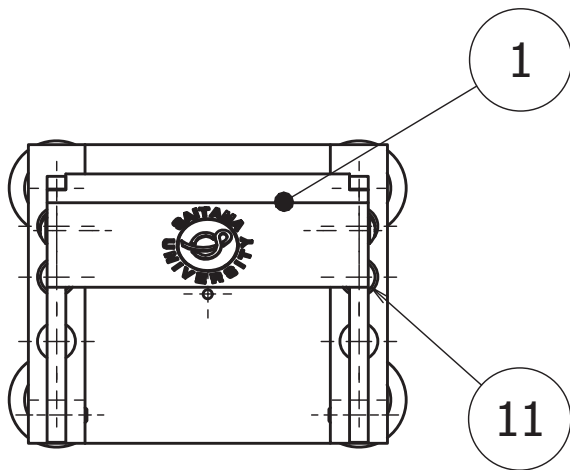
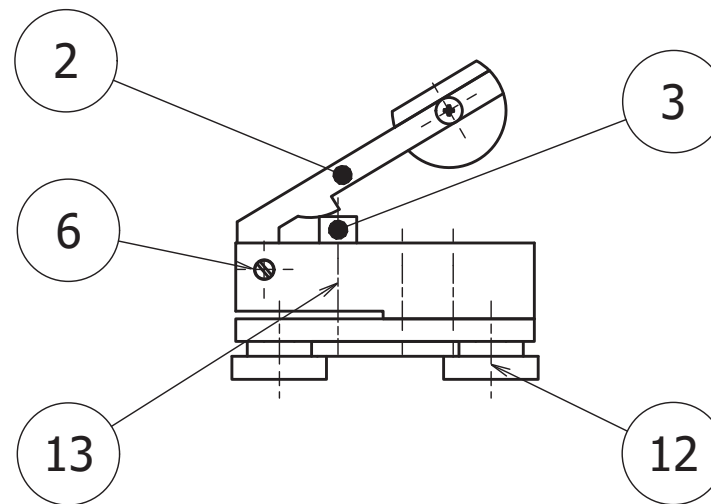
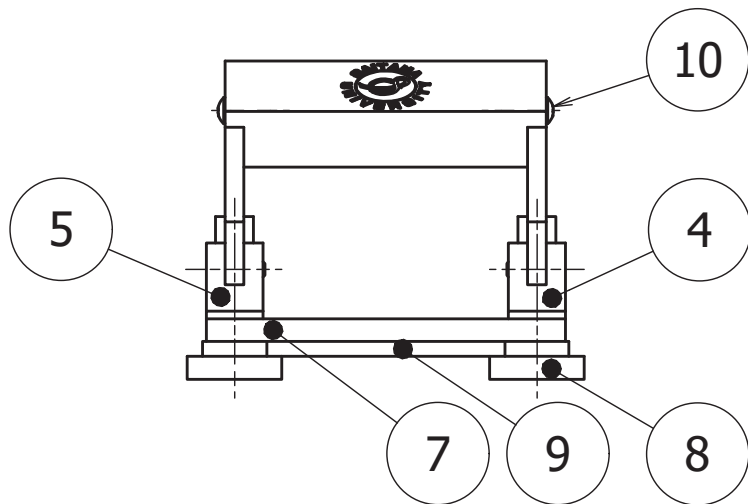
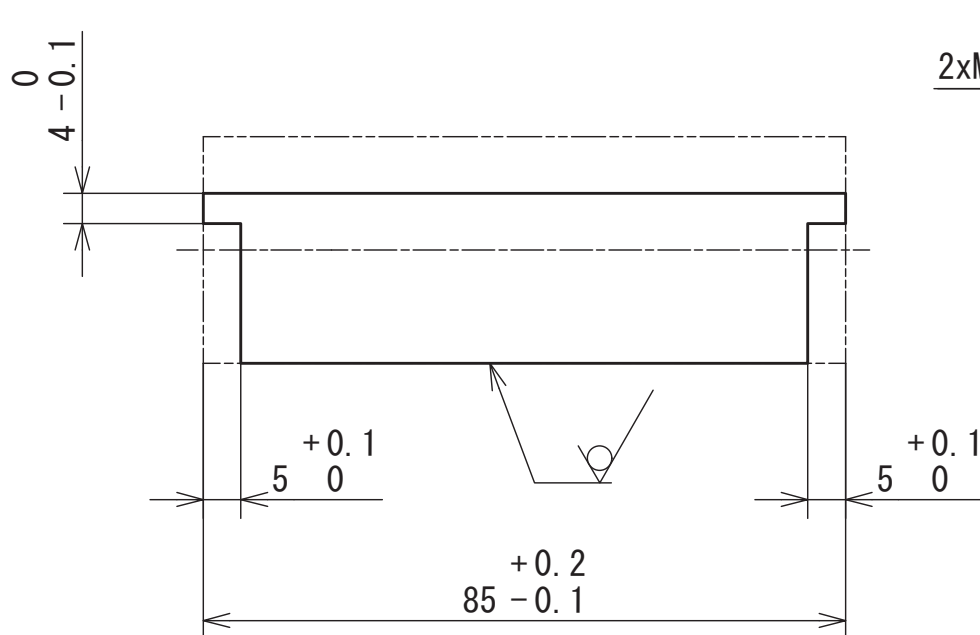
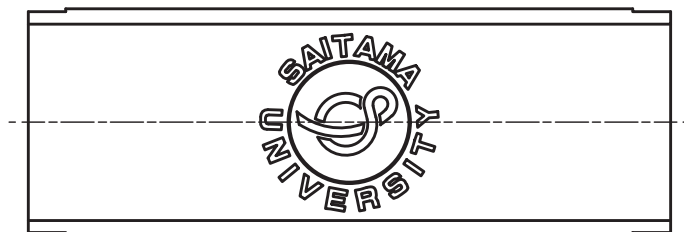




