

平成30年度機械工作実習

日にち: 04/25/18

時間: 11:04:10

Serial Number:

Part Name:

Work Center:

Shift:

DWG #:

Part ID:

Work Order #:

Inspector:



測定項目	測定	公称	公差 (+)	誤差 -	誤差	パーセント
◇ フレームL側面						
平面度 [mm]	0.0107		0.2000		0.0107	5.3682
◇ フレームL後端面						
平面度 [mm]	0.0023		0.1000		0.0023	2.3025
◇ フレームR側面						
平面度 [mm]	0.0086		0.2000		0.0086	4.2754
◇ ベース上面						
平面度 [mm]	0.0087		0.2000		0.0087	4.3437
⊥ 直角 (データムはフレームL側面) / 使用中: フレームL側面 - フレームL後端面						
測定		公称	公差 (+)	誤差 -	誤差	パーセント
角度 (測定値) [deg]	89.9137	90.0000				
長さ (設定値) [mm]		20.0000				
直角度 (推定面による計算値) [mm]	0.0301	0.0000	0.4000	0.0000	0.0301	7.5287
Total Indicator Range [mm]	0.0846	0.0000	0.4000	0.0000	0.0846	21.1514
// 平行 (データムはフレームL側面) / 使用中: フレームL側面 - フレームR側面						
測定		公称	公差 (+)	誤差 -	誤差	パーセント
角度 (測定値) [deg]	0.2952	0.0000				
長さ (設定値) [mm]		15.2888				
平行度 (推定面による計算値) [mm]	0.0788	0.0000	0.3000	0.0000	0.0788	26.2593
True Indicator Range [mm]	0.1289	0.0000	0.3000	0.0000	0.1289	42.9745
⊥ 直角 (データムはベース上面) / 使用中: ベース上面 - フレームL側面						
測定		公称	公差 (+)	誤差 -	誤差	パーセント
角度 (測定値) [deg]	89.9798	90.0000				
長さ (設定値) [mm]		44.1643				
直角度 (推定面による計算値) [mm]	0.0155	0.0000	0.4000	0.0000	0.0155	3.8842
Total Indicator Range [mm]	0.1464	0.0000	0.4000	0.0000	0.1464	36.5964

ScreenShot

平面: "ベース上面" (6) WCS軸・Circularity準: "◎77"
 平面度: 0.0087
 中央: X-1.9922 Y-5.0864 Z6.1407
 ノマル: I-0.0001 J-0.0005 K1.0000
 長さ: 72.6399 幅:65.3394
 アライメントの使用: "自動整・Position2"

