

機械工作実習 旋盤用工具一覧表(2019年度)

2

◎切削工具

バイト (ハイス)	25mm角	片刃	2本
		真剣	1本
	16mm角	片刃	2本
		突切り	1本
バイト (超硬)		片刃	1本
		突切り	1本
ローレット		綾目	1本
センター穴ドリル			1本
ストレートシャンクドリル		φ3.3	1本
		φ5.0	1本
センターリマ			1本

◎測定具

ノギス	200mm	2本
鋼尺	300mm	1本
	150mm	1本
マイクロメータ	外測	1台

◎手仕上げ工具

やすり	250mm	荒目	1本
	150mm	中目	1本
やすり柄		大	1個
		小	1個
精密組やすり(平、半丸、丸)			1組
面取り工具(カウンターシンク)			1本
研磨布	#400 #240		1枚

◎ねじ切り工具

スパイラルタップ	M4×0.7	1個
	M6×1.0	1個
	M6L×1.0	1個
タップハンドル		1本
ダイス	M6×1.0	1個
	M6L×1.0	1個
	M10×1.5	1個
ダイスハンドル		1本