

機械工作実習 フライス盤用工具一覧表 (2019年度)

3

◎切削工具

T A C ミル (TH10/N306)		1本
エンドミル	φ 8	1本
	φ 15	1本
	φ 25	1本
センター面取りミル		1本
スターティングドリル		1本
ストレートシャンクドリル	φ 5.0	1本
	φ 6.8	1本
	φ 8.1	1本
	φ 8.5	1本

◎ねじ切り工具

タ ッ プ	M6×1.0	1本
	M8×1.2	1本
	M10×1.5	1本
タ ッ プ ハ ン ド ル		2本

◎測定具

ノギス	150mm	1本
鋼尺	150mm	1本

◎その他

平 行 台	30×19	1枚
	45×10	2枚
面取り工具(カウンターシンク)		1本
バリ取り工具(Sブレードバー)		1本