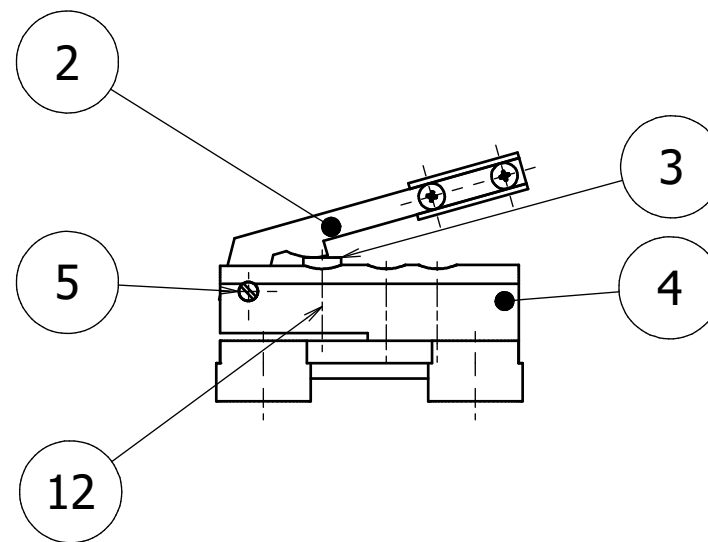
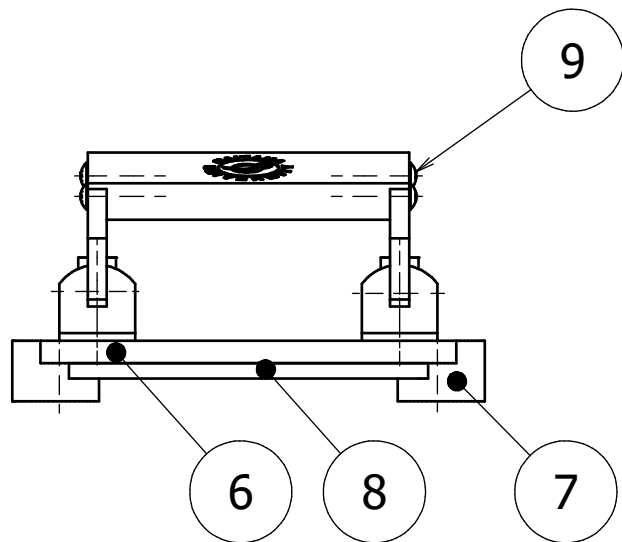
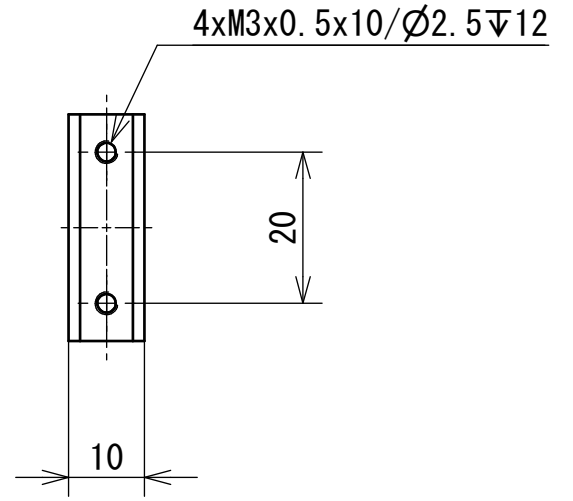
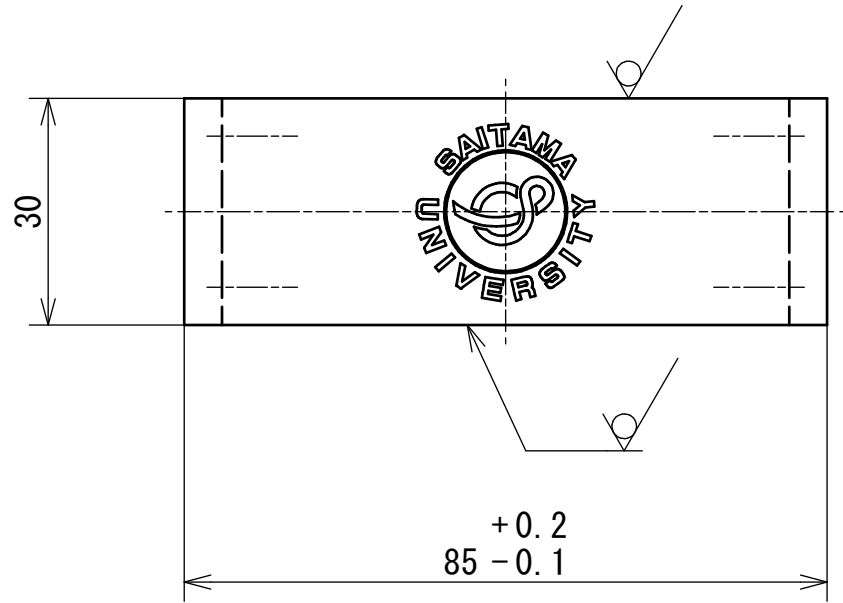
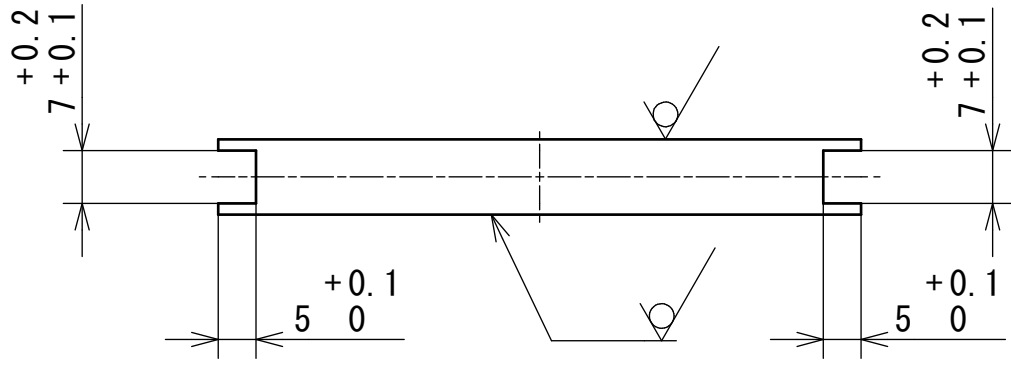


