

機械工作実習 旋盤用工具一覧表(平成30年度) 2

◎切削工具

バイト(ハイス)	25mm角	片刃	2本
		真剣	1本
	16mm角	片刃	2本
		突切り	1本
	13mm角	穴ぐり	1本
バイト(超硬)		片刃	1本
		突切り	1本
セ ン タ 穴 ド リ ル			1本
ストレートシャンクドリル		φ2.5	1本
		φ4.2	1本
セ ン タ リ ー マ			1本

◎ねじ切り工具

タ ッ プ	M3×0.5	1個
タ ッ プ ハ ン ド ル		1本
ダ イ ス	M4×0.7	1個
ダ イ ス ハ ン ド ル		1本

◎手仕上げ工具

や す り	250mm	荒目	1本
	150mm	中目	1本
や す り 柄		大	1個
		小	1個
精密組ヤスリ(平、半丸、丸)			1組
面取り工具(カウンターシンク)			1本
研 磨 布		#240	1枚
		#400	1枚

◎測定具

ノ ギ ス	200mm	2本
鋼 尺	300mm	1本
	150mm	1本
マイクロメータ	内測	1台
	外測	1台