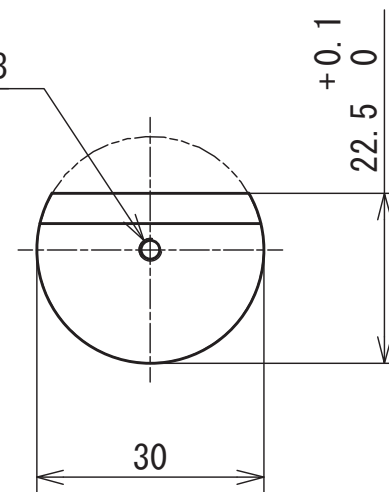
照合番号	品名	材質	個数	注記
1	作動ハンドル	A5056B	1	
2	レバー	C3604P	2	
3	抜き刃	S45C	2	
4	フレームR	A7075P	1	
5	フレームL	A7075P	1	
6	支点ピン	SUS303	2	
7	ベース	SS400	1	
8	脚	PVC	4	
9	受底	PMMA	1	
10	十字穴付きなべ小ねじ		2	購入品 (M3x12)
11	六角穴付きボルト		4	購入品 (M5x18)
12	十字穴付き皿小ねじ		4	購入品 (M4x12)
13	圧縮ばね		2	購入品 (AP100-012-1.2)



埼玉大学実習工場		平成30年度 機械工作実習	
普通公差（幾何公差）	JIS B 0419-K	製図日	2018/4/1
普通公差（長さ及び角度）	JIS B 0405-m	材 質	
尺 度	1:2	個 数	1
投影法		図 名	2穴パンチ
		図面番号	2018-0100

