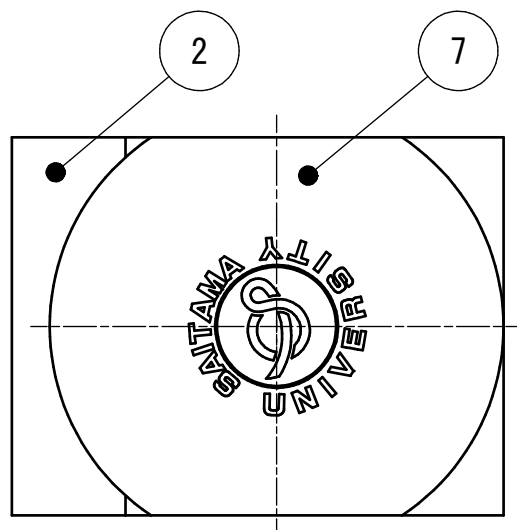
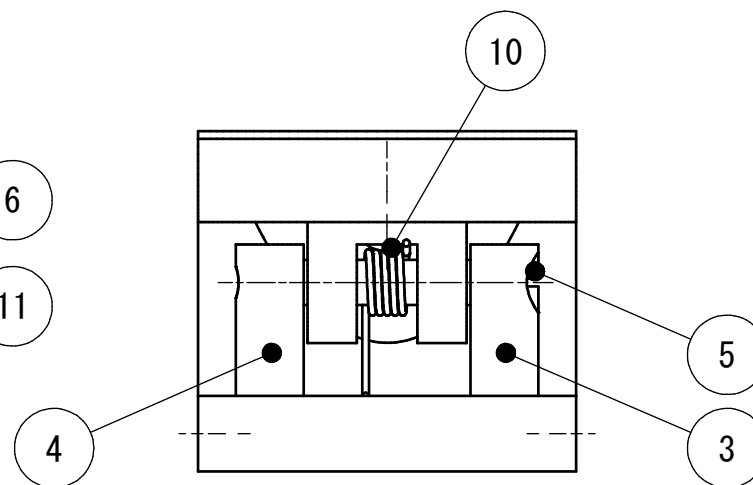
