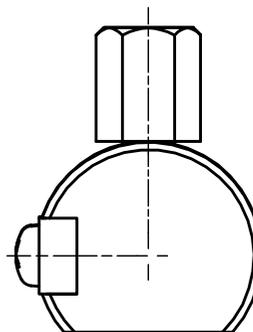
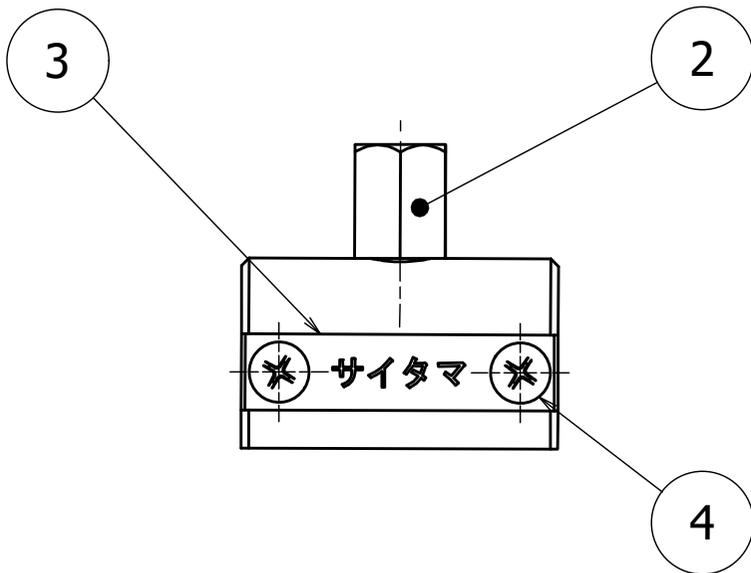
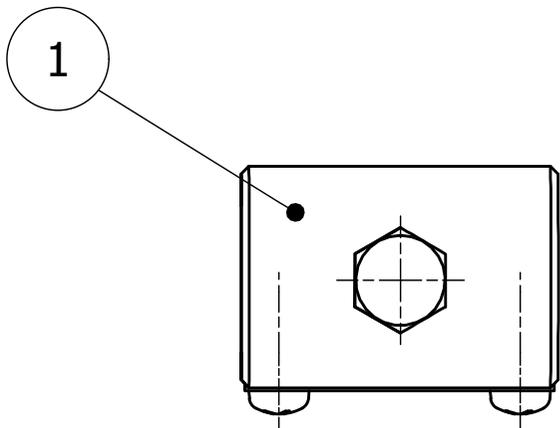
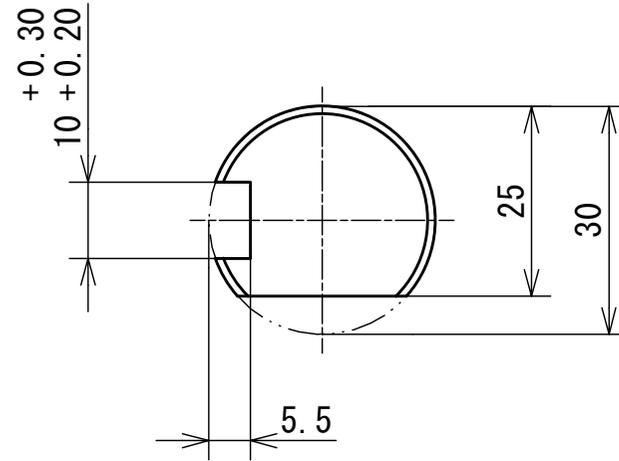
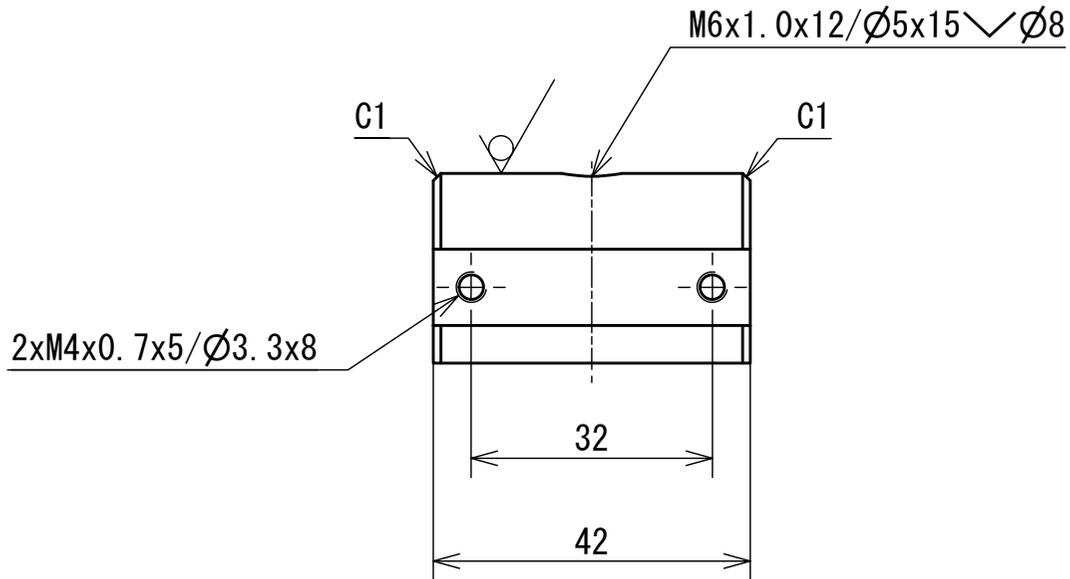