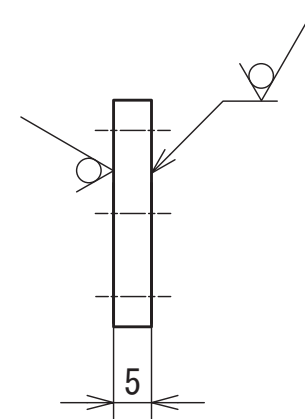
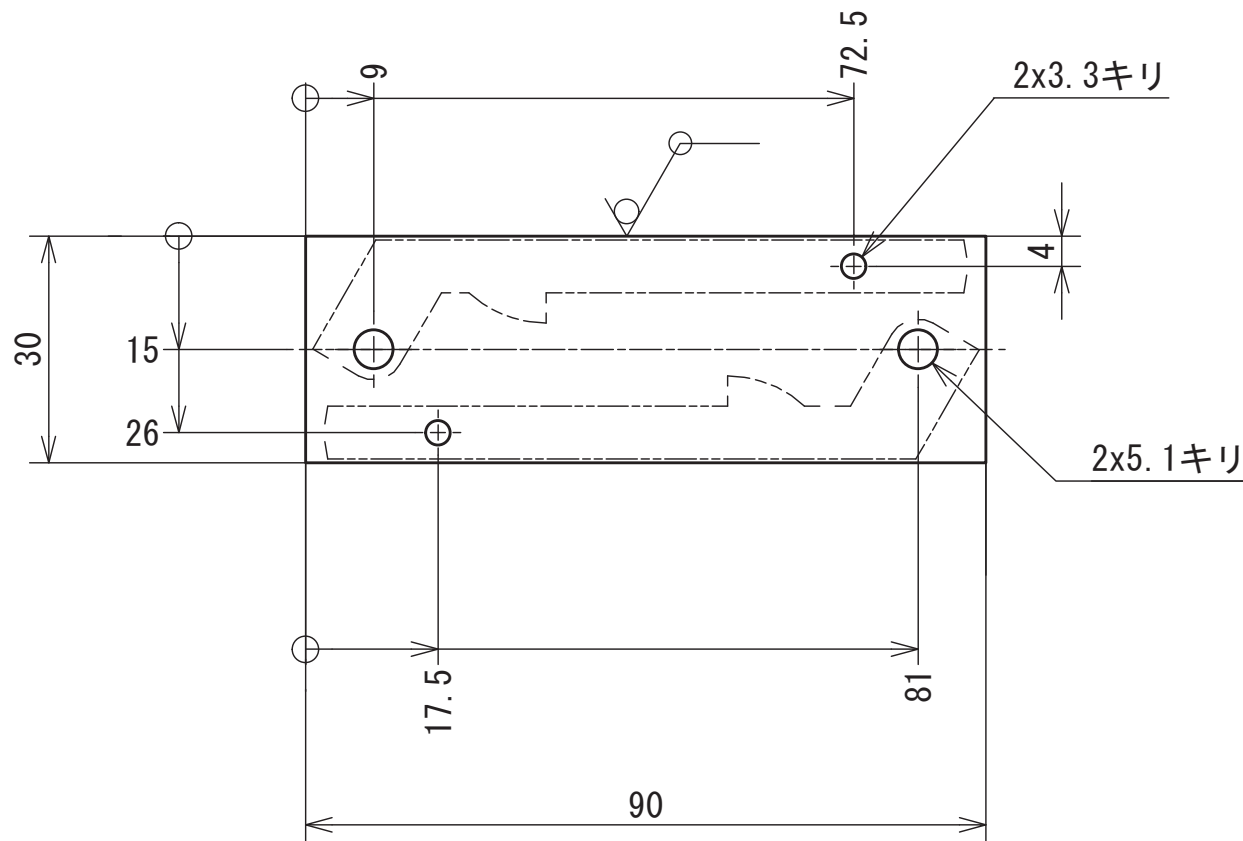


2xM3x0.5x10/Ø2.5▽13

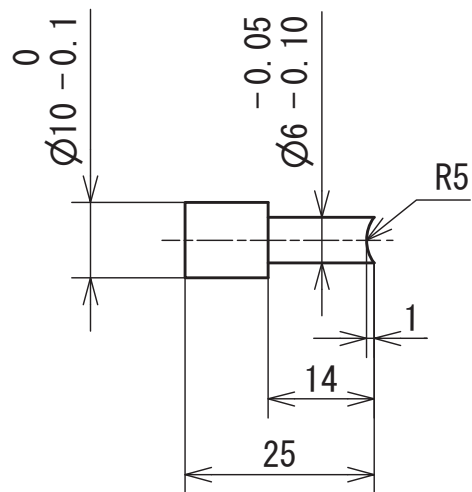


Ra 6.3 (✓)