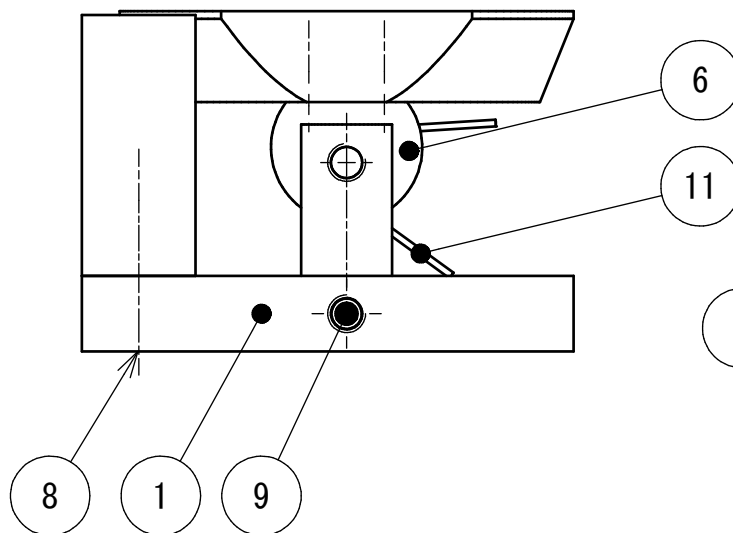
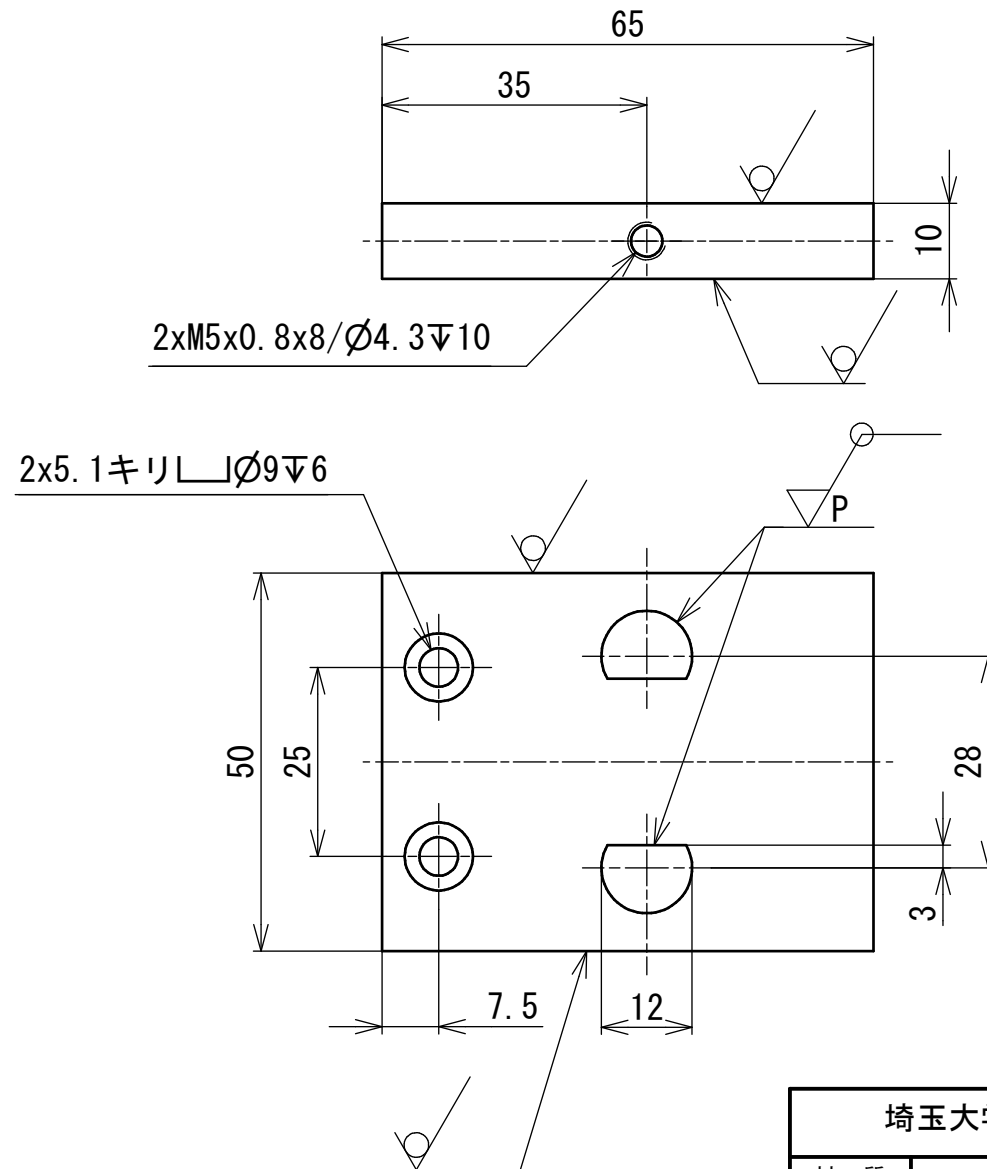