照合番号	品名	材質	個数	注記
1	作動ハンドル	A6063P	1	
2	レバー	C3604P	2	
3	抜き刃	S45C	2	
4	フレーム	A5056B	2	
5	支点ピン	SUS303	2	
6	ベース	SS400	1	
7	脚	PVC	4	
8	受底	PMMA	1	
9	十字穴付きなべ小ねじ		4	購入品 (M3x12)
10	六角穴付きボルト		4	購入品 (M5x18)
11	十字穴付き皿小ねじ		4	購入品 (M4x12)
12	圧縮ばね		2	購入品 (AP100-012-1.2)

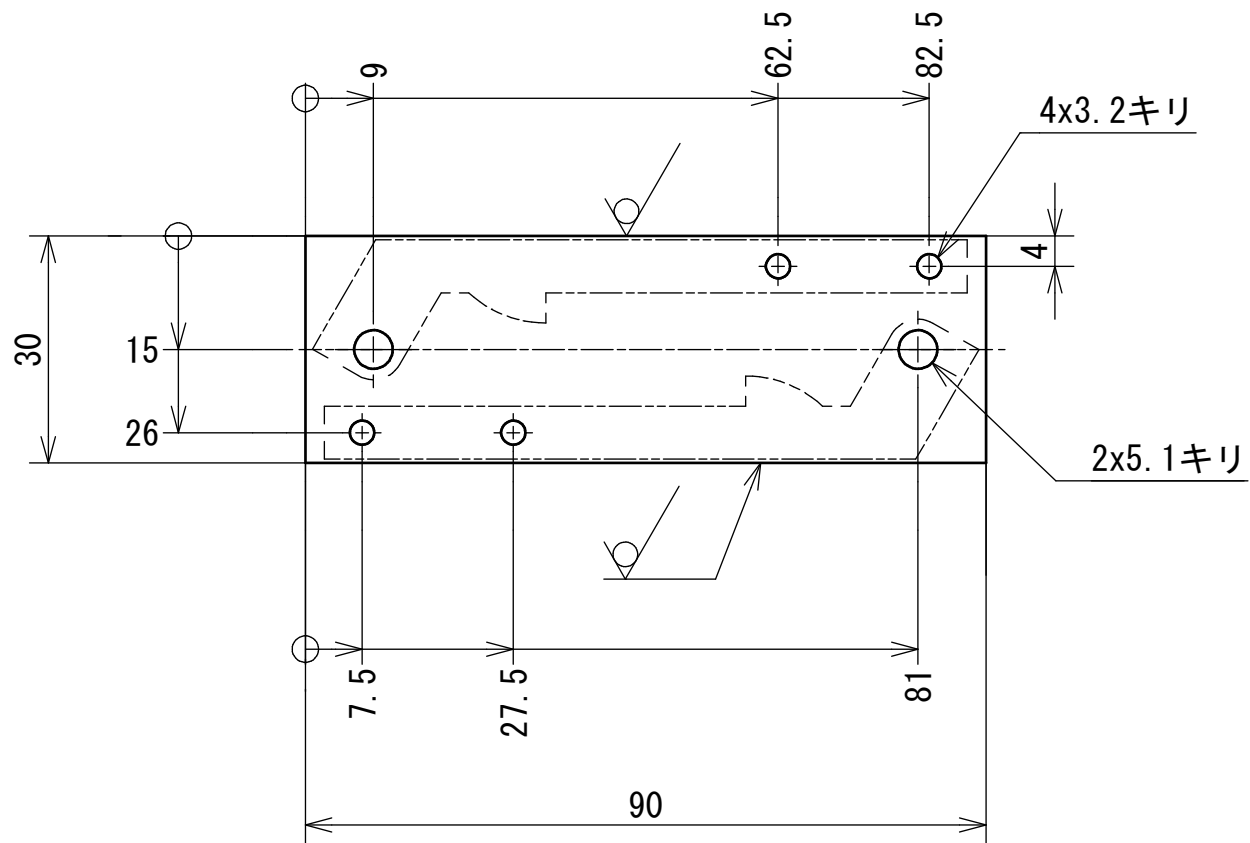


埼玉大学実習工場		平成29年度 機械工作実習	
普通公差 (幾何公差)	JIS B 0419-K	製図日	2017/4/1
普通公差 (長さ及び角度)	JIS B 0405-m	材質	
尺度	1:2	個数	1