埼玉大学実習工場		平成30年度 機械工作実習	
普通公差（幾何公差）	JIS B 0419-K	製図日	2018/4/1
普通公差（長さ及び角度）	JIS B 0405-m	材 質	A5056B
尺 度	1:1	個 数	1
投影法		図 名	作動ハンドル
		図面番号	2018-0101

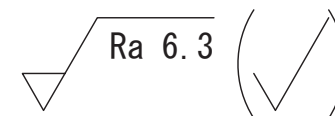
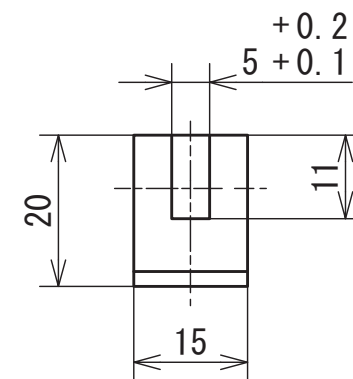
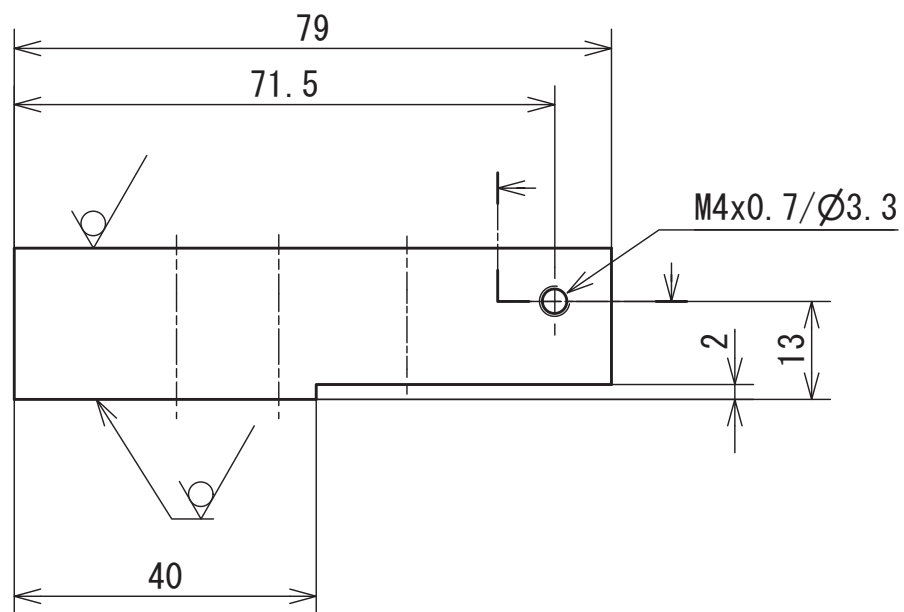
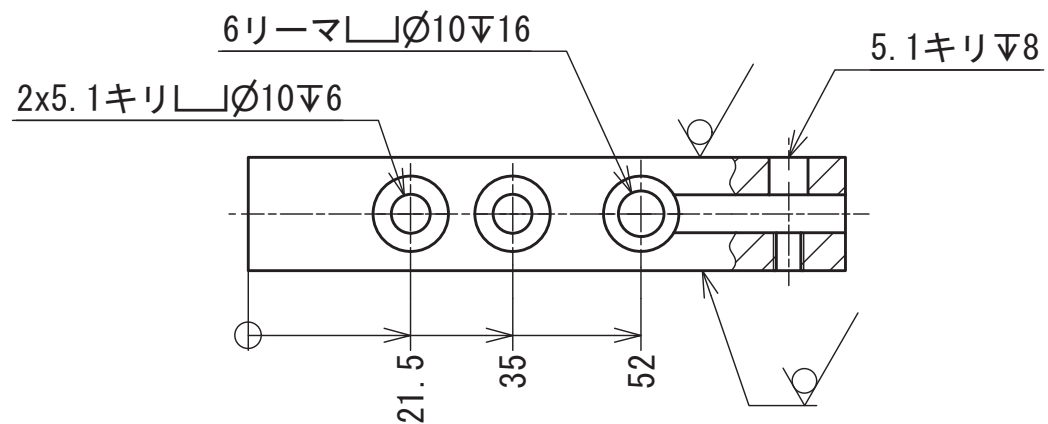


