

# 機械工作実習 フライス盤用工具一覧表 (平成29年度)

⑤

## ◎切削工具

T A C ミル (TH10)		1本
エンドミル	φ5(M)	1本
	φ7	1本
	φ10	1本
	φ25	1本
	センター面取りミル	1本
スターティングドリル		1本
ストレートシャンクドリル	φ2.5	1本
	φ3.2	1本
	φ3.3	1本
	φ4.2	1本
	φ5.1	1本
	φ5.8	1本
ストレートリーマ	φ6.0	1本
センターリーマ		1本

## ◎ねじ切り工具

タ ッ プ	M3×0.5	1本
	M4×0.7	1本
	M5×0.8	1本
タ ッ プ ハ ン ド ル		2本

## ◎測定具

ノギス	150mm	1本
鋼尺	150mm	1本

## ◎その他

平 行 台	47×5	2枚
	25×7	1枚
	15×6	1枚
	52×15	1枚
面取り工具(カウンターシンク)		1本
バリ取り工具(Sブレードバー)		1本

## ◎治具

抜き刃加工用治具	1本
----------	----