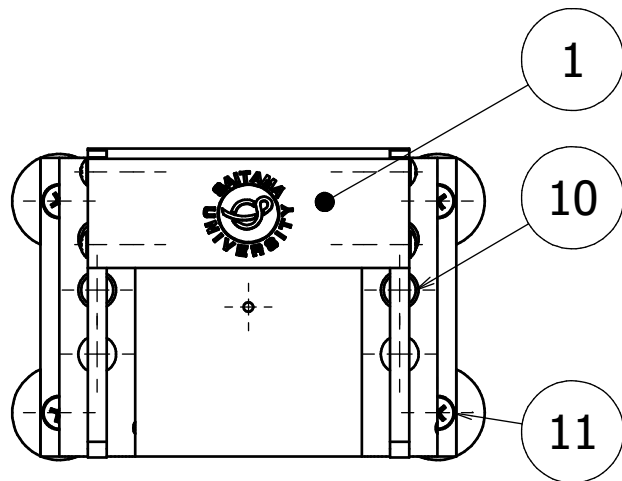
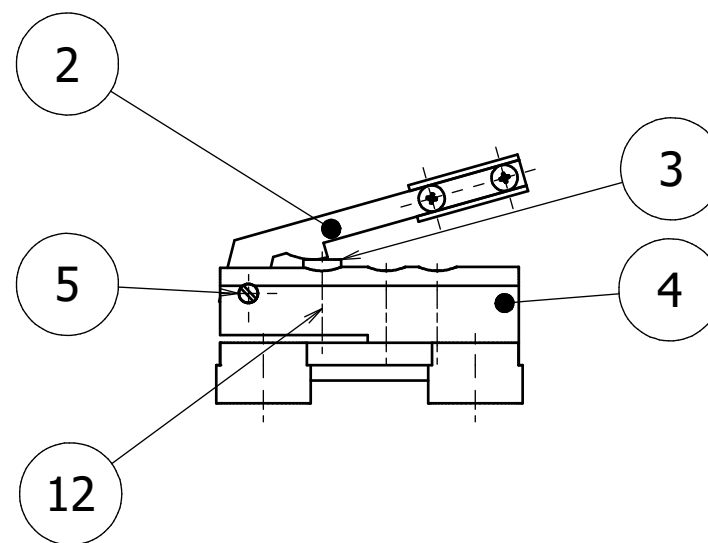
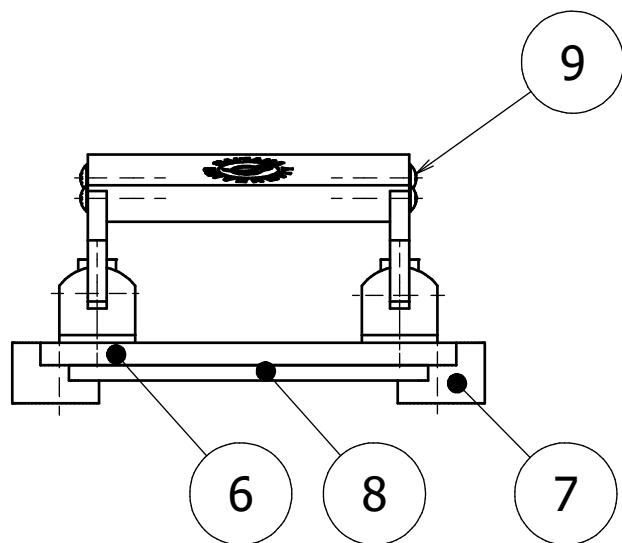
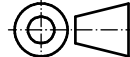