投影法		図名	2穴パンチ
		図面番号	2017-0100



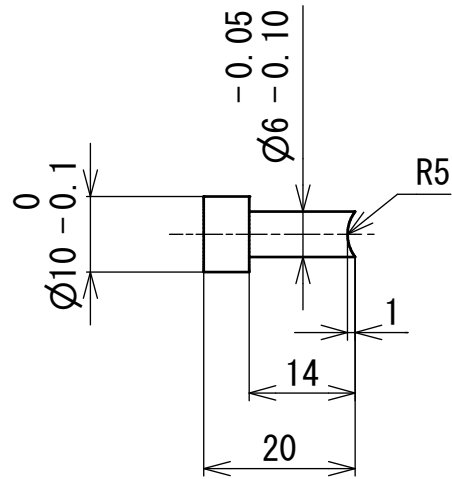
$Ra 6.3$ (Surface finish symbol)


埼玉大学実習工場		平成29年度 機械工作実習	
普通公差 (幾何公差)	JIS B 0419-K	製図日	2017/4/1
普通公差 (長さ及び角度)	JIS B 0405-m	材質	A6063P
尺度	1:1	個数	1
投影法		図名	作動ハンドル
		図面番号	2017-0101

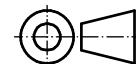


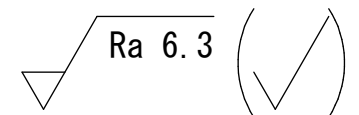
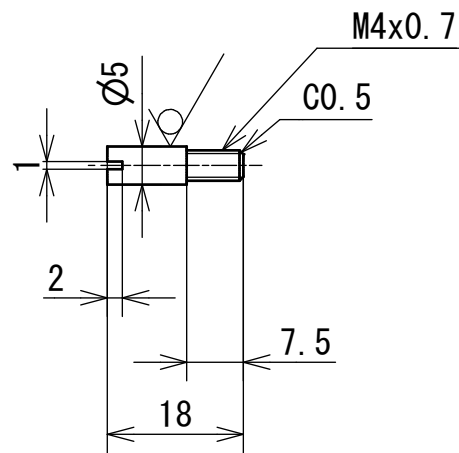
Ra 6.3 (✓)

