

機械工作実習 旋盤用工具一覧表(平成27年度)

4

◎切削工具

バイト(ハイス)	片刃	4本
	真剣	1本
	突切り	1本
	穴ぐり	1本
バイト(超硬)	片刃	1本
	突切り	1本
セ ン タ 穴 ド リ ル		1本
セ ン タ リ ー マ		1本

◎ねじ切り工具

ダ イ ス	M5×0.8	1個
ダ イ ス ハ ン ド ル		1本

◎測定具

ノ ギ ス	200mm	2本
鋼 尺	300mm	1本
	150mm	1本
マイクロメータ	内測	1台
	外測	1台

◎手仕上げ工具

や す り	250mm	荒目	1本
		中目	1本
		細目	1本
	150mm	中目	1本
や す り 柄		大	3個
		小	1個
精密組ヤスリ(平、半丸、丸)			1組
面取り工具(カウンタースINK)			1本
面取り工具(替刃)			1個
研 磨 布		#240	1枚
		#400	1枚