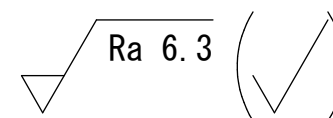
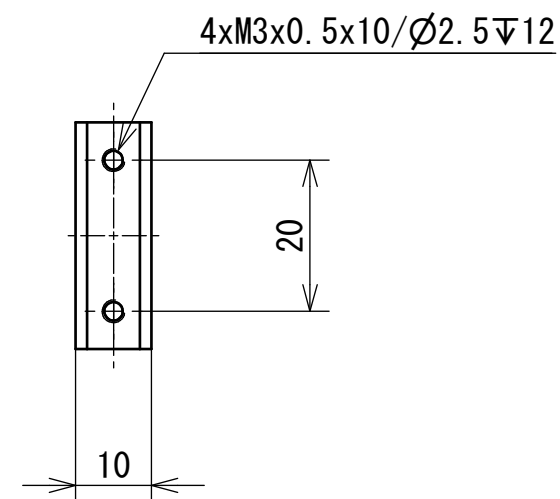
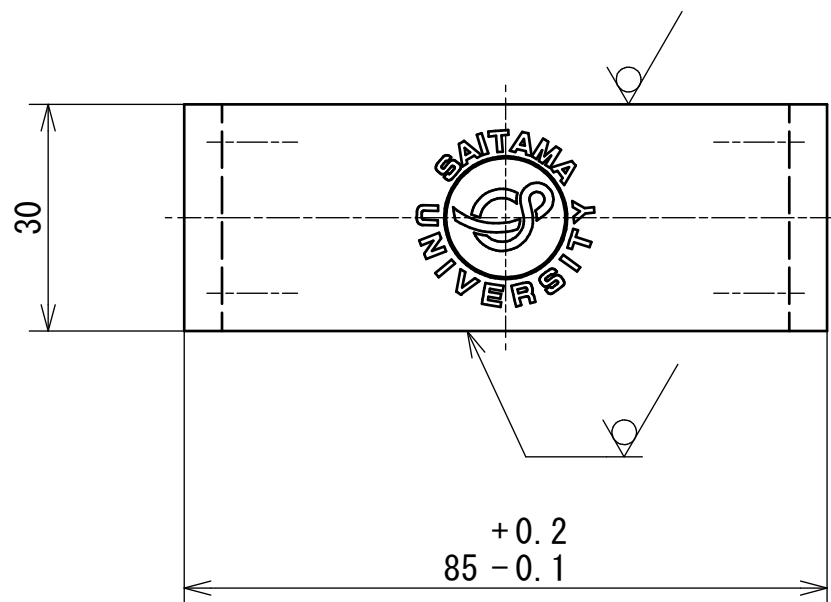
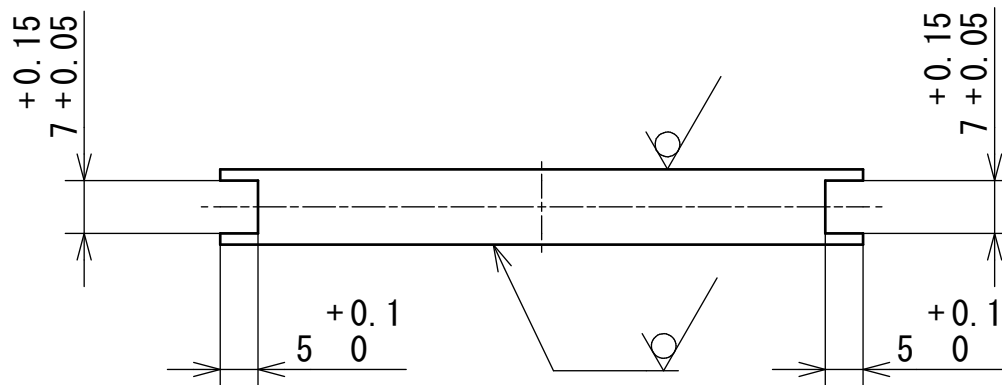


