

# 機械工作実習 旋盤用工具一覧表(平成30年度)

3

## ◎切削工具

バイト(ハイス)	25mm角	片刃 真剣	2本 1本
	16mm角	片刃 突切り	2本 1本
	13mm角	穴ぐり	1本
バイト(超硬)		片刃 突切り	1本 1本
	センタ穴ドリル		1本
ストレートシャンクドリル		φ2.5	1本
		φ4.2	1本
センタリーマ			1本

## ◎ねじ切り工具

タップ	M3×0.5	1個
タップハンドル		1本
ダイス	M4×0.7	1個
ダイスハンドル		1本

## ◎手仕上げ工具

やすり	250mm 150mm	荒目 中目	1本 1本
やすり柄		大 小	1個 1個
精密組やすり(平、半丸、丸)			1組
面取り工具(カウンターシンク)			1本
研磨布	#240	1枚	
	#400	1枚	

## ◎測定具

ノギス	200mm 300mm 150mm	2本 1本 1本
鋼尺		
マイクロメータ	内測 外測	1台 1台