埼玉大学実習工場		平成30年度 機械工作実習	
普通公差（幾何公差）	JIS B 0419-K	製図日	2018/4/1
普通公差（長さ及び角度）	JIS B 0405-m	材 質	C3604P
尺 度	1:1	個 数	1
投影法		図 名	レバー（下加工）
		図面番号	2018-0102-2

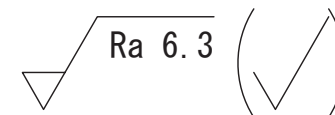
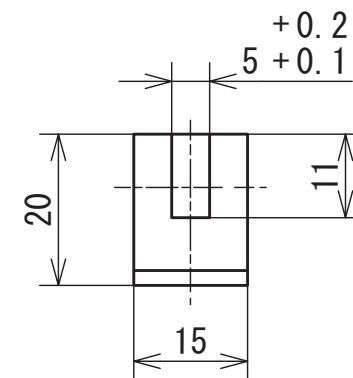
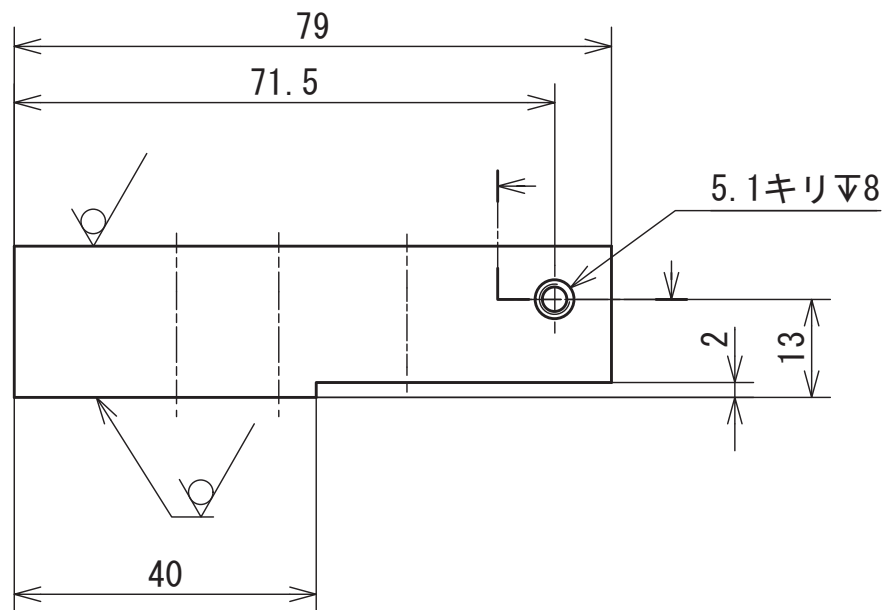
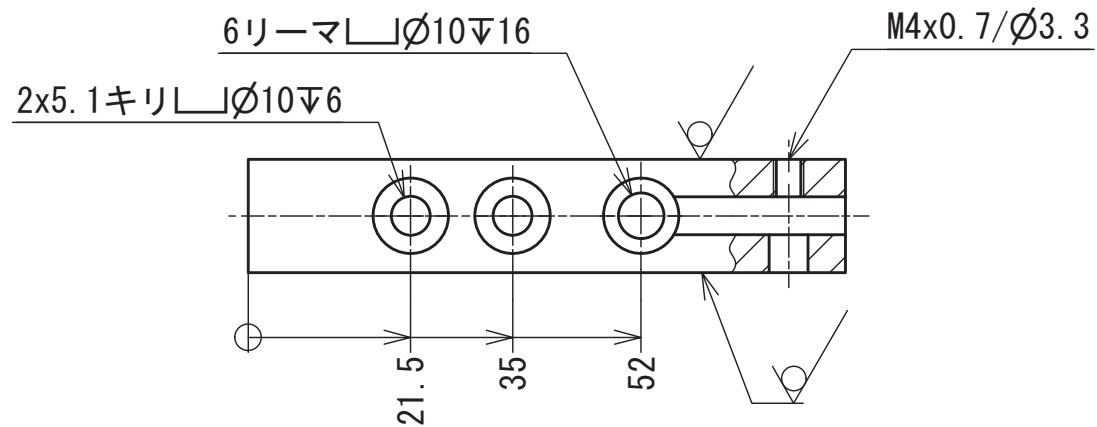