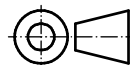


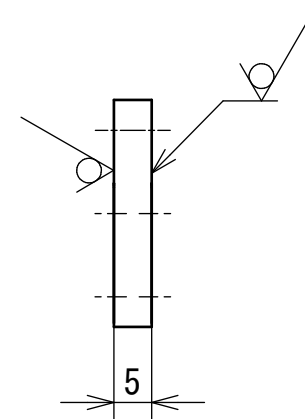
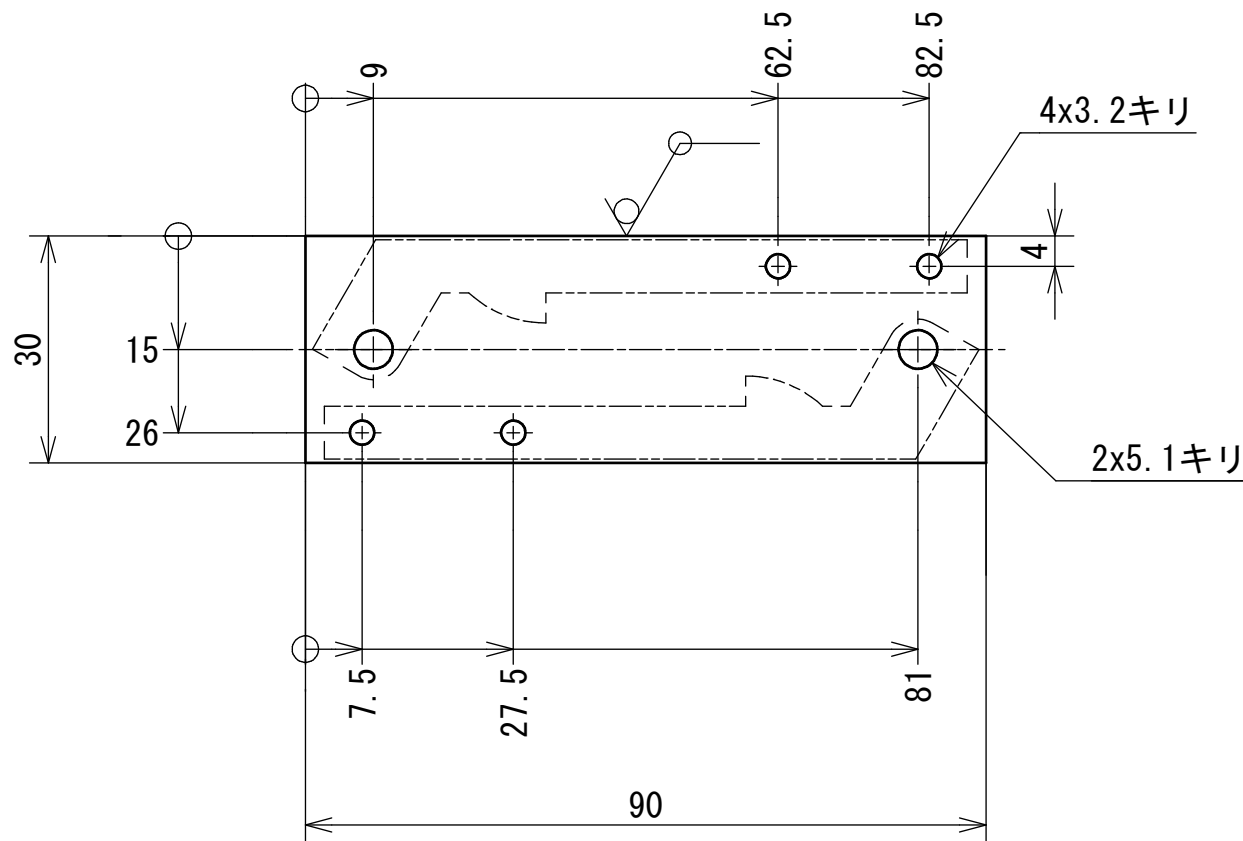
照合番号	品名	材質	個数	注記
1	作動ハンドル	A6063P	1	
2	レバー	C3604P	2	
3	抜き刃	S45C	2	
4	フレーム	A5056B	2	
5	支点ピン	SUS303	2	
6	ベース	SS400	1	
7	脚	PVC	4	
8	受底	PMMA	1	
9	十字穴付きなべ小ねじ		4	購入品 (M3x12)
10	六角穴付きボルト		4	購入品 (M5x18)
11	十字穴付き皿小ねじ		4	購入品 (M4x12)
12	圧縮ばね		2	購入品 (AP100-012-1.2)



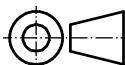
埼玉大学実習工場		平成29年度 機械工作実習	
普通公差（幾何公差）	JIS B 0419-K	製図日	2017/4/1
普通公差（長さ及び角度）	JIS B 0405-m	材 質	
尺 度	1:2	個 数	1
投影法		図 名	2穴パンチ
		図面番号	2017-0100

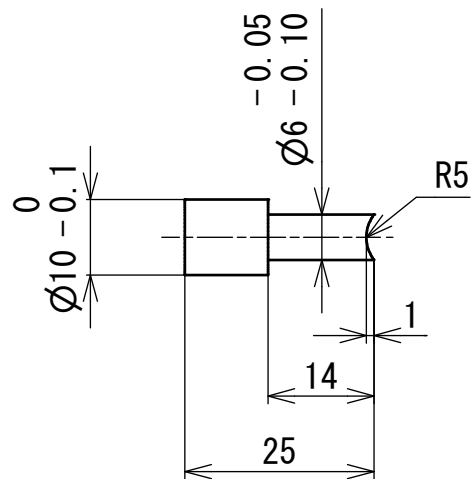


埼玉大学実習工場		平成29年度 機械工作実習	
普通公差（幾何公差）	JIS B 0419-K	製図日	2017/4/1
普通公差（長さ及び角度）	JIS B 0405-m	材質	A6063P
尺度	1:1	個数	1
投影法		図名	作動ハンドル
		図面番号	2017-0101

