

令和元年度 機械工作実習 複合加工機 使用マニュアル



図1 操作盤下部

1. ドアロック解除ボタン（白）を押しながら扉を開ける。

2. チャックに固定してある丸棒を手で支え、フットスイッチを足で押す。

3. フットスイッチを押したまま、工作物の丸棒に入れ替える（この時、工作物の端面がきれいな方がチャックの奥にくるようにする）。

4. チャックの奥に工作物が当たるまで差し込み、フットスイッチから足を外す。

5. 扉をゆっくり静かに閉める。

6. サイクルスタートボタン（緑）を押して、加工を開始する。（加工時間は約28分）

7. 加工が終了したら、ドアロック解除ボタンを押しながら再び扉を開ける。

8. フットスイッチを押したまま、見本の丸棒に入れ替え、フットスイッチから足を外す。



(了)