▽ Ra 6.3

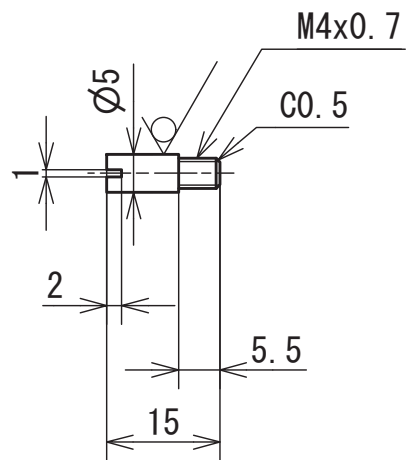
埼玉大学実習工場		平成30年度 機械工作実習	
普通公差（幾何公差）	JIS B 0419-K	製図日	2018/4/1
普通公差（長さ及び角度）	JIS B 0405-m	材 質	S45C
尺 度	1:1	個 数	2
投影法		図 名	抜き刃
		図面番号	2018-0103



埼玉大学実習工場		平成30年度 機械工作実習	
普通公差（幾何公差）	JIS B 0419-K	製図日	2018/4/1
普通公差（長さ及び角度）	JIS B 0405-m	材 質	A7075P
尺 度	1:1	個 数	1
投影法		図 名	フレームR
		図面番号	2018-0104