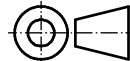


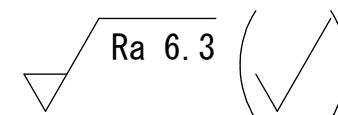
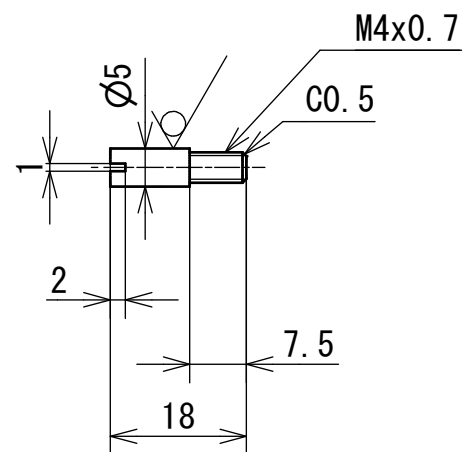

 Ra 6.3
 

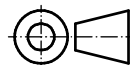
埼玉大学実習工場		平成29年度 機械工作実習	
普通公差（幾何公差）	JIS B 0419-K	製図日	2017/4/1
普通公差（長さ及び角度）	JIS B 0405-m	材 質	C3604P
尺 度	1:1	個 数	1
投影法		図 名	レバー（下加工）
		図面番号	2017-0102-2

