



図1 操作盤下部

1. **ドアロック解除ボタン** (白) を押しながら、扉を開ける。
2. バイスの先端にバイスハンドルを挿す。
3. バイス上の敷板 (平行台) の上に「ベース」(2019-0101)を置き、当て板 (平行台) を左側口金間に当て、図2のようにセットして、バイスハンドルで締める (使った**ハンドルは必ず外すこと**)。

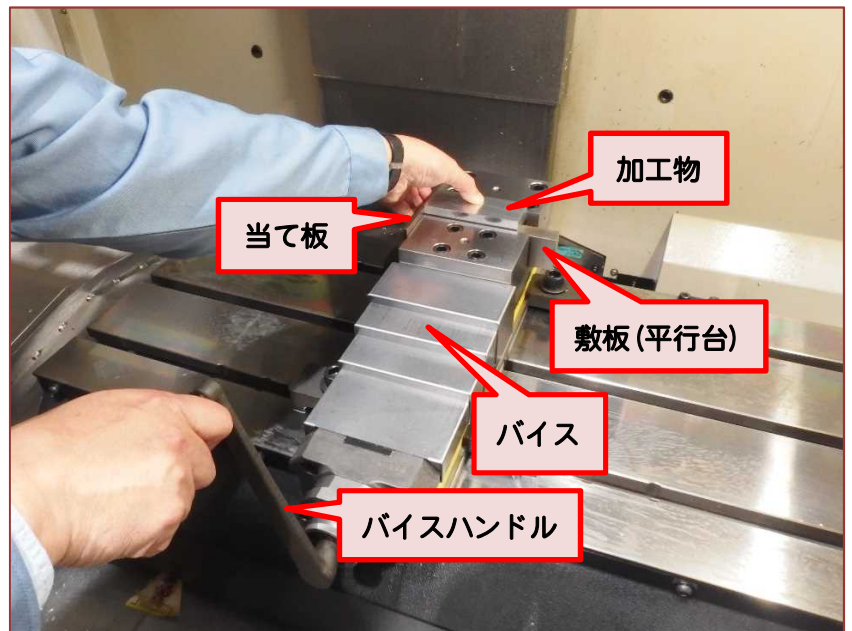


図2 加工物の固定

4. プラスチックハンマーで、**加工物の中心**を強めに1回叩き、敷板(平行台)が動かないことを確認する(図3)。

5. 扉をゆっくり静かに閉める。
6. **サイクルスタートボタン**(緑)を押して、加工を開始する。(加工時間は**約13分**)

7. 加工が終了したら、**ドアロック解除ボタン**を押しながら再び扉を開け、バイスハンドルを挿し「ベース」を外す。(了)



図3 プラスチックハンマーで叩く