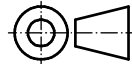
埼玉大学実習工場		平成29年度 機械工作実習	
普通公差 (幾何公差)	JIS B 0419-K	製図日	2017/4/1
普通公差 (長さ及び角度)	JIS B 0405-m	材質	C3604P
尺度	1:1	個数	1
投影法		図名	レバー (下加工)
		図面番号	2017-0102-2

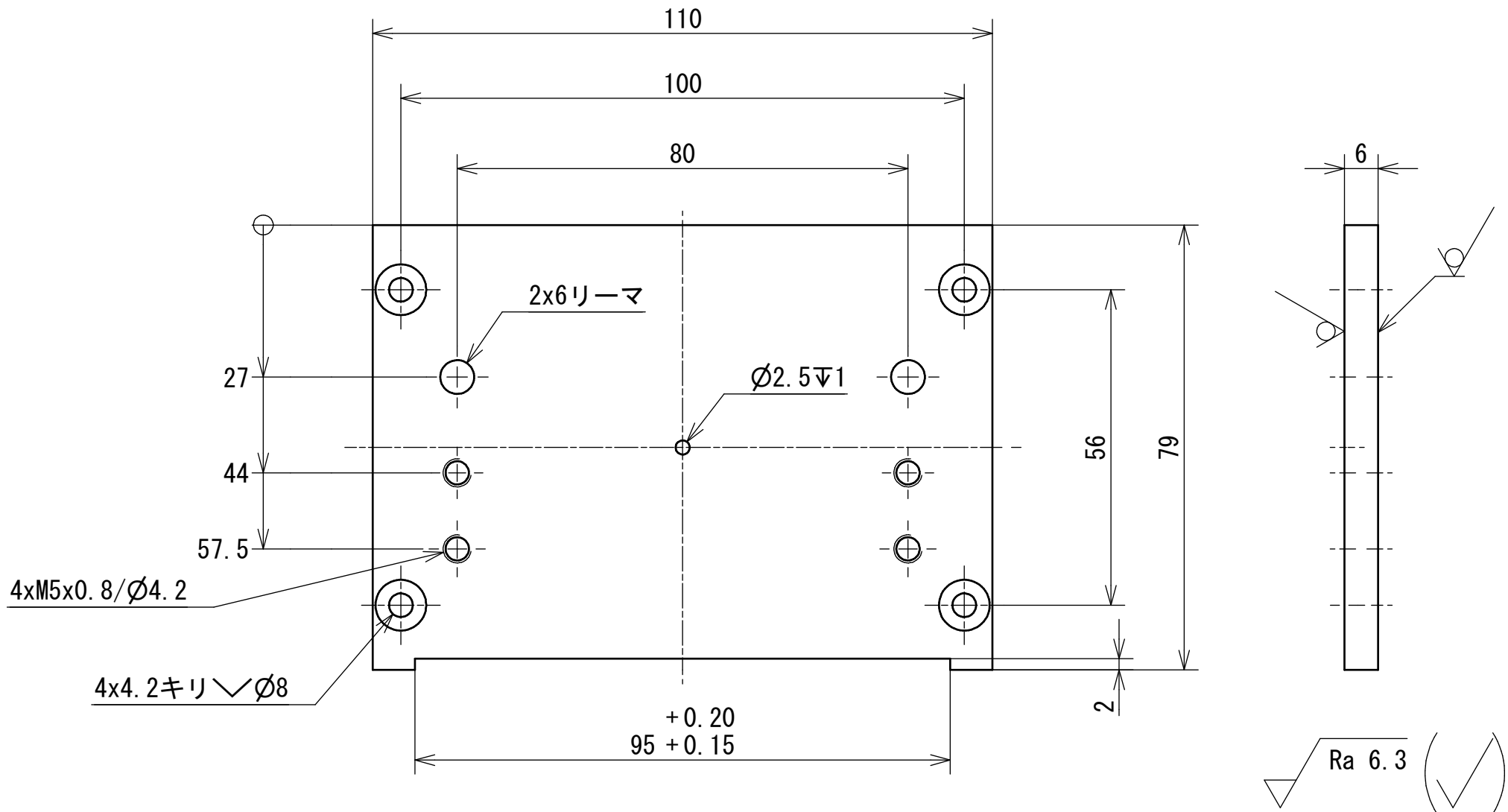


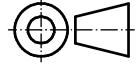