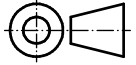


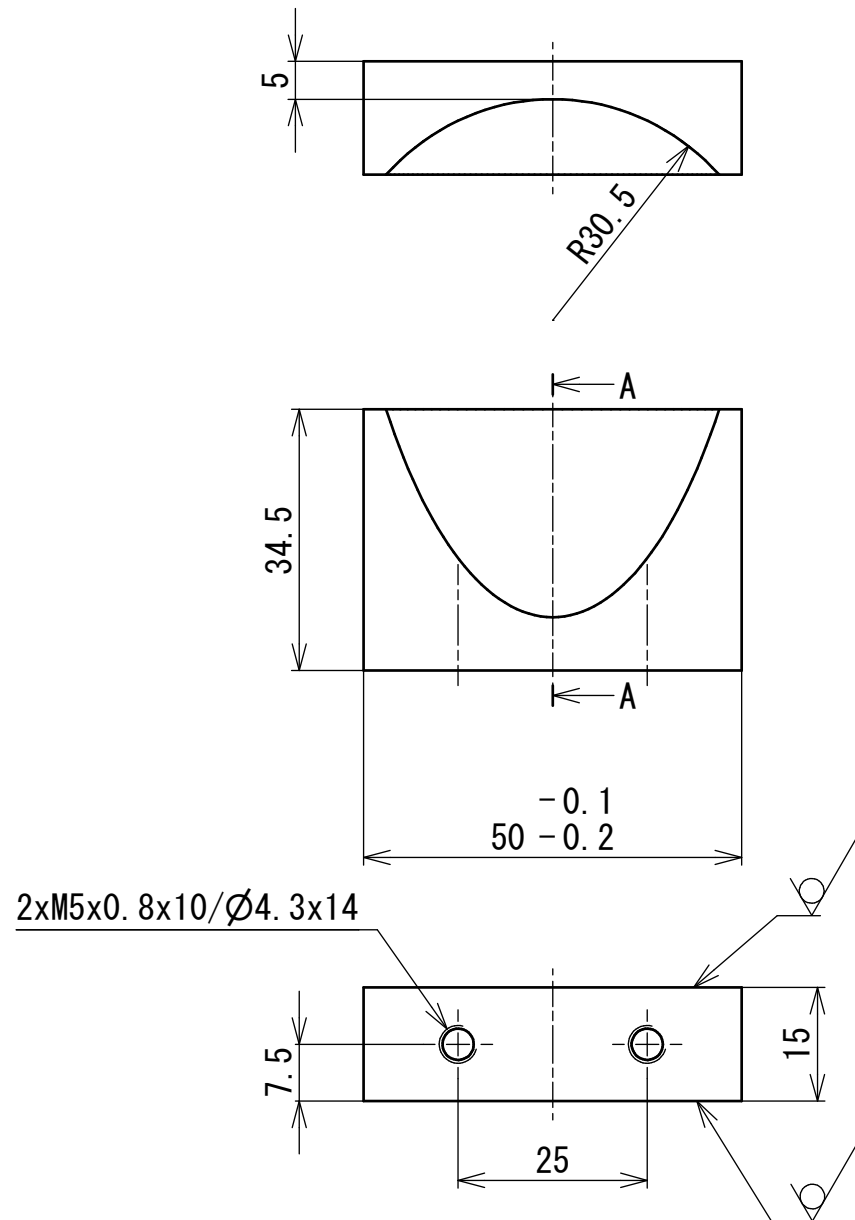
照合番号	品名	材質	個数	注記
1	台座	S45C	1	
2	支え	C3604P	1	
3	支柱1	SS400	1	
4	支柱2	SS400	1	
5	軸	SUS303	1	
6	軸挿し	C3604B	1	
7	押さえ	A5056B	1	
8	六角穴付きボルト		2	購入品 (M5x10)
9	六角穴付き止めねじ		2	購入品 (M5x5)
10	十字穴付きなべ小ねじ		2	購入品 (M3x6)
11	ねじりコイルばね		1	購入品 (SK-09)



埼玉大学実習工場		平成28年度 機械工作実習	
材 質		製図日	2016.04.01
個 数	1	図 名	ドキュメント クリップスタンド
尺 度	1:1		
投影法		図面番号	2016-0100
		許容差	JIS B 0405-m

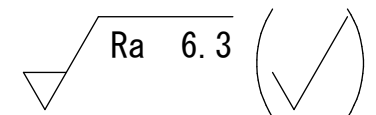
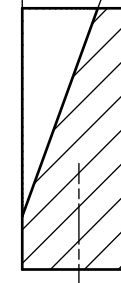


埼玉大学実習工場		平成28年度 機械工作実習	
材 質	S45C	製図日	2016.04.01
個 数	1	図 名	台座
尺 度	1:1		
投影法		図面番号	2016-0101
		許容差	JIS B 0405-m

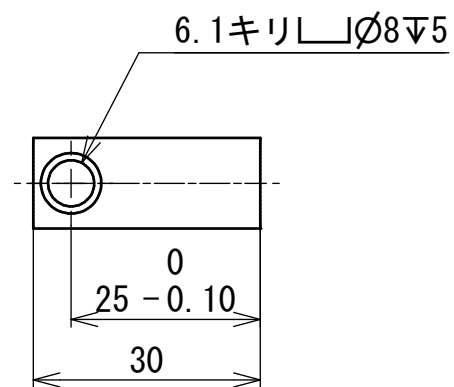
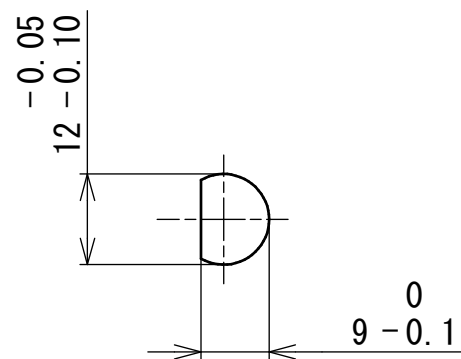