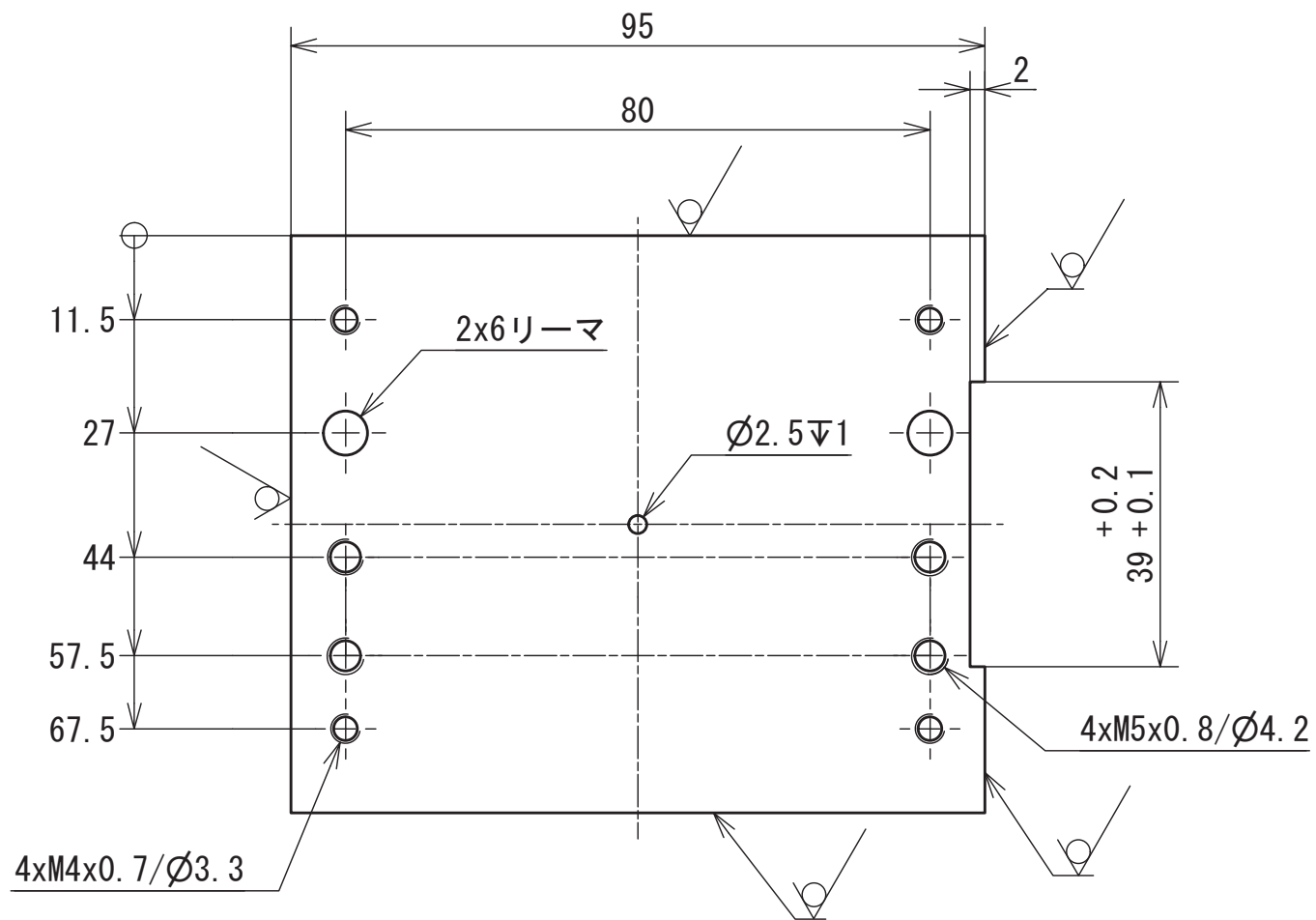


埼玉大学実習工場		平成30年度 機械工作実習	
普通公差（幾何公差）	JIS B 0419-K	製図日	2018/4/1
普通公差（長さ及び角度）	JIS B 0405-m	材 質	A7075P
尺 度	1:1	個 数	1
投影法		図 名	フレームL
		図面番号	2018-0105



Ra 6.3

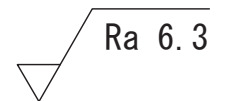
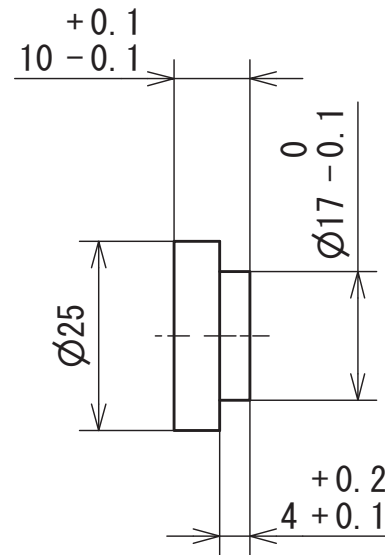
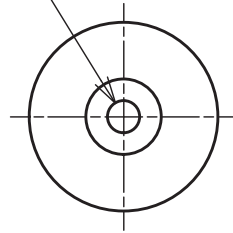
埼玉大学実習工場		平成30年度 機械工作実習	
普通公差（幾何公差）	JIS B 0419-K	製図日	2018/4/1
普通公差（長さ及び角度）	JIS B 0405-m	材 質	SUS303
尺 度	1:1	個 数	2
投影法		図 名	支点ピン
		図面番号	2018-0106