 Ra 6.3

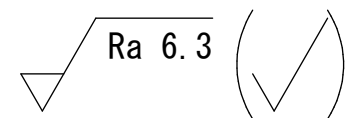
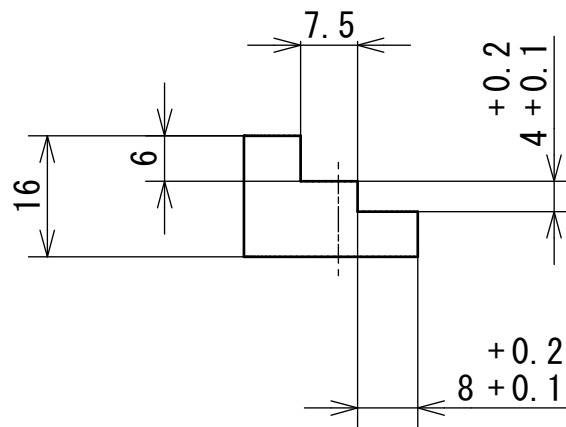
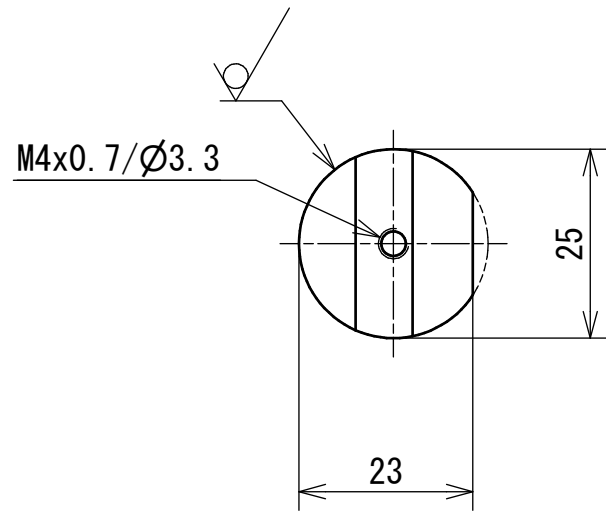
埼玉大学実習工場		平成29年度 機械工作実習	
普通公差（幾何公差）	JIS B 0419-K	製図日	2017/4/1
普通公差（長さ及び角度）	JIS B 0405-m	材質	S45C
尺度	1:1	個数	2
投影法		図名	抜き刃
		図面番号	2017-0103