A-A

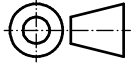
20°

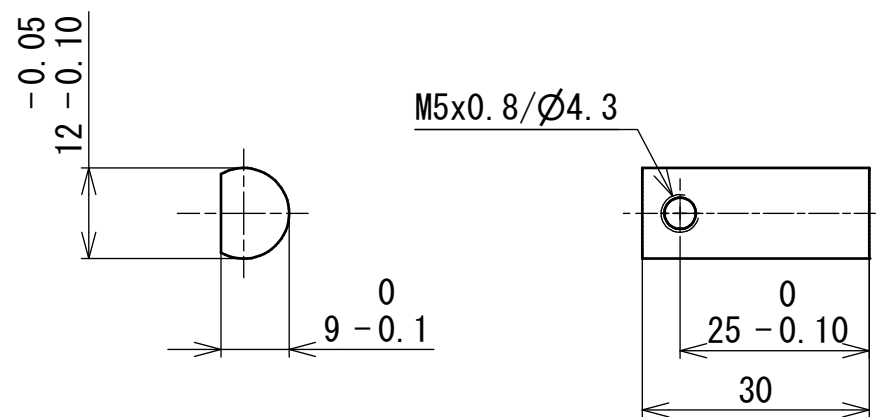


埼玉大学実習工場		平成28年度 機械工作実習	
材 質	C3604P	製図日	2016.04.01
個 数	1	図 名	支 え
尺 度	1:1		
投影法		図面番号	2016-0102
		許容差	JIS B 0405-m

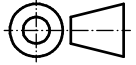


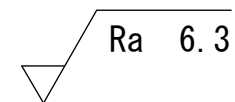
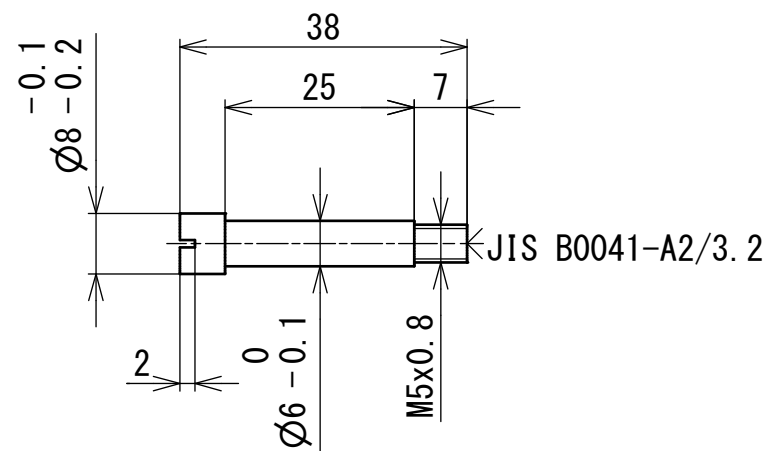
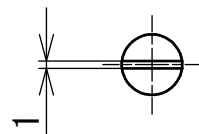
 Ra 6.3

埼玉大学実習工場		平成28年度 機械工作実習	
材 質	SS400	製図日	2016.04.01
個 数	1	図 名	支柱1
尺 度	1:1		
投影法		図面番号	2016-0103
		許容差	JIS B 0405-m

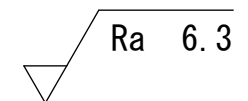
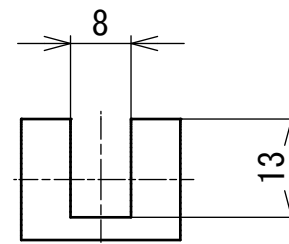
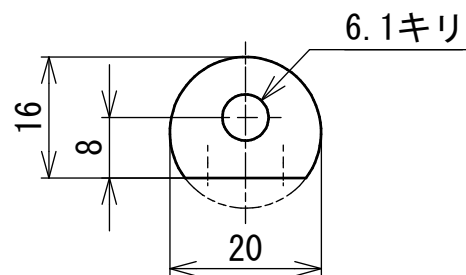
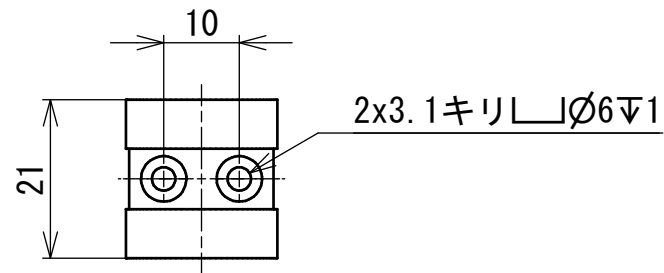