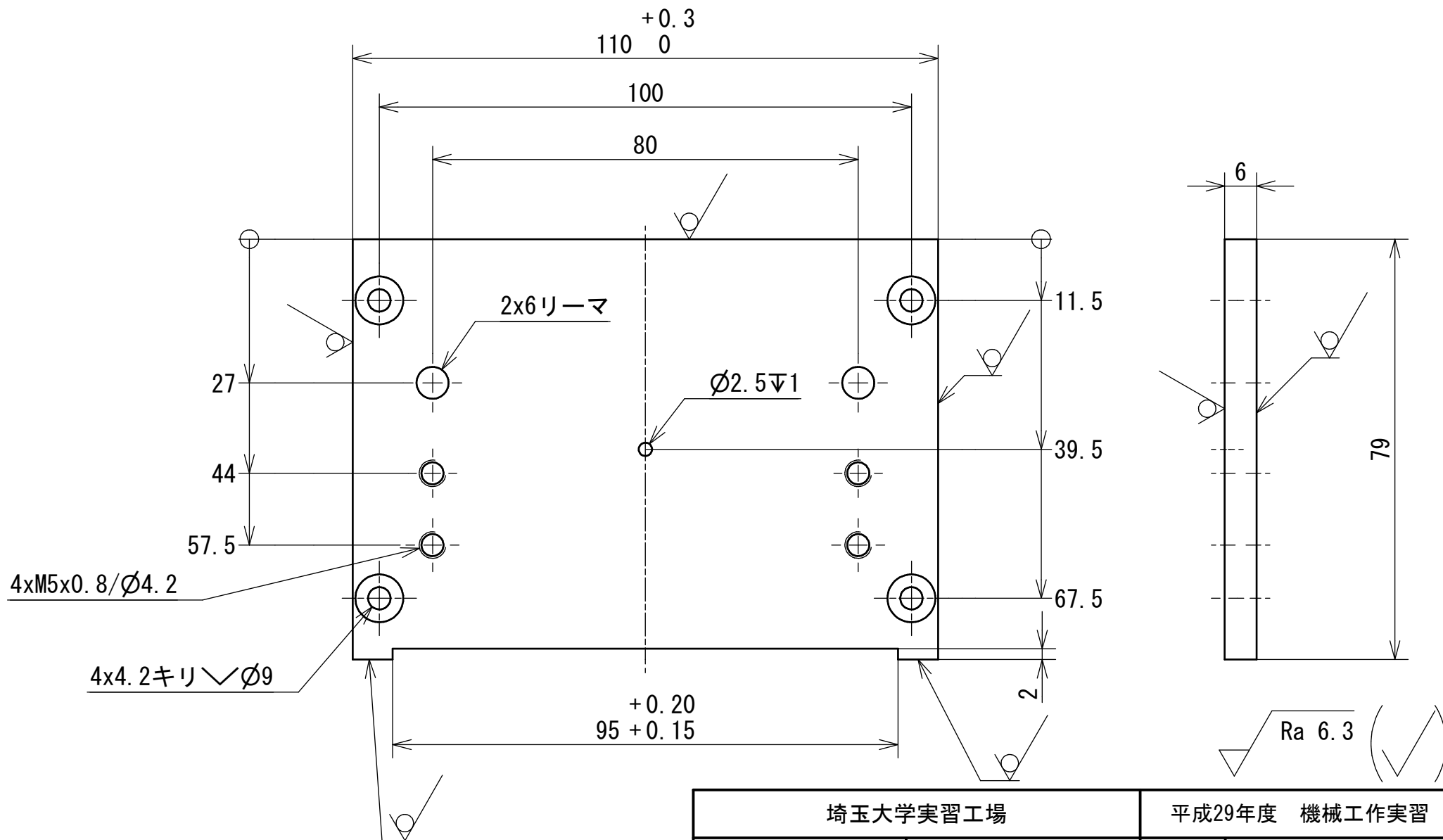


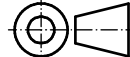
▽ Ra 6.3

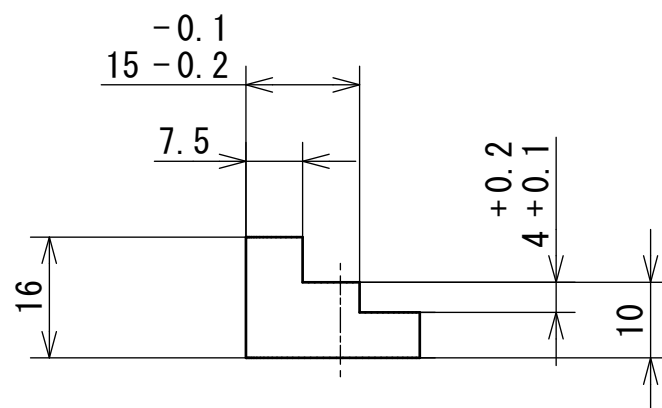
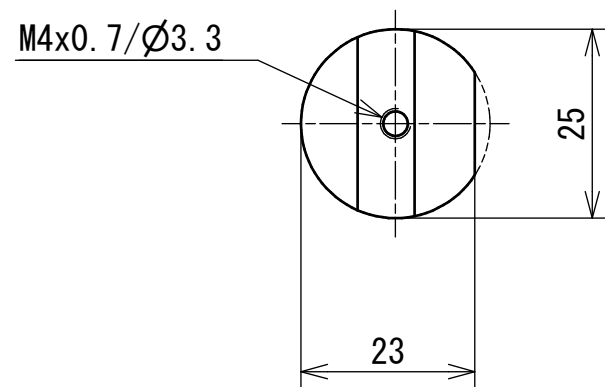
埼玉大学実習工場		平成29年度 機械工作実習	
普通公差（幾何公差）	JIS B 0419-K	製図日	2017/4/1
普通公差（長さ及び角度）	JIS B 0405-m	材 質	S45C
尺 度	1:1	個 数	2
投影法		図 名	抜き刃
		図面番号	2017-0103



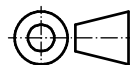
埼玉大学実習工場		平成29年度 機械工作実習	
普通公差（幾何公差）	JIS B 0419-K	製図日	2017/4/1
普通公差（長さ及び角度）	JIS B 0405-m	材 質	SUS303
尺 度	1:1	個 数	2
投影法		図 名	支点ピン
		図面番号	2017-0105