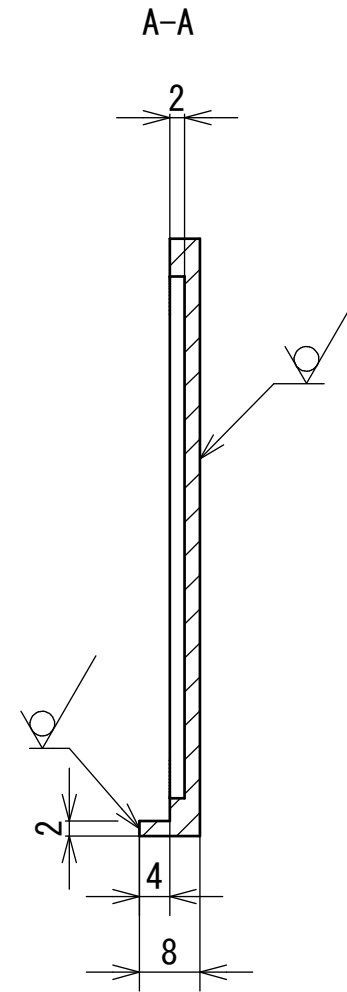
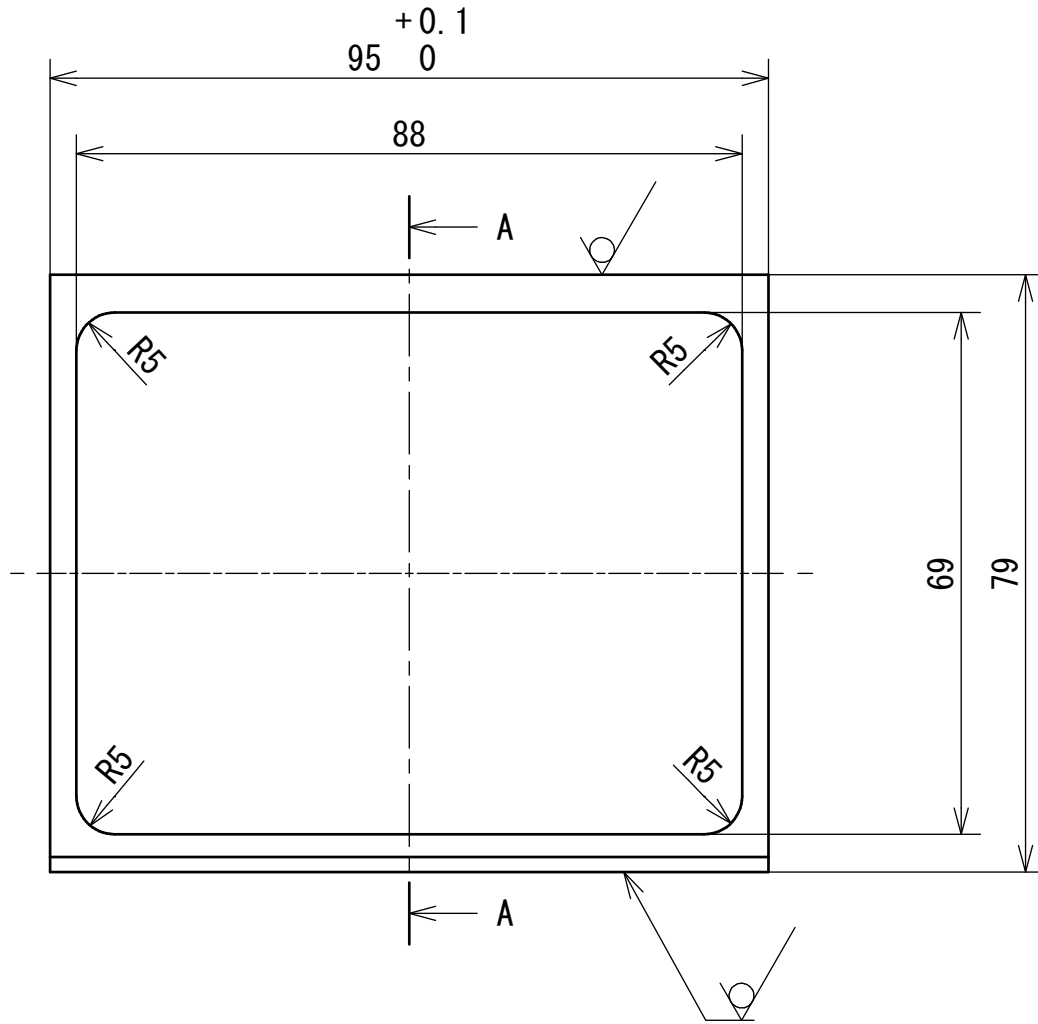
埼玉大学実習工場		平成29年度 機械工作実習	
普通公差 (幾何公差)	JIS B 0419-K	製図日	2017/4/1
普通公差 (長さ及び角度)	JIS B 0405-m	材質	SUS303
尺度	1:1	個数	2
投影法		図名	支点ピン
		図面番号	2017-0105



埼玉大学実習工場		平成29年度 機械工作実習	
普通公差 (幾何公差)	JIS B 0419-K	製図日	2017/4/1
普通公差 (長さ及び角度)	JIS B 0405-m	材質	SS400
尺度	1:1	個数	1
投影法		図名	ベース
		図面番号	2017-0106



埼玉大学実習工場		平成29年度 機械工作実習	
普通公差 (幾何公差)	JIS B 0419-K	製図日	2017/4/1
普通公差 (長さ及び角度)	JIS B 0405-m	材質	PVC
尺度	1:1	個数	4
投影法		図名	脚
		図面番号	2017-0107



$\sqrt{\text{Ra } 6.3}$ (✓)

埼玉大学実習工場		平成29年度 機械工作実習	
普通公差 (幾何公差)	JIS B 0419-K	製図日	2017/4/1
普通公差 (長さ及び角度)	JIS B 0405-m	材質	PMMA
尺度	1:1	個数	1
投影法		図名	受底
		図面番号	2017-0108