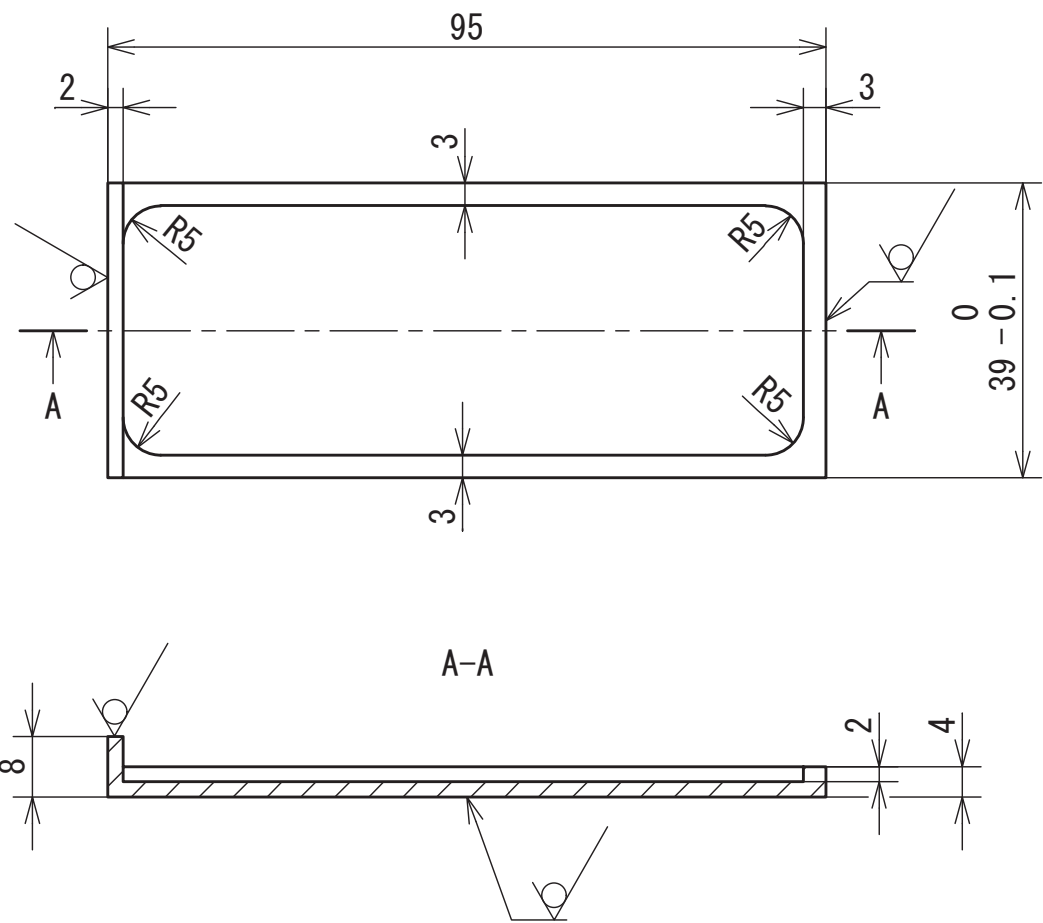
Ra 6.3

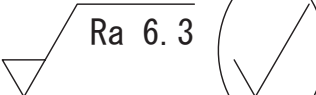
埼玉大学実習工場		平成30年度 機械工作実習	
普通公差（幾何公差）	JIS B 0419-K	製図日	2018/4/1
普通公差（長さ及び角度）	JIS B 0405-m	材 質	SS400
尺 度	1:1	個 数	1
投影法		図 名	ベース
		図面番号	2018-0107

4.2キリ $\searrow$ $\varnothing 10$



埼玉大学実習工場		平成30年度 機械工作実習	
普通公差（幾何公差）	JIS B 0419-K	製図日	2018/4/1
普通公差（長さ及び角度）	JIS B 0405-m	材 質	PVC
尺 度	1:1	個 数	4
投影法		図 名	脚
		図面番号	2018-0108




 Ra 6.3

埼玉大学実習工場		平成30年度 機械工作実習	
普通公差（幾何公差）	JIS B 0419-K	製図日	2018/4/1
普通公差（長さ及び角度）	JIS B 0405-m	材 質	PMMA
尺 度	1:1	個 数	1
投影法		図 名	受底
		図面番号	2018-0109