

機械工作実習 フライス盤用工具一覧表 (平成28年度) 3

◎切削工具

T A C ミ ル (TH10)		1本
エンドミル	φ 6	1本
	φ 8	1本
	φ 9	1本
	φ 20	1本
セ ン タ ー 面 取 り ミ ル		1本
ス タ ー テ ィ ン グ ド リ ル		1本
ストレートシャンク ドリル	φ 2.6	1本
	φ 3.1	1本
	φ 4.3	1本
	φ 5.1	1本
	φ 6.1	1本

◎ねじ切り工具

タ ッ プ	M3×0.5	1本
	M5×0.8	1本
タ ッ プ ハ ン ド ル		2本

◎測定具

ノ ギ ス	150mm	1本
鋼 尺	150mm	1本

◎その他

平 行 台	47×5	2枚
	25×7	1枚
	15×6	1枚
面取り工具(カウンターシンク)		1本
バリ取り工具(Sブレードバー)		1本

◎「加工物,工具の取付け方法」説明シート(A4)