照合番号	品名	材質	個数	注記
1	重し	C3604B	1	一部マシニングセンタ使用
2	つまみ	S45C	1	
3	銘板	A2017P	1	
4	十字穴付きなべ小ねじ		2	購入品 (M4x8)

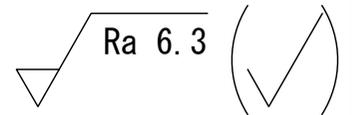
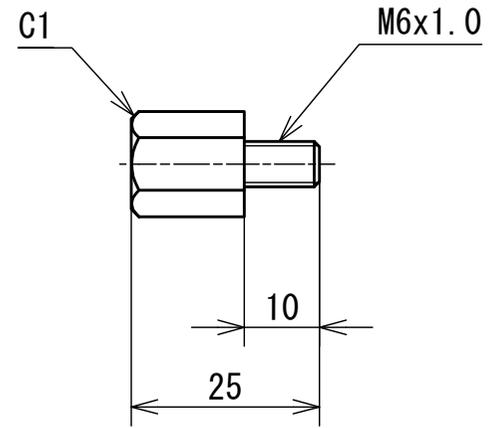
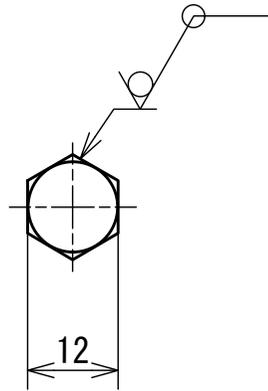


埼玉大学実習工場		令和2年度 機械工作実習	
長さ寸法、角度寸法および 幾何公差の普通公差	JIS B 0419-mK	製図日	2021/02/04
		材質	
尺度	1:1	個数	1
投影法		図名	ペーパーウェイト
		図面番号	2021-0200

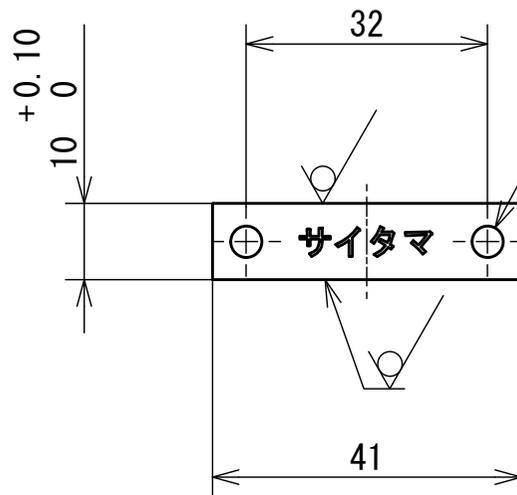


$\sqrt{\text{Ra } 6.3}$ (✓)

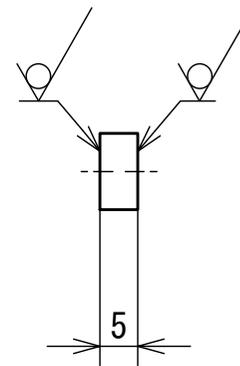
埼玉大学実習工場		令和2年度 機械工作実習	
長さ寸法、角度寸法および 幾何公差の普通公差	JIS B 0419-mK	製図日	2021/02/04
		材質	C3604B
尺度	1:1	個数	1
投影法		図名	重し
		図面番号	2020-0201



埼玉大学実習工場		令和2年度 機械工作実習	
長さ寸法、角度寸法および 幾何公差の普通公差	JIS B 0419-mK	製図日	2021/02/04
		材質	S45C
尺度	1:1	個数	1
投影法		図名	つまみ
		図面番号	2020-0202



2x4.1キリ



$\sqrt{\text{Ra 6.3}}$ (✓)

埼玉大学実習工場		令和2年度 機械工作実習	
長さ寸法、角度寸法および 幾何公差の普通公差	JIS B 0419-mK	製図日	2021/02/04
		材質	A2017P
尺度	1:1	個数	1
投影法		図名	銘板
		図面番号	2020-0203