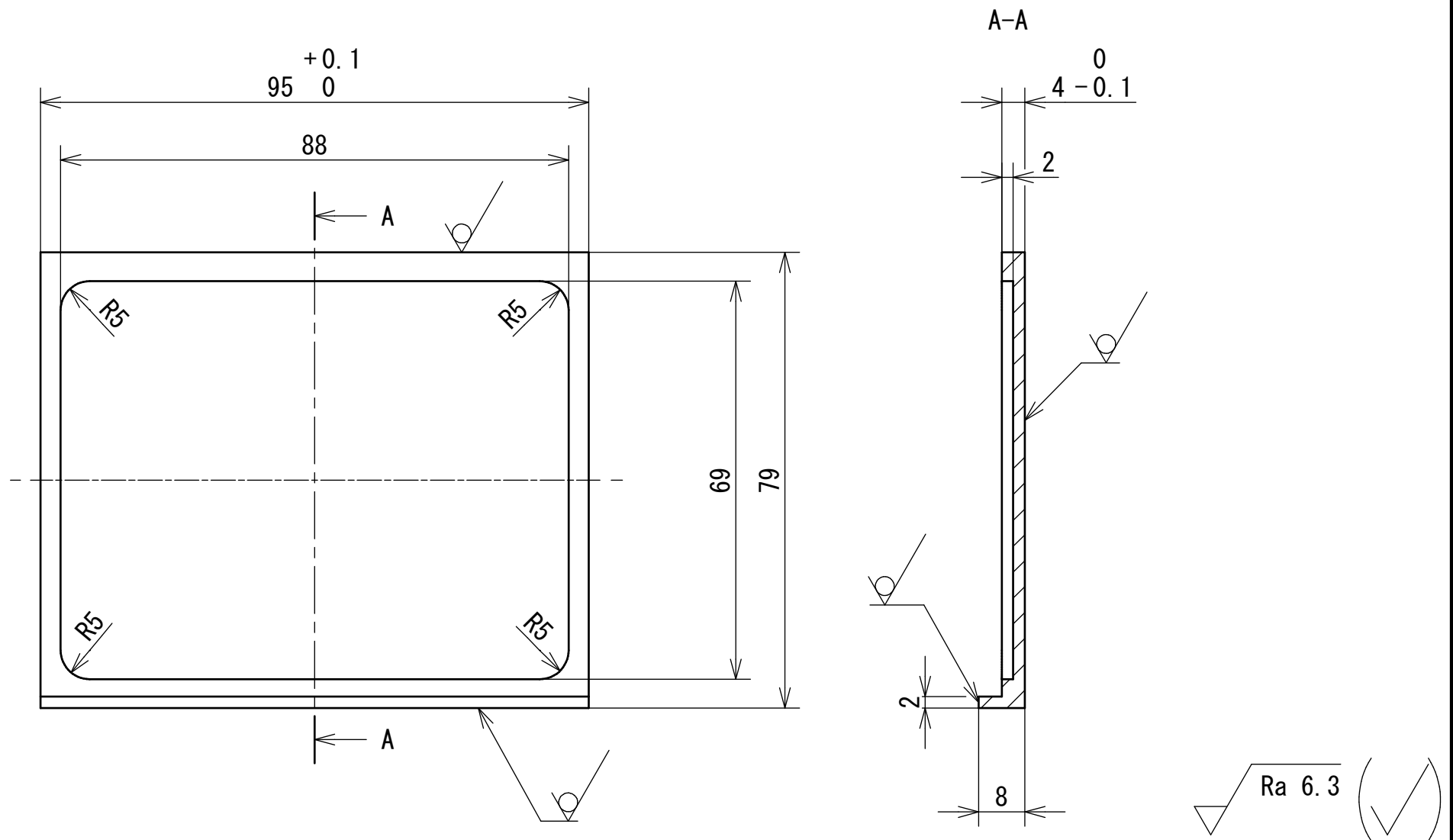


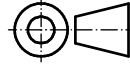
埼玉大学実習工場		平成29年度 機械工作実習	
普通公差（幾何公差）	JIS B 0419-K	製図日	2017/4/1
普通公差（長さ及び角度）	JIS B 0405-m	材 質	SS400
尺 度	1:1	個 数	1
投影法		図 名	ベース
		図面番号	2017-0106



Ra 6.3

埼玉大学実習工場		平成29年度 機械工作実習	
普通公差（幾何公差）	JIS B 0419-K	製図日	2017/4/1
普通公差（長さ及び角度）	JIS B 0405-m	材 質	PVC
尺 度	1:1	個 数	4
投影法		図 名	脚
		図面番号	2017-0107



埼玉大学実習工場		平成29年度 機械工作実習	
普通公差（幾何公差）	JIS B 0419-K	製図日	2017/4/1
普通公差（長さ及び角度）	JIS B 0405-m	材 質	PMMA
尺 度	1:1	個 数	1
投影法		図 名	受底
		図面番号	2017-0108