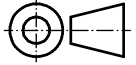
$Ra \ 6.3$

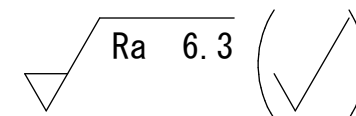
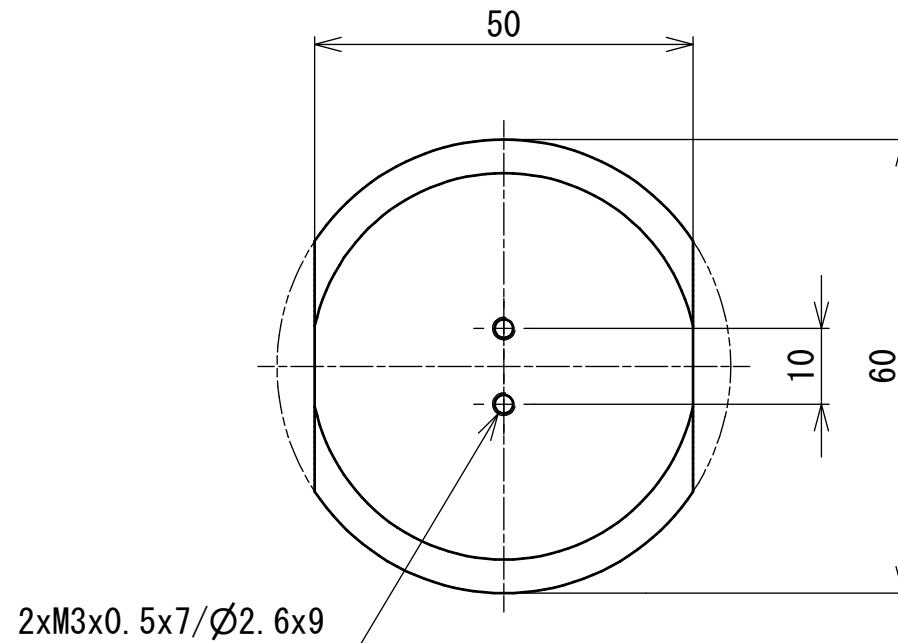
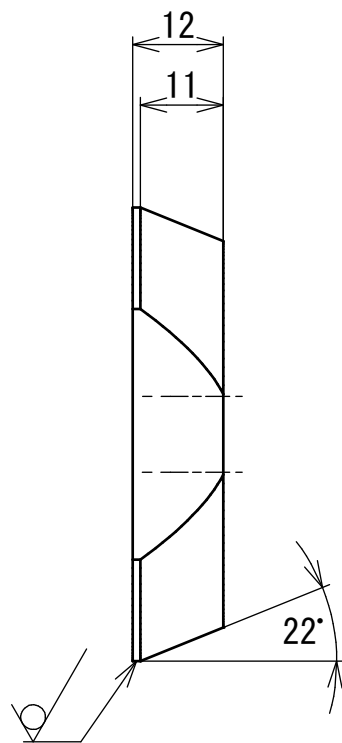
埼玉大学実習工場		平成28年度 機械工作実習	
材 質	SS400	製図日	2016.04.01
個 数	1	図 名	支柱2
尺 度	1:1		
投影法		図面番号	2016-0104
		許容差	JIS B 0405-m



埼玉大学実習工場		平成28年度 機械工作実習	
材 質	SUS303	製図日	2016.04.01
個 数	1	図 名	軸
尺 度	1:1		
投影法		図面番号	2016-0105
		許容差	JIS B 0405-m



埼玉大学実習工場		平成28年度 機械工作実習	
材 質	C3604B	製図日	2016.04.01
個 数	1	図 名	軸挿し
尺 度	1:1		
投影法		図面番号	2016-0106
		許容差	JIS B 0405-m



埼玉大学実習工場		平成28年度 機械工作実習	
材 質	A5056B	製図日	2016.04.01
個 数	1	図 名	押さえ
尺 度	1:1		
投影法		図面番号	2016-0107
		許容差	JIS B 0405-m