

# 機械工作実習 フライス盤用工具一覧表 (平成29年度)

4

◎切削工具

T A C ミル (TH10)		1本
エンドミル	φ 5 (M)	1本
	φ 7	1本
	φ 10	1本
	φ 25	1本
センター面取りミル		1本
スターディングドリル		1本
ストレートシャンクドリル	φ 2.5	1本
	φ 3.2	1本
	φ 3.3	1本
	φ 4.2	1本
	φ 5.1	1本
	φ 5.8	1本
ストレートリーマ	φ 6.0	1本
センタリーマ		1本

◎ねじ切り工具

タップ	M3 × 0.5	1本
	M4 × 0.7	1本
	M5 × 0.8	1本
タップハンドル		2本

◎測定具

ノギス	150mm	1本
鋼 尺	150mm	1本

◎その他

平行台	47 × 5	2枚
	25 × 7	1枚
	15 × 6	1枚
	52 × 15	1枚
面取り工具(カウンターシンク)		1本
バリ取り工具(Sブレードバー)		1本

◎治具

抜き刃加工用治具	1本
----------	----