

機械工作実習 旋盤用工具一覧表(平成29年度)

5

◎切削工具

バイト(ハイス)	25mm角	片刃	2本
		真剣	1本
	16mm角	片刃	2本
		突切り	1本
	13mm角	穴ぐり	1本
バイト(超硬)		片刃	1本
		突切り	1本
センタ穴ドリル			1本
ストレートシャンクドリル	φ3.2		1本

◎手仕上げ工具

やすり	250mm	荒目	1本
	150mm	中目	1本
やすり柄		大	1個
		小	1個
精密組やすり(平、半丸、丸)			1組
面取り工具(カウンターシンク)			1本
研磨布		#240	1枚
		#400	1枚

◎ねじ切り工具

タップ	M4×0.7	1個
タップハンドル		1本
ダイス	M4×0.7	1個
ダイスハンドル		1本

◎測定具

ノギス	200mm	2本
鋼尺	300mm	1本
	150mm	1本
マイクロメータ	内測	1台
	外測	1台